

KUGELSCHWIMMER KONDENSATABLEITER

TYP JL9X/JLH9X GRAUGUSS/ STAHLGUSS

KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FÜR GROSSEN KONDENSATANFALL

Beschreibung

Außerordentlich robuster und kompakter, in der Leitung wartbarer Kondensatableiter mit thermischem Entlüfter, für Prozesse mit großem Kondensatanfall.

- Doppelsitzventil mit gehärteten Ventilsitzflächen passt sich automatisch dem Kondensatanfall an und leitet Kondensat kontinuierlich mit niedriger Fließgeschwindigkeit ab.
- 2. Selbsteinstellender Ventilmechanismus aus Edelstahl reduziert den Verschleiß.
- Thermische Kapsel (X-Element), mit Ausfallstellung OFFEN, entlüftet bis nahe der Sattdampftemperatur und schließt dampfdicht ab.
- 4. Alle Innenteile leicht zugänglich ohne Ausbau aus der Leitung.
- Alle Innenteile aus hochwertigem Edelstahl, für erhöhte Zuverlässigkeit.



Technische Daten

Тур		JL9X	JLH9X		
Anschluss		Muffe, Flansch*	Muffe, Schweißmuffe, Flansch		
Größe / Nennweite		2" / DN 50	2" / DN 50		
Differenzdruckstufen		10, 13	10, 18	32	
Maximaler Betriebsdruck (bar ü)	PMO	10, 13	10, 18	32	
Maximaler Differenzdruck (bar)	ΔΡΜΧ	10, 13	10, 18	32	
Maximale Betriebstemperatur (°C)	TMO	200	220	240	

^{*} Die Flansche von JL9X sind Einschraubflansche

1 bar = 0,1 MPa

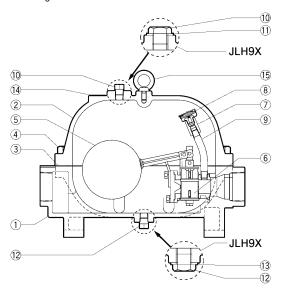
AUSLEGUNGSDATEN (**NICHT** BETRIEBSDATEN): Maximal zulässiger Druck (bar ü) PMA: 13 (Grauguss), 32 (Stahlguss) Maximal zulässige Temperatur (°C) TMA: 200 (Grauguss), 400 (Stahlguss)

NVORSICHT

Die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN. Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.

Nr.	Bauteil		Werkstoff	DIN*	ASTM/AISI*
1	Gehäuse	JL9X	Grauguss FC250	0.6025	A126 CI.B
_	Genause	JLH9X	Stahlguss A216 Gr.WCB	1.0619	_
(2)	Gehäusedeckel	JL9X	Grauguss FC250	0.6025	A126 CI.B
(2)	Genauseueckei	JLH9X	Stahlguss A216 Gr.WCB	1.0619	_
3	Gehäusedichtung		Graphit / Edelstahl SUS316L	-/1.4404	-/AISI316L
(4)	Gehäuseschraube	JL9X	C-Stahl S45C	1.0503	AISI1045
•	Genauseschlaube	JLH9X	Schraubenstahl SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
(5)	Schwimmerkugel /		Edelstahl SUS316L/	1.4404/	AISI316L/
(3)	Schwimmerhebel		Edelstahlguss A351 Gr.CF8	1.4312	_
(6)	Hauptventil-Satz		Edelstahlguss A351 Gr.CF8 /	1.4312/	-/
(0)			SCS2A	1.4027	A743 Gr.CA40
7	Anschlussmuffe		Edelstahl SUS304	1.4301	AISI304
8	X-Element-Satz		Edelstahl SUS304/420F	1.4301/1.4028	AISI304/420F
9	Entlüfterrohr		Edelstahl SUS304	1.4301	AISI304
(10)	Deckelstopfen	JL9X	C-Stahl SS400	1.0037	A6
- 10		JLH9X	C-Stahl S25C	1.1158	AISI1025
11)	Stopfendichtung (JLH9X)		Weicheisen SUYP	1.1121	AISI1010
(12)	Entwässerungsstopfen	JL9X	C-Stahl SS400	1.0037	A6
(12)	Entwasserungsstopien	JLH9X	C-Stahl S25C	1.1158	AISI1025
13	Stopfendichtung (JLH9)	()	Weicheisen SUYP	1.1121	AISI1010
14)	Typenschild		Edelstahl SUS304	1.4301	AISI304
15)	Ringschraube		C-Stahl SS400	1.0037	A307 Gr.B
16	Flansch**		C-Stahl C22.8	1.0460	A105

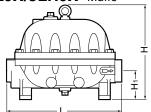
^{*} Vergleichbare Werkstoffe ** Siehe umseitig

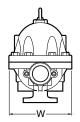


Consulting & Engineering Service

Abmessungen, Gewichte

● JL9X/JLH9X Muffe



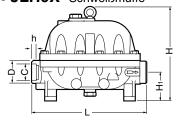


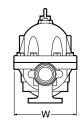
JL9A/JLM9A Mutte* (m								
	Größe	Größe L		H H ₁		Gewicht (kg)		
	2″	414	338	102	225	34 (36)		

* BSP DIN 2999, andere Anschlussnormen auf Anfrage

Abbildung zeigt JL9X. Formgebung von Gehäusestopfen und Entwässerungsstopfen für JLH9X weicht etwas ab.

JLH9X Schweißmuffe





JLH9X Schweißmuffe*

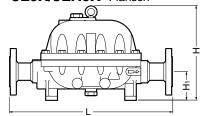
HOV/HUOV W.

(mm)

DN	L	Н	Hı	W	φD	φС	h	Gewicht (kg)
50	414	338	102	225	72	61,2	16	36

* ASME B16.11-2005, andere Anschlussnormen auf Anfrage

● JL9X/JLH9X Flansch



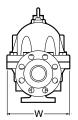


Abbildung zeigt JLH9X. Formgebung von Gehäusestopfen und Entwässerungsstopfen für JL9X weicht etwas ab.

JL9X*/JLH9X Flansch

(mm)

DN	L DIN 2501		Н	H ₁	W	Gewicht (kg)
	PN16	PN25/40				(119)
50	584	584	338	102	225	42 (44)

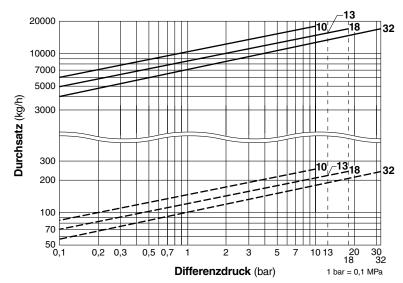
PN 16 für JL9X, PN 25/40 für JLH9X

Andere Flanschnormen auf Anfrage, möglicherweise mit anderer Länge L und anderem Gewicht

* Die Flansche von JL9X sind Einschraubflansche

() JLH9X

Durchsatzkurven



- : Maximaler Durchsatz von JL9X/JLH9X. Mindest erforderliche Kondensatmenge zur Vermeidung von Dampfverlust.
- 1. Die Zahlen an den Durchsatzkurven geben Differenzdruckstufen an.
- 2. Der Differenzdruck ist die Differenz des Druckes vor und nach dem Kondensatableiter.
- 3. Durchsatzangaben beziehen sich auf kontinuierliche Kondensatabscheidung 6°C unterhalb der Sattdampftemperatur.
- 4. Empfohlener Sicherheitsfaktor: mindestens 1,5.



Maximalen Differenzdruck nicht überschreiten, da sonst Kondensatrückstau auftreten kann!

TLV. EURO ENGINEERING GmbH

Daimler-Benz-Straße 16-18 74915 Waibstadt, Germany Tel: 07263-9150-0 Fax: 07263-9150-50

E-mail: info@tlv-euro.de

Manufacturer

Kakogawa, Japan



ISO 9001/ISO 14001

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001