



PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

MODÈLE SS5 ACIER INOX

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC ASSISE EN TROIS POINTS ET PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur de vapeur en acier inoxydable à usage multiple pour conduites de vapeur, lignes de traçage et procédés légers et moyens.

1. Entièrement soudé, le purgeur ne nécessite pas d'entretien.
2. Une purge d'air bimétallique permet une mise en route rapide.
3. Le flotteur fermé libre auto-modulant assure une évacuation continue à faible vitesse, quelque soit le débit de condensât.
4. Le joint d'eau et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même en cas de débit nul.
5. Le flotteur fermé libre, seule partie mobile, empêche l'usure normalement concentrée et assure une longue durée de vie au clapet.
6. Une crépine incorporée de grande surface retient les saletés.



Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE

* fabriqué selon les règles de l'art en usage

Caractéristiques techniques

Modèle	SS5N	SS5V	SS5NH	SS5VH
Montage sur tuyauteries	Horizontal	Vertical	Horizontal	Vertical
Raccordements	Taraudé, douille à souder, à brides		Taraudé, douille à souder, à brides	
Dimensions	1/2", 3/4", 1" / DN 15, 20, 25			1/2", 3/4", 1" / DN 15, 20, 25
N° d'orifice	5, 10, 16, 21, 32			46
Pres. de fonction. max. (bar) PMO	5, 10, 16, 21, 32			46
Pres. différentielle max. (bar) ΔPMX	5, 10, 16, 21, 32			46
Temp. de fonction. max. (°C) TMO	400* / 425			400* / 425

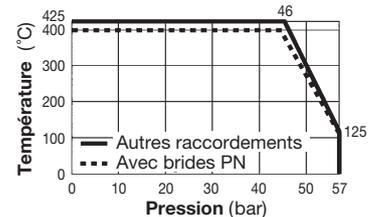
* Avec bride PN



ATTENTION

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

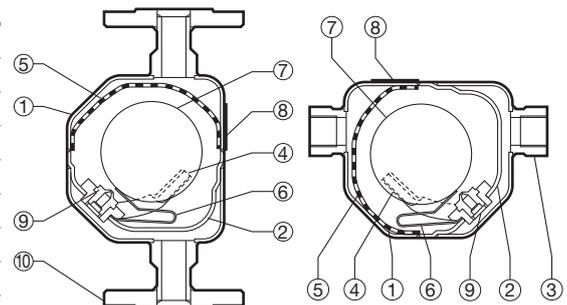
Press. max. (PMA) / Temp. max. (TMA)
Conditions de conception
(PAS les conditions de fonctionnement)



1 bar = 0,1 MPa

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox A240 Type 316L	1.4404	—
②	Couvercle interne	Acier inox A240 Type 316L	1.4404	—
③	Douille	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
④	Guide du flotteur	Acier inox coulé A351 Gr.CF3M	1.4435	—
⑤	Crépine	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑥	Bilame purge d'air	Bimétal	—	—
⑦	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑧	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑨	Orifice	—	—	—
⑩	Bride**	Acier inox SUS304/ Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4301/ 1.4312	AISI304/ —

* Matériaux équivalents ** Matériau dépend des spécifications de la bride

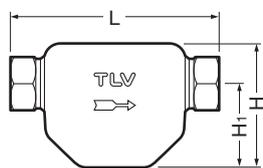


Copyright © TLV

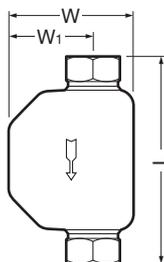
Dimensions, poids

● **SS5N/SS5NH**

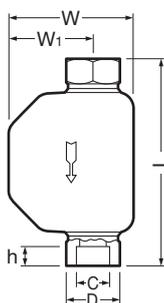
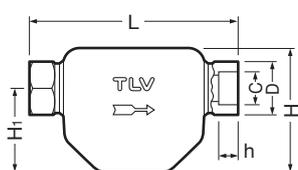
Taraudé



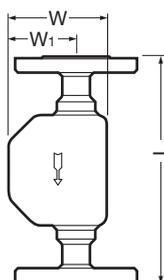
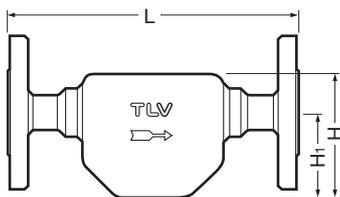
● **SS5V/SS5VH**



Douille à souder



À brides



SS5N/SS5NH/SS5V/SS5VH Taraudé* (mm)

Modèle	Size	L	φ H/W	H ₁ /W ₁	Poids (kg)
SS5N SS5V	1/2"	155	105	71	1,4
	3/4"	182			1,6
	1"	193			1,8
SS5NH SS5VH	1/2"	160	108	73	1,5
	3/4"	187			1,7
	1"	198			1,9

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

SS5N/SS5NH/SS5V/SS5VH Douille à souder* (mm)

Modèle	DN	L	φ H/W	H ₁ /W ₁	φ D	φ C	h	Poids (kg)
SS5N SS5V	15	155	105	71	30	21,8	12	1,4
	20	182			36	27,2	14	1,6
	25	193			44	33,9		1,8
SS5NH SS5VH	15	160	108	73	30	21,8	12	1,5
	20	187			36	27,2	14	1,7
	25	198			44	33,9		1,9

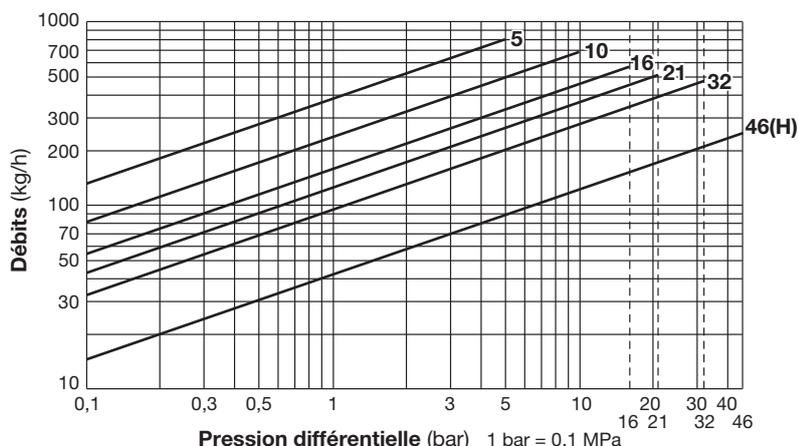
* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

SS5N/SS5NH/SS5V/SS5VH À brides (mm)

Modèle	DN	L				φ H/W	H ₁ /W ₁	Poids* (kg)
		DIN 2501		ASME Class				
		PN 25/40	PN 63	150RF 300RF	600RF			
SS5N SS5V	15	210	-	202	202	105	71	3,2
	20			222	222			3,6
	25			242	242			4,7
SS5NH SS5VH	15	210	-	208	108	73	3,3	
	20			228			228	3,7
	25			248			248	4,8

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier
* Poids indiqué pour PN 25/40

Débits



1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.



NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

