



PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

MODÈLE SH6NL ACIER COULE

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE ASSISE EN 3 POINTS, AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur d'une grande étanchéité, réparable sans démonter les tuyauteries, pour le drainage des conduites de vapeur et turbines, surchauffés ou opérant sous haute pression.

1. Le flotteur fermé libre auto-modulant assure une décharge continue, souple et à faible vitesse, quel que soit le débit de condensât.
2. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
3. Le flotteur fermé libre étant la seule partie mobile, l'usure du clapet est minimale. Ceci garantit une longue durée de service sans entretien.
4. La purge d'air thermostatique avec bilame permet une mise en route rapide.
5. Bon comportement en cas de chocs hydrauliques pour une résistance excellente du flotteur aux coups de bélier.
6. La crépine incorporée de grande surface garantit un fonctionnement prolongé et sans problème.
7. Accès facile aux pièces internes, sans démontage des tuyauteries. Ceci facilite le nettoyage et réduit les coûts d'entretien.



Caractéristiques techniques

| Modèle | | SH6NL | |
|---|------|------------------|----------|
| Raccordement | | Douille à souder | A brides |
| Dimensions | | DN 25, 40, 50 | |
| No. d'orifice | | 14, 32, 46, 65 | |
| Pression de fonctionnement maximale (bar) | PMO | 14, 32, 46, 65 | |
| Pression différentielle maximale (bar) | ΔPMX | 14, 32, 46, 65 | |
| Température de fonctionnement maximale (°C) | TMO | 400*/425 | |

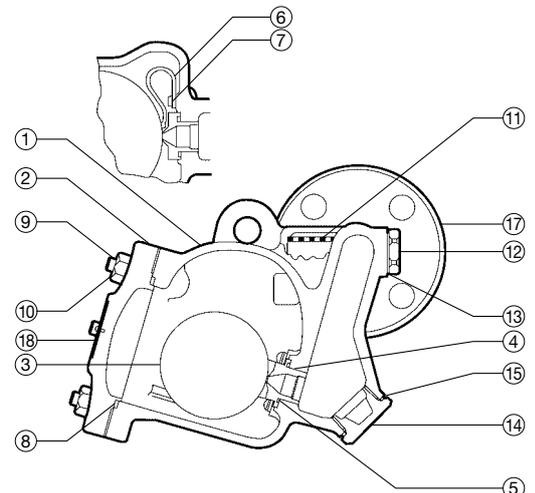
CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS** LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT): Pression maximale admissible (bar) PMA : 65
Température maximale admissible (°C) TMA : 400*/425

* Avec brides PN



ATTENTION En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

| No. | Désignation | Matériau | DIN* | ASTM/AISI* |
|-----------------|--------------------------|---|--------------------|--------------|
| ① | Corps | Acier inox coulé A216 WCB | 1.0619 | — |
| ② | Couvercle | Acier inox coulé A216 WCB | 1.0619 | — |
| ③ ^F | Flotteur | Acier inox SUS316L | 1.4404 | AISI316L |
| ④ ^R | Orifice | — | — | — |
| ⑤ ^{ER} | Joint d'orifice | Graphite/Acier inox SUS316L | 1.4404 | AISI316L |
| ⑥ ^R | Bilame purge d'air | Bimétal | — | — |
| ⑦ ^R | Vis & rondelle à ressort | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 |
| ⑧ ^{ER} | Joint couvercle | Graphite/Acier inox SUS316L | - /1.4404 | - /AISI316L |
| ⑨ | Boulon de couvercle | Acier allié SNB7 | 1.7225 | A193 Gr.B7 |
| ⑩ | Ecrou de couvercle | Acier au carbone S45C | 1.0503 | AISI1045 |
| ⑪ ^R | Crépine | Acier inox SUS430 | 1.4016 | AISI430 |
| ⑫ | Porte-crépine | Acier inox coulé SCS2A | 1.4027 | A743 Gr.CA40 |
| ⑬ ^{ER} | Joint porte-crépine | Fer doux SUYP | 1.1121 | AISI1010 |
| ⑭ | Bouchon | Acier inox coulé A351 Gr.CF8 | 1.4312 | — |
| ⑮ ^{ER} | Joint de bouchon | Fer doux SUYP | 1.1121 | AISI1010 |
| ⑯ | Douille** | Acier au carbone A105 | 1.0460 | — |
| ⑰ | Bride*** | Acier au carbone A105 / Acier inox coulé A216 Gr.WCB | 1.0460 / 1.0619 | — / — |
| ⑱ | Plaquette nominative | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 |

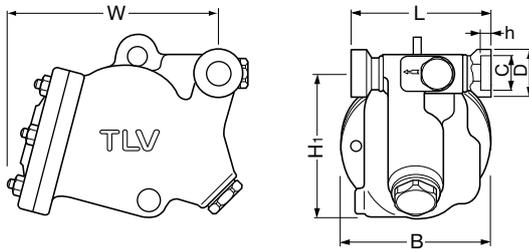


Copyright © TLV

* Matériaux équivalents ** Voir verso *** Matériaux dépende des spécifications de la bride
Jeu de pièces de rechange disponibles: (E) pièces d'entretien, (R) pièces de réparation, (F) Flotteur

Dimensions, poids

● **SH6NL** Douille à souder

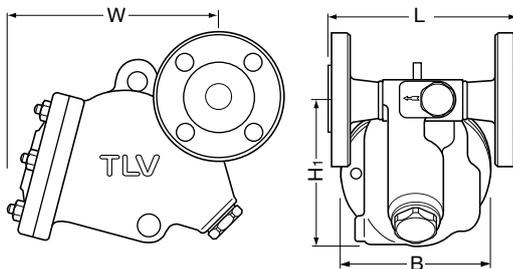


SH6NL Douille à souder* (mm)

| DN | L | H ₁ | W | φB | φD | φC | h | Poids (kg) |
|----|-----|----------------|-----|-----|------|------|----|------------|
| 25 | 178 | 181 | 257 | 180 | 50 | 33,9 | 14 | 21 |
| 40 | | | | | 66 | 48,8 | | 22 |
| 50 | | | | | 79,5 | 61,2 | 17 | 23 |

* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

● **SH6NL** A brides



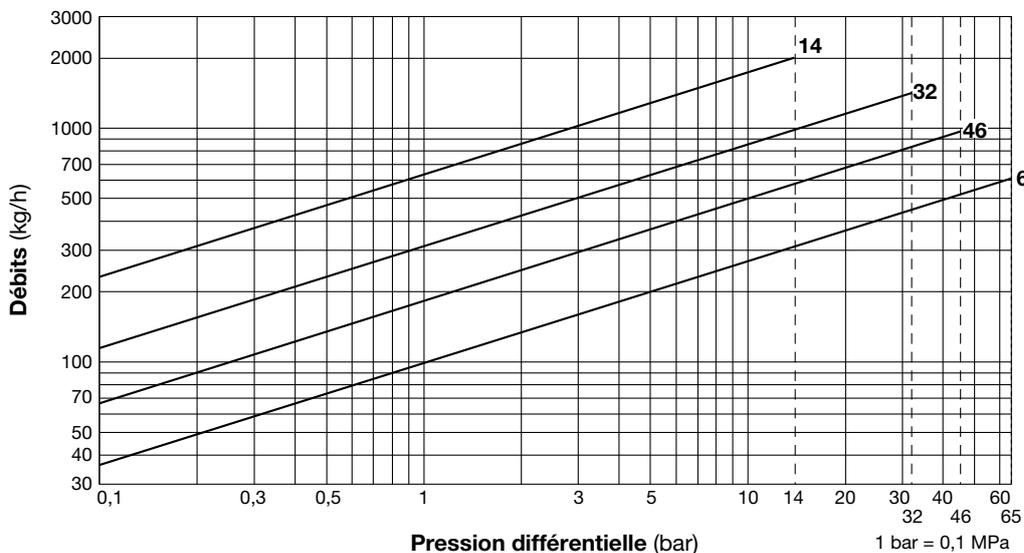
SH6NL À brides (mm)

| DN | L | | | | H ₁ | W | φB | Poids* (kg) |
|----|----------|----------|---------------|-------|----------------|-----|-----|-------------|
| | DIN 2501 | | ASME Class | | | | | |
| | PN25/40 | PN63/100 | 150,300,600RF | 900RF | | | | |
| 25 | 160 | 230 | 222 | 232 | 181 | 257 | 180 | 23 |
| 40 | 230 | 320 | | 270 | | | | 25 |
| 50 | | | 232 | 310 | | | | 28 |

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Poids indiqué pour DIN PN 100

Débits



1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de décurité recommandé: au moins 1,5.



NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât!

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

