



ISO 9001
ISO 14001
認証工場

TLV®

取扱説明書

PowerDyne スチームトラップ

P46SRN / P46SRM

P46SRW / P65SRN

 株式会社 ティエルバイ

081-65530-05

はじめに

このたびは、TLV PowerDyne ディスクスチームトラップをお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。

本製品は工場に於いて十分な検査をされて出荷されております。まず本製品がお手元へ届きましたら仕様の確認と外観チェックを行い、異常のないことをご確認ください。ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

本取扱説明書には、お客様個別の特殊仕様に関する説明書が添付されていないことがあります。この場合の詳細については、TLVにお問い合わせください。

当スチームトラップは、自動ブローオフ機構を内蔵しており、運転直後に発生する多量のドレンと空気を自動的に排出し、立ち上がり時間を大幅に短縮します。

また、運転中の高温空気および多量のドレンの流入にも敏感に反応し空気障害をおこすことはありません。

このスチームトラップは上記のすぐれた特徴と実績のある自動ブローオフ機構とが相まって、加熱効率を高め、メンテナンスおよび操作（バイパスブロー）の省力化に役立ちます。

この取扱説明書は表紙記載の型式に使用します。また、製品の取付け時はもとより、その後の保守、分解・組立、トラブルシューティングにも必要となりますので大切に保管してください。





目次


安全上のご注意	1
配管工事の確認	2
作動説明	3
仕様	4
構造	4
製品の取付け	5
保守	6
分解・組立	7
プラグ・ホルダー類の分解・組立要領	9
トラブルシューティング	10
製品保証	11
アフターサービス網	12
オプション	OP

安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に正しくお使い頂き、あなたや他の人々への危害や物的損害を未然に防止するためのものです。
また、注意事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。
いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- 本機器を正しく安全に使用していただくため、本機器の取付、使用、保守、修理等に当たっては、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。尚、これらの注意に従わなかったことにより生じた損害、事故については、当社は責任と保証を負いません。

図記号

	危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです
	危険 : 人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容
	警告 : 人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容
	注意 : 人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容

	注意
	製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。
	製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。
	製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。 流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。
	製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。 製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹出しケガ、火傷、損傷等する場合があります。
	製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。 製品の破損、流体の吹出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。
	凍結しない仕様でお使いください。 凍結すると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。
	ウォーターハンマー等の衝撃が加わらないようにしてください。 大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

配管工事の確認



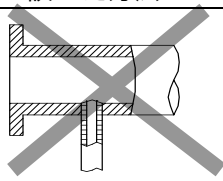
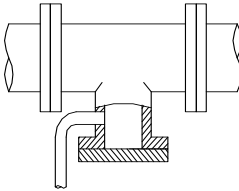
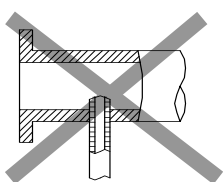
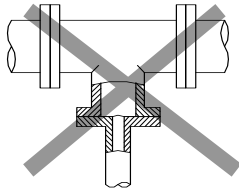
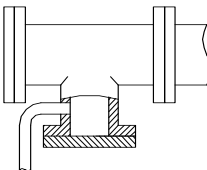
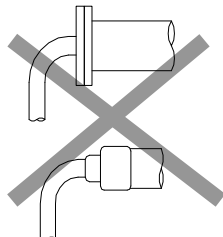
注意

ウォーターハンマー等の衝撃が加わらないようにしてください。

大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

トラップを取付けるための配管が適切に工事されていることを確認します。

1. 適切な管口径ですか？
2. 保守スペースが確保されていますか？
3. 入口側、出口側に保守用弁が設けられていますか？
出口側に背圧がある場合は逆止弁（TLV-CK）が設けられていますか？
4. 入口管はなるべく短く、曲りが少なく、液体が自然流下でトラップに流れやすくなっていますか？
5. 次に示す図の正しい方法で工事されていますか？

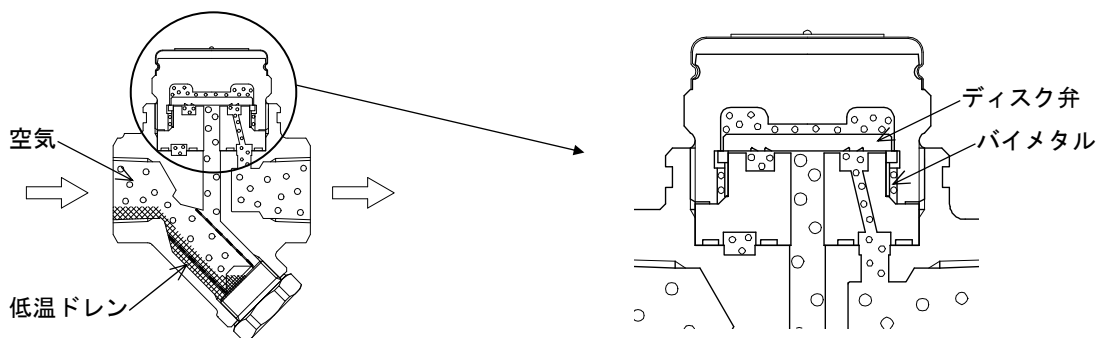
要件	正しい方法	誤った方法
適切な径の排水溜りを設けます		 径が細すぎます
ドレンの流入をさまたげない工事をします		 径が細すぎ、流入口が管内に突き出しています
ゴミやスケールのバルブへの流入を避けるにはT型管の底から25~50mm上に流入管を接続します		 ゴミも一緒に流入します
管末に設備する場合もドレン流入をさまたげないようにします		 ドレンが管内に滞留します

作動説明

空気およびドレンの排出原理を説明します。

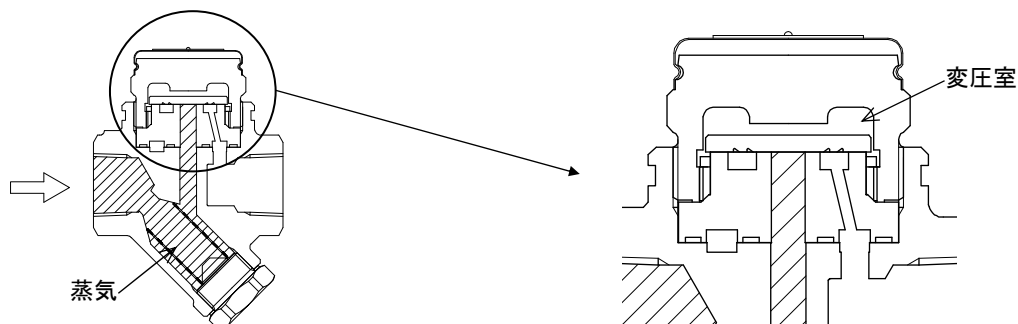
1. 初期空気・低温ドレン排出

始動時、バイメタルリングは冷めているため縮閉して斜面をせり上がり、ディスク弁をもち上げて弁孔を開放しています。このため、空気と低温ドレンはすみやかに排除されます。



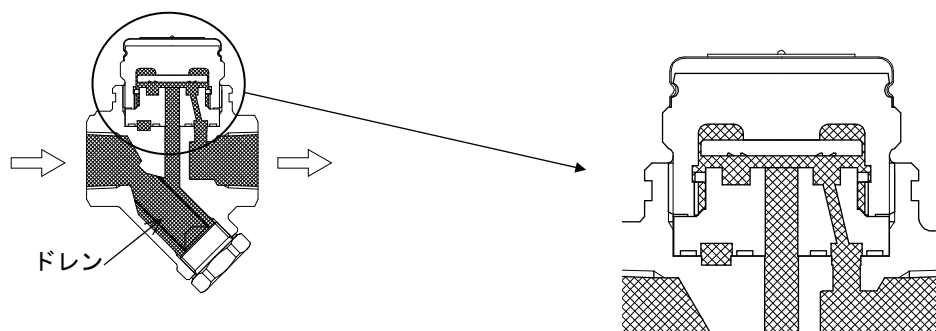
2. 蒸気流入・閉弁状態

蒸気が流入してくると、バイメタルリングは加熱され、膨張して斜面をすべり落ちます。このとき、ディスク弁の下方の蒸気は高速で流れ、低圧域をつくります。一方、ディスク弁上方の変圧室に入った蒸気は、再圧縮され高圧域をつくります。このため、上面高圧、下面低圧となり、ディスク弁は弁座に圧着して閉弁状態となります。



3. ドレン排出

ドレンがトラップに流入すると、変圧室の温度が下がり、蒸気は凝縮して圧力を降下させます。ディスク弁は入口圧力により持ち上げられ開弁し、ドレンを排出します。バイメタルリングは、高温ドレンにより膨張したままで、斜面を降下しています。再び、蒸気が流入すると2のように閉弁します。このように流入してくるドレンを間欠的に開閉弁し自動的に排出します。



仕様



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。

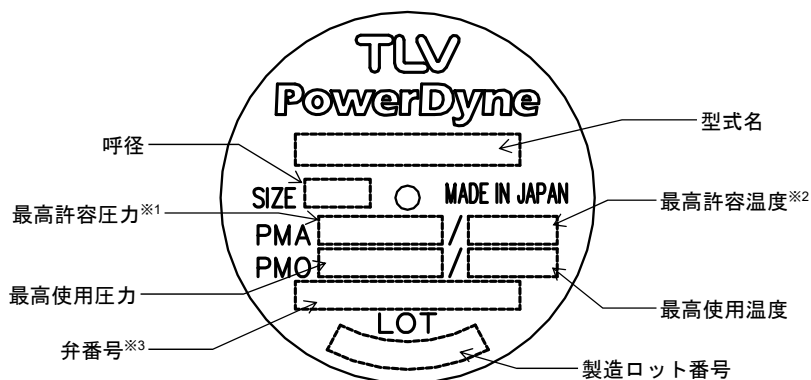


注意

凍結しない仕様でお使いください。

凍結すると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

仕様の詳細についてはネームプレートにより確認してください。（最低使用圧力は、0.03MPaG です。）



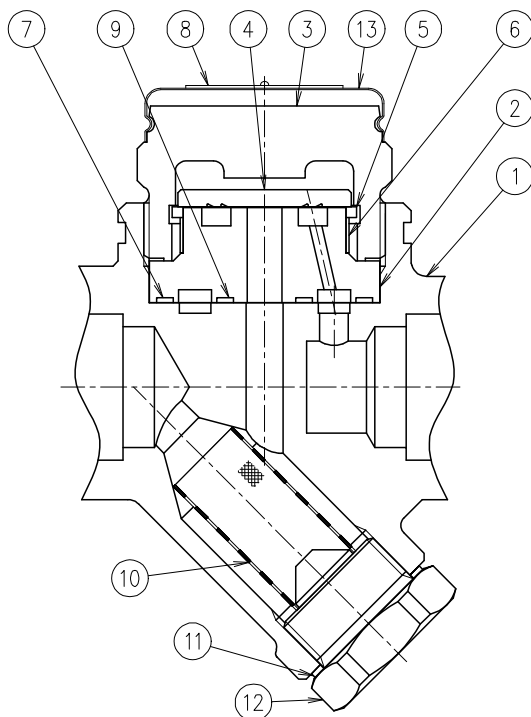
出口側背圧は、入口圧力の 50% 以下でご使用ください。

※1：最高許容圧力 PMA：耐圧部(本体)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。

※2：最高許容温度：耐圧部(本体)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

※3：弁番号の表示については、オプションです。指示された時のみ表示されます。

構造



No.	品名	点検 キット	補修 キット
1	ボディ		
2	弁座		○
3	内蓋		○
4	ディスク弁		○
5	保持メタル		○
6	バイメタル		○
7	ガasket	○	○
8	ネームプレート		○
9	ガasket	○	○
10	スクリーン		○
11	ガasket	○	○
12	スクリーンホルダー		
13	キャップ		○

製品の取付け

**注意**

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。

**注意**

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。

流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

※溶接タイプの製品(ワットウエルドタイプ)を溶接施工される時は、電気溶接で一層盛りを行ってください。
内部部品に溶接影響はありませんので、部品ユニットを溶接前に取外す必要はありません。

1. 入口弁を開け、十分にブローして配管工事クズ等を排除します。ブロー後入口弁を閉めます。
2. 製品の入口・出口に付いている防塵用キャップまたはラベルを外してください。
3. ドレンの流れる方向とトラップ本体上の矢印を一致させて取付けます。
4. 取付け方向は水平垂直いずれでも良く、取付け方向の制約を受けません。
垂直配管の場合、開弁頻度が速くなりますので配管に支障がない時は水平配管をお薦めします。
(製品の固定をしっかりと行ってください。)
5. ドレン出口弁、出口管を取付けます。
6. 出入口弁を開き、トラップが正常に作動することを確認します。

異常の場合はトラブルシューティングで原因を見つけます。

保守



注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。



注意

製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。
製品の破損、流体の吹出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

作動点検

作動点検は、下記の作動状態を日常的に目視確認、定期的（年2回以上）に聴診器、温度計等で確認を行ってください。

トラップが故障すると、配管、装置等の異常により生産物不良が発生したり蒸気漏洩による損失がおこります。

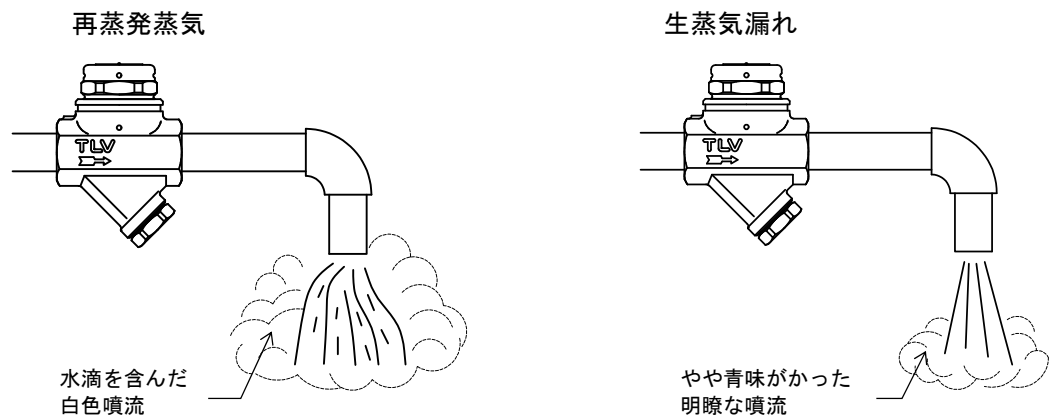
正常 : ドレンが間欠排出されドレン排出中は再蒸発蒸気を伴って“ザー”という流動音がしている。

排出不能 (フツマリ) : 何時までたってもドレンが排出されない状態です。
音はせず静かでトラップ表面温度が次第に低下します。

吹き放し : 排出口より生蒸気が流出し続け“キーン”という金属性の流動音が何時までも止まらない状態です。

蒸気漏れ : 排出口よりドレンとともに生蒸気が出て“シャー”という高い流動音がする。

(再蒸発蒸気を蒸気漏れと判断されるケースがありますので、目視判定と合せてスチームトラップ診断器【TLV: TrapMan】を併用してください。)



部品点検

部品を取付けた時、または定期点検は次の表を使用して点検し、発見された不良部品は交換します。

手	順
	ガスケットに変形、傷がないか
	スクリーンに目詰まり、腐蝕破損がないか
	ディスク弁に傷・摩耗がないか
	保持メタルに傷・摩耗がないか
	バイメタルに傷・摩耗がないか
	弁座シート面に傷・摩耗がないか

分解・組立



注意

製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。

製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹出しケガ、火傷、損傷等する場合があります。

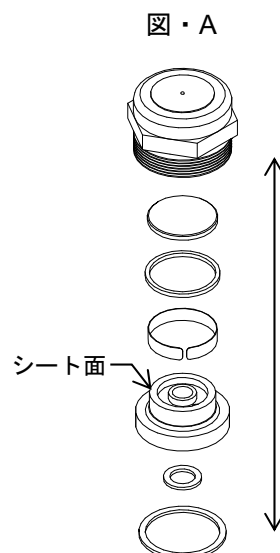
次の方法で部品を取外します。組立は逆手順で行います。

キャップの取外しと組立

部品名	分解	組立
キャップ	キャップを軽く回転させながら外します	変形させないようにキャップを軽く回転させながら取付けます

内蓋部の取外しと組立

部品名	分解	組立
内蓋 (弁座ユニット)	ソケットレンチで外します	締付トルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締める
ディスク弁 (弁座ユニット)	精密加工されています シート面に傷を付けないように外します	シート面（表面に溝がある方）が下（弁座側）になるようにしてください（図・A）
保持メタル (弁座ユニット)	変形しないように外します	弁座のシート面からはみ出さないようにします
パイメタル (弁座ユニット)	変形しないように外します	変形しないように組み込みます
弁座 (弁座ユニット)	精密加工されています シート面に傷を付けないように外します	傾かないよう水平にして、ボディ内に組み込みます
ガスケット(大) (弁座ユニット)	マイナスドライバー等で外します	変形や損傷がある場合は、新品と交換します
ガスケット(小) (弁座ユニット)	マイナスドライバー等で外します	変形や損傷がある場合は、新品と交換します



ボディ内部の部品の取外しと組立

部品名	分解	組立
スクリーンホルダー	ソケットレンチで外します	締付トルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締める
ガスケット	—	新品と交換し、焼付防止剤を塗布してください
スクリーン	変形しないように外します	変形しないように組み込みます

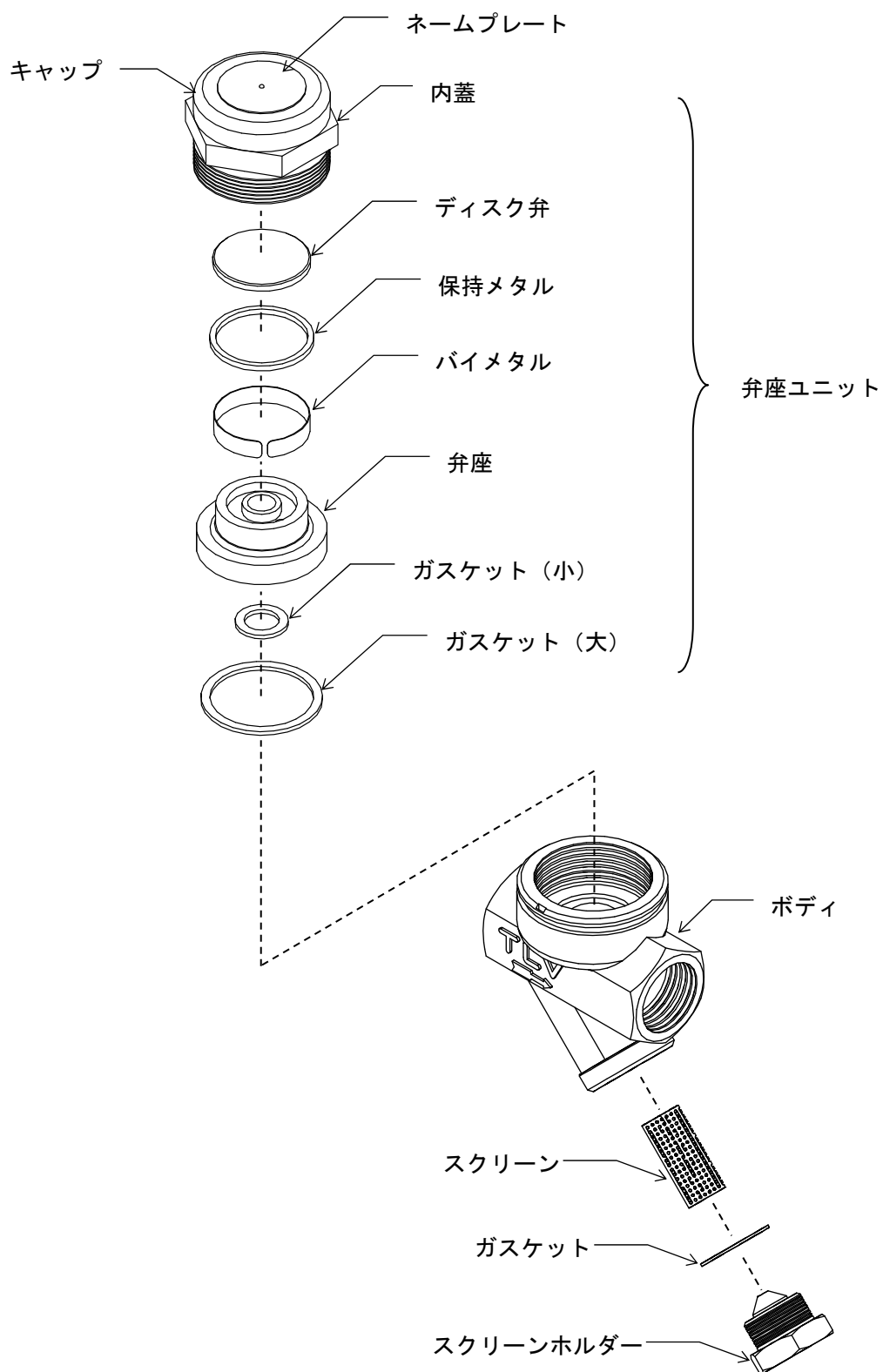
締付トルク一覧表

型式	内蓋		スクリーンホルダー	
	トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)	トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)
P46SRN、P46SRM P65SRN	250	46	100	30
P46SRW	320	55	100	30

※ねじ部には必ず焼付防止剤を塗布してください。

※対象製品ご購入時、この取扱説明書とは異なるトルク値を記載した図面等を入手されている場合、それらのトルク値をご使用ください。

分解図



プラグ・ホルダー類の分解・組立要領

当社製品に使用されているプラグ・ホルダー類は、ネジ構造で金属平板ガスケットがシール材として使用されています。これらの取付け方向は、横、斜め、下方、とさまざまです。

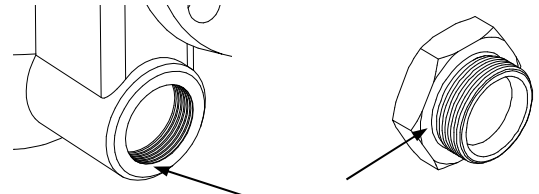
これらの金属平板ガスケットをより正しく組込んでいただけるように、その要領および注意点をまとめたものです。

<安全上のご注意>

- ・ 入口側のバルブを閉止し、バイパス弁がある場合は残圧を下げる処置を行い、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから作業を行ってください。製品に圧力、温度が加わっている場合は流体が噴出し、ケガ、火傷、損傷等する場合があります。
- ・ 比較的締付トルクの大きいプラグ・ホルダー類もありますので、足場の状態や、作業姿勢、服装等が安全であることを確認してから作業を行ってください。高所では、必ず安全帯を装着してください。

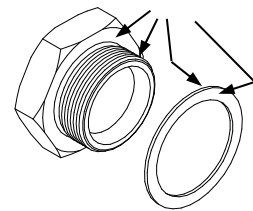
<分解・組立要領>

- ① 指定された対辺寸法の工具により、プラグ類を分解してください。
- ② ガスケットの再使用はできません。必ず新しいものと交換してください。
- ③ プラグ類側、本体側のガスケット面をウエスや洗浄液等で清掃し、キズ、打痕のないことを確認してください。
- ④ プラグ類のガスケット面及びネジ部に焼付き防止剤を塗布し、ガスケットをプラグ類のガスケット面のセンターに装着し、焼付き防止剤で密着させます。この時、ネジヌスミの溝にガスケットが入り込んでいないこと。
- ⑤ 焼付き防止剤によりガスケットが下向きでも落下しないことを確認してください。
- ⑥ 密着状態がズレないように手締めにより本体側にねじ込んでください。ガスケットが本体のガスケット面に完全に接したことを確認してください。この時、ガスケットがプラグ類のネジヌスミ部に噛み込んでいないこと。
- ⑦ 正規の締付トルク値で組付けを行います。締付トルク値は「取扱説明書/締付トルク一覧表」を参照ください。
- ⑧ 次に蒸気の通気を行い、締付部より漏れのないことを確認してください。万一、漏れが発見された場合は、直ちに入口側のバルブを閉止し、バイパス弁がある場合は残圧を下げる処置を行ってください。製品表面温度が室温になってから、改めて①からのステップで作業を行ってください。

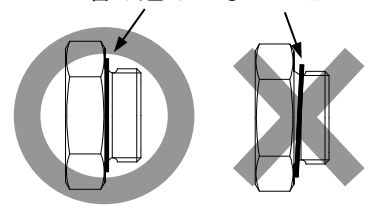


ガスケット面

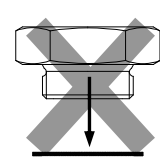
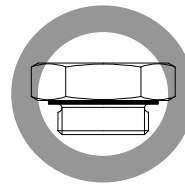
焼付き防止剤を塗布する



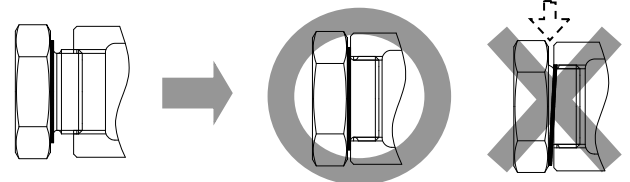
ガスケットの噛み込みがないこと



ガスケットが落下しないこと



ガスケットの噛み込みがないこと



トラブルシューティング



製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出しケガ、火傷、損傷等する場合があります。

トラップが正常に作動しない場合は、次の表で処置します。

現象	診断	処置
ドレンが出ない、 または出が悪い (排出不能)	弁座・スクリーン・配管のゴミ詰まりを チェック	各部のクリーニング
	ディスク弁が弁座シート面に粘着していな いかチェック	各部のクリーニング
	エアインディングが発生していないか チェック	バイパスブローを行うか、入 口バルブを閉じてトラップを 冷却する
	(保持メタルが摩耗していないかチェック) (バイメタルが摩耗していないかチェック)	保持メタル交換 バイメタル交換
	スチームロッキングが発生していないか チェック	バイパスブローを行うか、入 口バルブを閉じてトラップを 冷却する
	トラップ入口側圧力が低下していないか チェック また入口と出口との圧力差が小さくなっ ていないかチェック	仕様と実使用条件を比較検討
排出口より蒸気が 吹き出る、または 漏れる (吹き放し) (蒸気漏れ)	ディスク弁・弁座シート面のゴミ噛み・ス ケールの付着をチェック	各部のクリーニング
	ディスク弁に傷・摩耗がないかチェック	ディスク弁交換
	弁座シート面に傷・摩耗がないかチェック	弁座交換
	取付け方が正しいかチェック	取付け方修正
	トラップが振動していないかチェック	トラップ入口管を延長し、固 定する
	最低作動圧力以下で使用していないか チェック	仕様と実使用条件を比較検討
排出口以外から 蒸気が漏れる	出口側圧力が入口側圧力の50%以上になっ ていないかチェック	仕様と実使用条件を比較検討
	ガスケットの劣化、損傷をチェック	ガスケット交換
	各部の締付トルクをチェック	適切なトルクで締付

※取替えが必要な部品は、構造を参照して点検キット・補修キット等で交換することを推奨します。
尚、点検キット・補修キット等はユニット部品として発送されますので御了承ください。

製品保証

本保証書に定める条件に従い、株式会社ティエルバイ（以下「TLV」といいます）は、TLV もしくは TLV グループ会社が販売する製品（以下「本製品」といいます）が、TLV が設計・製造したものであり、TLV が公表した仕様書（以下「仕様書」といいます）に適合しており、製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、本保証書の内容が、本製品に関する保証の内容のすべてであり、明示または黙示を問わず、その他の保証などは一切行いません。

TLV は、当社とは関係のない第三者が製造した製品または部品（以下「部品」といいます）については、保証は行いません。

保証が適用されない場合

本保証書に定める条件は、次のような原因による欠陥や故障の場合には適用されません。

1. TLV、もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な出荷、設置、使用、取り扱いなどの場合。
2. 汚れ、スケール、錆などが原因の場合。
3. TLV もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な分解・組み立てが行われた場合。
または、適切な点検・整備が行われていない場合。
4. 自然災害、天災地変もしくは不可抗力による場合。
5. 間違った使用、通常の方法以外での使用、事故、その他 TLV、もしくは TLV グループ会社の支配が及ばないことを原因とする場合。
6. 不適切な保管、保守または修理による場合。
7. 取扱説明書の指示に従わないで、または業界で認められている慣行に従わない方法で製品を使用した場合。
8. 本製品が意図していない目的または方法で使用した場合。
9. 本製品を仕様範囲外で使用した場合。
10. 適用外流体※1 に本製品を使用した場合。
11. 本製品の取扱説明書に記載されている指示に従わなかった場合。

※1：蒸気、空気、水、窒素、二酸化炭素、不活性ガス（例えば、ヘリウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キセノン、ラドンなど）以外の流体

保証の期間

本製品の保証期間は、最初のエンドユーザーに納入されてから 1 年間、または TLV 出荷後 3 年間のいずれか早く到来する日まで有効です。

保証の範囲とその条件

上記保証の期間内に TLV、もしくは TLV グループ会社の責任により故障を生じた場合は、その製品の交換または修理のみを行います（それ以外の保証は行いません）。ただし、以下の書類の提出を条件とします。

- (a) 保証が適用されることが証明できる事項が記載されたもの。
- (b) 購入履歴が証明できる事項が記載されたもの。

なお、交換または修理の対象となる本製品の返送などに関する費用は、購入者またはエンドユーザーの負担とさせていただきます。

責任の限定

TLV、もしくは TLV グループ会社は、本製品または本保証内容に関連して被るいかなる種類の損失（購入者、エンドユーザーの損失を含むがこれらに限らない）※2 について、TLV、もしくは TLV グループ会社、またはそれらの代表者もしくは担当者が当該損失の発生の可能性について知らされていたか、認識すべきであったかにかかわらず、いずれの責任の理論※3 に基づく責任も負わないものとしします。

上記規定にかかわらず強行法規などの適用により、本製品または本保証内容に関連して、TLV、もしくは TLV グループ会社が負うことになる責任がある場合、その責任は、購入者が TLV、もしくは TLV グループ会社に実際に支払った本製品の代金額（ただし、製造上の欠陥が認められる本製品の代金額に限られ、製造上の欠陥が認められない本製品の部分は含まない）を上限としします。

※2：通常損害のほか、間接損害、付随的損害、特別損害、派生的損害、拡大損害、製造ラインの停止に伴う損害を含みますが、これらに限りません。

※3：契約、不法行為（過失を含みます）、その他の理由のいずれによるかを問いません。

保証の分離有効性

本保証内容のいずれかの項目が無効と判断された場合においても、その他の規定は影響を受けないものとしします。

アフターサービス網

アフターサービスのご用命は、最寄りの営業所、または下記のカスタマー・コミュニケーション・センター (CCC) にお願ひします。

苫小牧営業所、仙台営業所、東京営業所（東京 CES センター）、静岡営業所、名古屋営業所、富山営業所、大阪営業所、加古川営業所、岡山営業所、広島営業所、福岡営業所

株式会社 ティエルブイ

本社・工場 兵庫県加古川市野口町長砂881番地 〒675-8511

カスタマー・コミュニケーション・センター (CCC)

TEL (079)427-1800

FAX (079)422-2277

ホームページ <https://www.tlv.com>

TLV技術110番 (079)422-8833

オプション

ブローダウンバルブ(TLV BD2)付



注意

ブローダウンバルブの操作時は、常に保護眼鏡、保護グローブを着用してください。
ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。



注意

ブローダウンバルブの操作時は、内部流体が中央部からの吹出す方向だけでなく、配管や地面等からの跳ね返りにも十分注意し、身体にかからない姿勢で急開閉せずゆっくり確実に操作してください。
流体によりケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。



注意

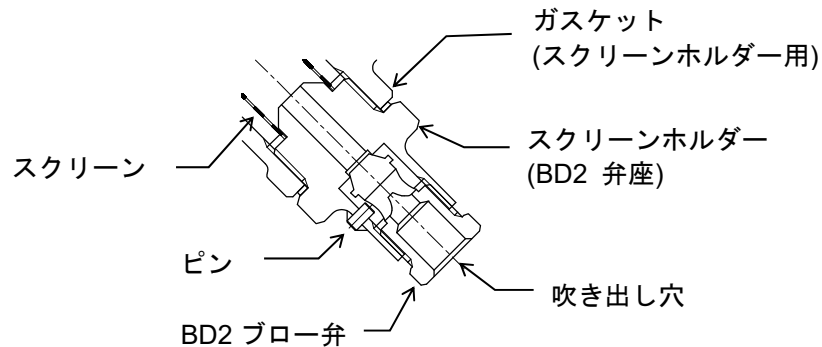
BD2 ブロー弁およびBD2 弁座は、締付トルク以上の無理な締め付けは絶対に行わないでください。
ネジが破損し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。



注意

BD2 ブロー弁は外れないようにピンを取付けていますが、無理に回し過ぎないようにしてください。
内部に圧力が有る場合は、ブロー弁が外れて吹き飛び、ケガ、火傷、損傷等をする恐れがあります。

<構造>



<ブローダウンバルブ取扱説明>

ブローダウンバルブは、スクリーン部に取付け、内部ドレン・流体のブロー、あるいは内部のスケールやゴミを除去する為に内部の圧力を利用して大気に排出する時に使用するブロー用バルブです

<操作方法>

- 出荷時、ブローダウンバルブのブロー弁は閉弁した状態で出荷しています。
ブローダウンバルブを操作する前にもう一度、ブロー弁が閉弁状態になっているか確認してください。
また、ブロー弁から吹き出すドレンや流体で火傷等しないために、ブロー弁中央の穴の位置を確認してください。作業中は、顔や手足等をこの穴の前には絶対に近づけないでください。
- ブロー弁を開けている間は、現場を離れないでください。
ブロー弁を開弁する時スクリーンホルダー側に工具をかけ、回り止めをしてからブロー弁に工具をかけてゆっくり緩めてください。ブロー弁中央の穴より、内部流体・ドレン等が排出されます。
また、ブロー弁を外してしまうような無理な作業は行わないでください。

(ピンの破損でブロー弁が抜けてしまい、多量の蒸気が吹き出します。)

3. ブロー弁を閉弁する時は、流体・ドレン等が止まるまでブロー弁を締めてください。
締め込んでも流体・ドレン等が止まらない場合は、スケール等のゴミ噛みが考えられますので再度緩めてブロー弁を開弁させた後、スクリーンホルダー側に工具をかけ、回り止めをした状態で締め込んでください。

(締付トルク以上の無理な締付けは絶対に行わないでください。ネジが破損してしまいます。)

部品名	トルク N・m	対辺寸法 mm
BD2 ブロー弁	30	17
スクリーンホルダー (BD2 弁座)	100	30