



PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

Pour presses à vulcaniser

MODÈLE J3S-X Série S

ACIER INOX

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC ASSISE EN TROIS POINTS ET PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Un purgeur vapeur fiable et durable en inox à fermeture étanche et destiné à l'utilisation de presse à vulcaniser.

1. Le flotteur auto-modulant assure une évacuation continue à faible vitesse, quelque soit le débit de condensât.
2. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
3. La capsule thermostatique (élément X) demeure en position ouverte en cas de défaillance et purge l'air automatiquement jusqu'à ce que la température soit proche de celle de la vapeur.
4. Le bouchon de couvercle peut être retiré pour permettre l'installation d'un LR3 (robinet de soulagement) de manière à éviter le blocage de vapeur.
5. Le bouchon de vidange permet l'installation d'une vanne manuelle ou automatique pour l'évacuation de condensâts.
6. Le modèle S1 élimine la crépine maille fine de la crépine interne pour éviter le colmatage avec de la poussière et du tartre.

Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE

* fabriqué selon les règles de l'art en usage



Caractéristiques techniques

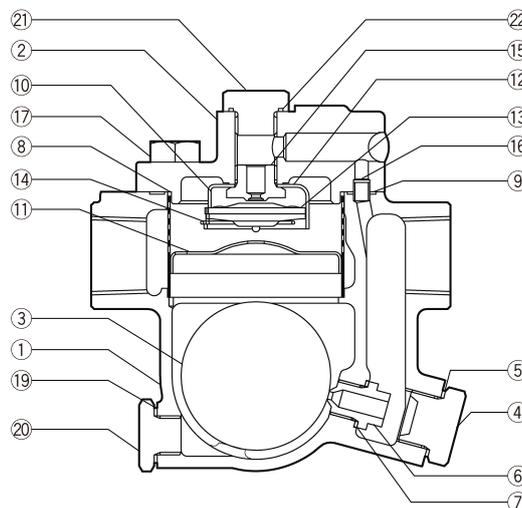
Modèle	J3S-X S1		J3S-X S2	
	Tarauté	À brides	Tarauté	À brides
Raccordement	½", ¾", 1"	DN 15, 20, 25	½", ¾", 1"	DN 15, 20, 25
Dimensions				
N° d'orifice	10, 14			
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	10, 14			
Pression différentielle maximale (bar) Δ PMX	10, 14			
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	220			
Sous-refroidissement de l'élément X (°C)	jusqu'à 11			
Type d'élément X	C11			
Crépine incorporée	Filtration de φ 1,2 mm avec un pas de 1,8 mm	Filtration de φ 1,2 mm avec un pas de 1,8 mm + crépine maille fine (2,5 μm)		

CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS** LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 21 1 bar = 0,1 MPa
 Température maximale admissible (°C) TMA : 220
 Température minimale admissible (°C) : -40



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AIS*
①	Corps	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8 ou CF8M	1.4312 ou 1.4410	—
②	Couvercle	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8	1.4312	—
③	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Bouchon orifice	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8 ou CF8M	1.4312 ou 1.4410	—
⑤	Joint bouchon orifice	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑥	Orifice	—	—	—
⑦	Joint orifice	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑧	Crépine interne/externe**	Acier inox SUS430/304	1.4016/1.4301	AISI430/304
⑨	Joint couvercle	Résine fluorée PTFE	PTFE	PTFE
⑩	Plaquette nominative	Acier inox SUS304/SUS316L	1.4301/1.4404	AISI304/AISI316L
⑪	Capot flotteur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑫	Guide élément X	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑬	Élément X	Acier inox	—	—
⑭	Clip à ressort	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑮	Siège purge d'air	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
⑯	Tube guide	Acier inox SUS416	1.4005	AISI416
⑰	Boulon de couvercle	Acier inox SUS304 ou A193/A193M Gr.B8M	1.4301 ou 1.4401	AISI304 ou —
⑱	Bride***	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8	1.4312	—
⑲	Joint bouchon de vidange	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑳	Bouchon de vidange	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉑	Bouchon de couvercle	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉒	Joint bouchon de couvercle	Résine fluorée PTFE	PTFE	PTFE

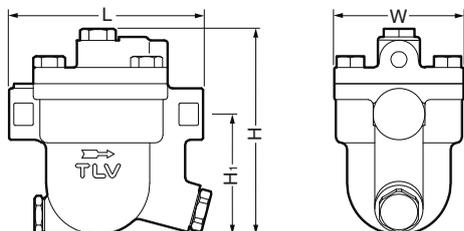


Copyright © TLV

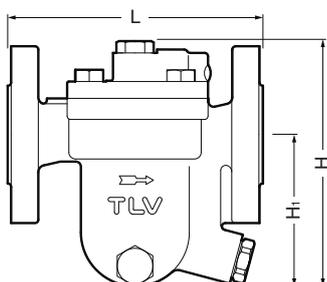
* Matériaux équivalents ** Filtre extérieur (crépine) sur modèle S2 uniquement *** Voir verso

Dimensions, poids

● J3S-X Série S Taraudé



● J3S-X Série S À brides



Bride de type DIN illustrée. La bride de type ASME est soudée au corps.

J3S-X Série S Taraudé* (mm)

Dimension	L	H	H ₁	W	Poids (kg)
1/2"	120	130	75	80	2,5
3/4"			72,5		2,6
1"		137	75		2,8

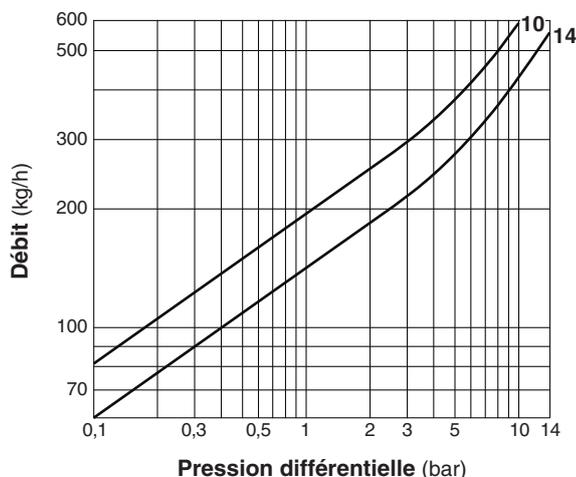
* BSPT, autres standards disponibles

J3S-X Série S À brides (mm)

DN	L			H		H ₁		Poids (kg)*
	DIN 2501	ASME Class		DIN	ASME	DIN	ASME	
	PN25/40	150RF	300RF					
15	150	195	195	132	130	84	75	3,4
20		215	215	140		90		3,6
25	160	235	235	147		92		4,6

* Poids indiqué pour PN 25/40

Débits



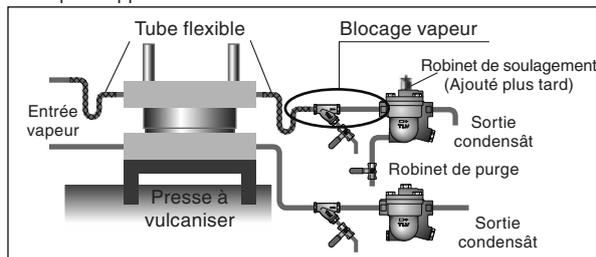
1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.



NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale. car il y aura accumulation de condensât !

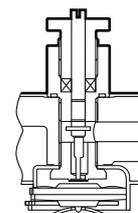
Usage

Exemple d'application



Cette esquisse sert d'explication uniquement, et ne doit pas servir d'exemple d'installation.

- En utilisant de la vapeur pour des presses à vulcaniser. Les moules bougent de haut en bas facilitant la création de blocage vapeur. Cela peut entraîner un retour condensât, provoquant une baisse de température. La série S est équipée d'un bouchon sur le couvercle qui peut être enlevé pour permettre l'installation d'un robinet de soulagement LR3 pour combattre ce problème. En ouvrant le robinet, une infime quantité de vapeur bloquée se libère, la température adéquate peut ainsi être assurée.



Robinet de soulagement LR3 installé

- Un bouchon de vidange au bas du corps est installé en standard. En retirant le bouchon et en installant un robinet ou une vanne automatique, la purge des condensâts peut être effectuée en cas de chute de température.



Installation de tuyauterie de vidange

Note : Étant donné que le filetage est de type G (PF) 1/4, un raccord de conversion de filetage est nécessaire pour la tuyauterie.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE

Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

