



PURGEUR A FLOTTEUR FERME POUR PROCESS

MODELE JL9X/JLH9X FONTE /
ACIER COULE

PURGEUR A FLOTTEUR DE GRANDE CAPACITE AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur à flotteur à très longue durée de vie, compact et réparable sans le démonter des tuyauteries. Doté d'un évent d'air thermostatique, il convient aux process de grande taille et aux installations de chauffage.

1. Soupape à double siège avec tête et siège de soupape durcie par traitement thermique pour une décharge continue à faible vitesse, quel que soit le débit de condensât.
2. Mécanisme de soupape à auto-alignement avec pièces internes en acier inoxydable pour une usure minimale.
3. La capsule thermostatique intègre la purge d'air automatiquement jusqu'à une température proche de celle de la vapeur. Ceci permet une mise en route rapide, une production accrue et un chauffage équilibré.
4. L'accès aux pièces internes est facile, et peut se faire sans démonter les tuyauteries. Le nettoyage est ainsi simplifié et les coûts d'entretien réduits.
5. Les pièces internes en acier inoxydable de qualité supérieure et les surfaces durcies de la soupape garantissent la fiabilité.



Caractéristiques techniques

Modèle	JL9X	JLH9X	
Raccordements	Taraudé, à brides*	Taraudé, douille à souder, à brides	
Dimensions	2" / DN 50	2" / DN 50	
No. d'orifice	10, 13	10, 18	32
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	10, 13	10, 18	32
Pression différentielle maximale (bar) ΔPMX	10, 13	10, 18	32
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	200	220	240

* Le JL9X a une bride vissée

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT): Pression maximale admissible (bar) PMA: 13 (JL9X), 32 (JLH9X)

Température maximale admissible (°C) TMA: 200 (JL9X), 400 (JLH9X)

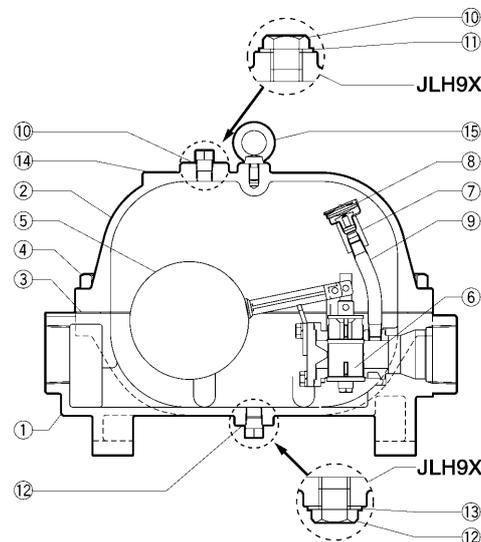


En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps (JL9X)	Fonction FC250	0.6025	A126 Cl.B
	Corps (JLH9X)	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
②	Couvercle (JL9X)	Fonction FC250	0.6025	A126 Cl.B
	Couvercle (JLH9X)	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
③	Joint de couvercle	Graphite / Acier inox SUS316L	- /1.4404	- /AISI316L
④	Boulon de couvercle(JL9X)	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
	Boulon de couvercle(JLH9X)	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
⑤	Flotteur / Mécanisme de levier	Acier inox SUS316L /	1.4404/	AISI316L/
		Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑥	Mécanisme de soupape principale	Acier inox coulé	1.4312/	— /
		A351 Gr.CF8 / SCS2A	1.4027	A743Gr.CA40
⑦	Jeu de purge d'air	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑧	Mécanisme d'élément X	Acier inox SUS304/420	1.4301/1.4031	AISI304/AISI420
⑨	Tuyau de purge d'air	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑩	Bouchon de couvercle (JL9X)	Acier au carbone SS400	1.0037	A6
	Bouchon de couvercle (JLH9X)	Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
⑪	Joint de bouchon (JLH9X)	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑫	Bouchon de vidange (JL9X)	Acier au carbone SS400	1.0037	A6
	Bouchon de vidange (JLH9X)	Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
⑬	Joint de bouchon (JLH9X)	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑭	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑮	Anneau de levage	Acier au carbone SS400	1.0037	A307 Gr.B
⑯	Bride**	Acier au carbone C22.8/S25C	1.0460/1.1158	A105/AISI1025

* Matériaux équivalents

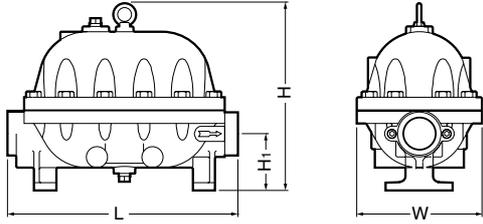
** Voir verso, la forme et le matériau dépend des spécifications de la bride



Copyright © TLV

Dimensions, poids

● **JL9X/JLH9X** Taraudé



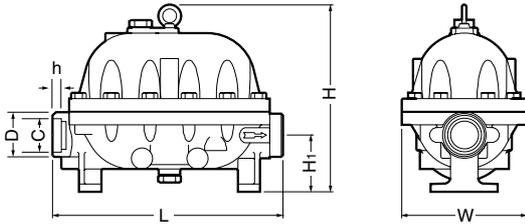
L'illustration montre le JL9X. Le bouchon de couvercle et le bouchon d'orifice du JLH9X sont légèrement différents.

JL9X/JLH9X Taraudé* (mm)

Modèle	Dimension	L	H	H ₁	W	Poids (kg)
JL9X	2"	414	338	102	225	34
JLH9X	2"	414	338	102	225	36

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

● **JLH9X** Douille à souder

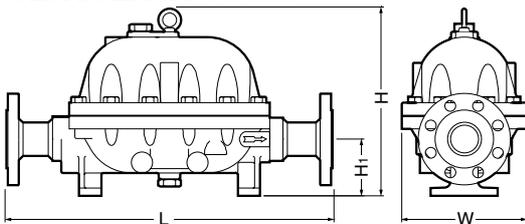


JLH9X Douille à souder* (mm)

Modèle	DN	L	H	H ₁	W	φ D	φ C	h	Poids(kg)
JLH9X	50	414	338	102	225	78	61,2	16	36

* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

● **JL9X/JLH9X** A brides



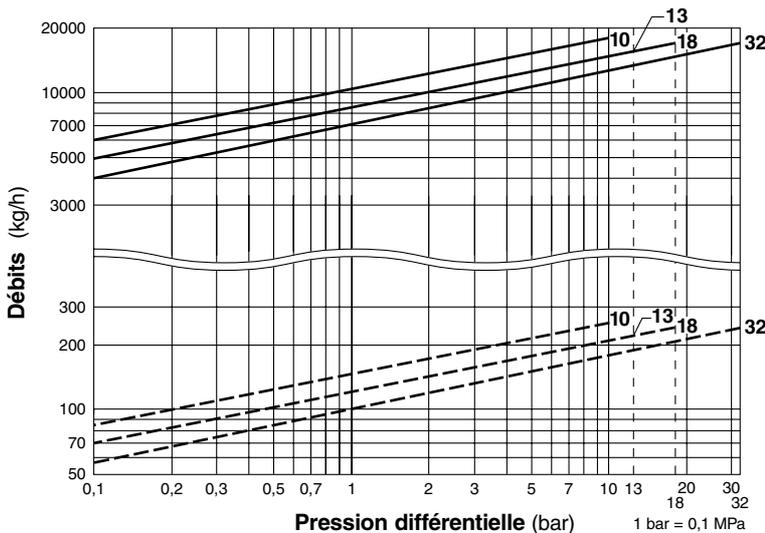
JL9X*/JLH9X A brides (mm)

Modèle	DN	L					H	H ₁	W	Poids (kg)
		DIN 2501		ASME Class						
		PN16	PN25/40	150RF	300RF	600RF				
JL9X	50	584	—	584	584	—	338	102	225	42
JLH9X	50	—	584	584	584	584	338	102	225	44

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Le JL9X a une bride vissée

Débits



— : Capacité maximale du JL9X/JLH9X
 - - - : Quantité minimale de condensât requise pour éviter les fuites de vapeur

1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6° C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé: au moins 1,5.

ATTENTION

NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'activité Le Regain, bâtiment D
 69780 Toussieu (LYON), FRANCE
 Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

