



# 프리플로트 스팀트랩

## 모델 JH7RH-B JH7RH-P/JH7RH-W

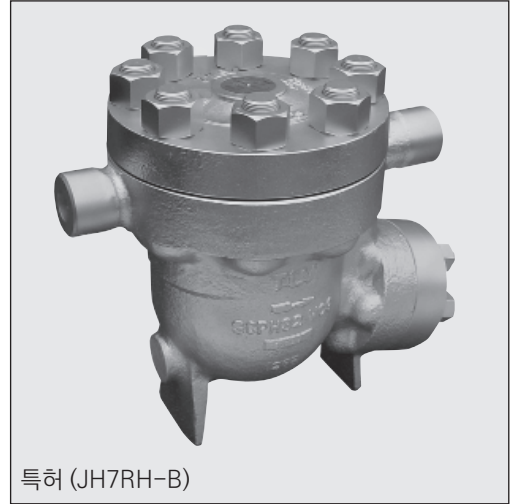
압력평형식 에어벤트 또는 커버 접속형태를 가진 프리플로트 스팀트랩

### 특징

중형 공정 장치 및 과열증기, 초고압 개소에 적합한 신뢰성과 내구성이 있는 저 합금 주강 스팀트랩.

1. 프리플로트는 공정 부하 변동에 따라 연속적이고 원활하게 응축수를 배출합니다.
2. 정밀 연마 플로트, 워터실링과 3점지지 설계는 무부하시에도 증기의 실링성을 극대화 합니다.
3. JH7RH-B: 바이메탈로 구성된 에어벤트는 빠른 스타트업을 위해 자동으로 에어를 배출합니다.
4. JH7RH-P/JH7RH-W\*: JH7RH-P/JH7RH-W는 더 높은 압력과 온도에 사용을 위해 바이메탈식 에어벤트 대신 커버 나사 플러그, 또는 소켓 접속 형태로 제조됩니다.
5. 넓은 면적의 내장 스크린은 트랩의 고장을 막아 줍니다.
6. 배관에 설치된 상태에서 내부 부품을 쉽게 클리닝할 수 있어 유지보수 비용이 절감됩니다.

\* 옵션사항



특허 (JH7RH-B)

### 사양

모델	JH7RH-B		JH7RH-P		JH7RH-W (옵션사항)	
	소켓용접	플랜지	소켓용접	플랜지	소켓용접	플랜지
접속 형태						
사이즈 (mm)	15, 20, 25		15, 20, 25		15, 20, 25	
오리피스 번호	80, 100		100, 120		100, 120	
최고 운전 압력 (MPaG)	PMO 8.0, 10		10, 12		10, 12	
최대 차압 (MPa)	ΔPMX 8.0, 10		10, 12		10, 12	
최소 작동 압력 (MPaG)	0.01		0.01		0.01	
최고 운전 온도 (°C)	TMO 425		530*		530	
에어벤트 타입	바이메탈(최대 약 100 °C의 에어까지 배출)		-		-	

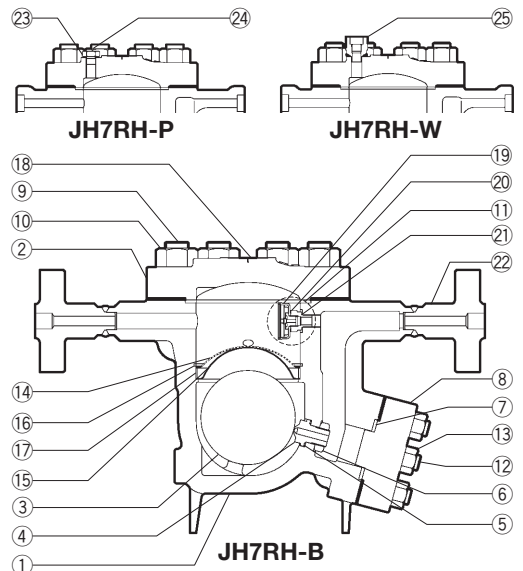
\*JH7RH-P는 최대 620 °C의 온도까지 사용이 가능합니다. 뒷면을 참조하십시오.  
본체(내압부) 허용 압력 (작동조건이 아님): 최고 허용 압력 (MPaG) PMA: 12  
최고 허용 온도(°C) TMA: 425(JH7RH-B), 530 (JH7RH-P, JH7RH-W)

1 MPa = 10.197 kg/cm<sup>2</sup>

### 주의

비정상적인 동작, 사고 또는 부상을 방지하기 위하여, 사양범위 이외에서 사용하지 마시기 바랍니다.  
주의 - 현지 규정에 따라 본 제품의 사용이 명시된 조건보다 아래로 제한될 수 있습니다.

번호	설명	재질	JIS	ASTM/AISI *
①	바디	주조 저합금강	-	A217 Gr.WC9
②	커버	주조 저합금강	-	A217 Gr.WC9
③ <sup>F</sup>	플로트	스테인리스 강	SUS316L	AISI316L
④ <sup>R</sup>	오리피스	-	-	-
⑤ <sup>MR</sup>	오리피스 가스켓	그라파이트/스테인리스 강	-/SUS316	-/AISI316
⑥ <sup>R</sup>	오리피스 고정 너트	스테인리스 강	SUS303	AISI303
⑦ <sup>MR</sup>	출구 커버 가스켓	그라파이트/스테인리스 강	-/SUS309S+cb	-/AISI309S+cb
⑧	출구 커버	스테인리스 강	SUS420J2	AISI420
⑨	커버 볼트	합금강	SNB16	A193 Gr.B16
⑩	커버 너트	합금강	SNB7	A193 Gr.B7
⑪ <sup>MR</sup>	커버 가스켓	그라파이트/스테인리스 강	-/SUS309S+cb	-/AISI309S+cb
⑫	출구 커버 볼트	합금강	SNB16	A193 Gr.B16
⑬	출구 커버 너트	합금강	SNB7	A193 Gr.B7
⑭ <sup>R</sup>	스크린	스테인리스 강	SUS430	AISI430
⑮	스크린 홀더	스테인리스 강	SUS304	AISI304
⑯	스냅 링	스테인리스 강	SUS304	AISI304
⑰	스크린 홀더 리테이너	스테인리스 강	SUS304	AISI304
⑱	네임 플레이트	스테인리스 강	SUS304	AISI304
⑲ <sup>R</sup>	스크린 홀더 리테이너	-	-	-
⑳	에어벤트 가이드	스테인리스 강	SUS303	AISI303
㉑ <sup>MR</sup>	에어벤트 유닛 가스켓	스테인리스 강	SUS316L	AISI316L
㉒	플랜지	합금강	-	A182 F22 Cl.3
㉓ <sup>MR</sup>	커버 플러그 가스켓	스테인리스 강	SUS316L	AISI316L
㉔	커버 플러그	스테인리스 강	SUS303	AISI303
㉕	커버 소켓	합금강	-	A182 F22 Cl.3

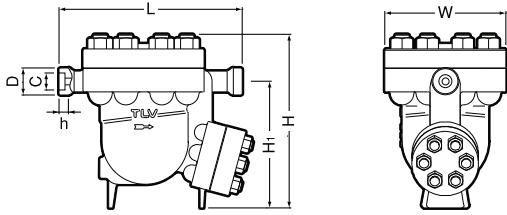


\*동일

교체 가능 키트: (M) 메인テナンス 부품, (R) 교체 부품, (F) 플로트

치수

● JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-WB 소켓용접

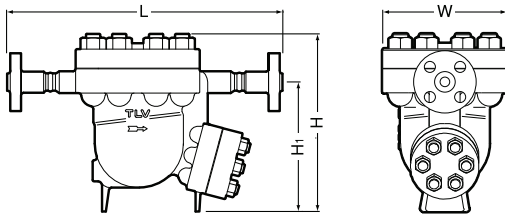


JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W 소켓용접 (mm)

사이즈	L	H	H <sub>1</sub>	φW	φD	φC	h	무게 (kg)
15	390	371 [382]	270	258	53.5	22.2	13	86
20						27.7		
25						34.5		

[ ] JH7RH-W

● JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W 플랜지



JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W 플랜지 (mm)

사이즈	L		H	H <sub>1</sub>	φW	무게* (kg)
	ASME Class					
	900RF	1500RF				
15	572	572	371 [382]	270	258	94
20						95
25						98

타 표준 제작가능, 면간, 무게 변경 가능성 있음

[ ] JH7RH-W

\*ASME Class 900 RF / 1500 RF 기준의 무게

● JH7RH-P

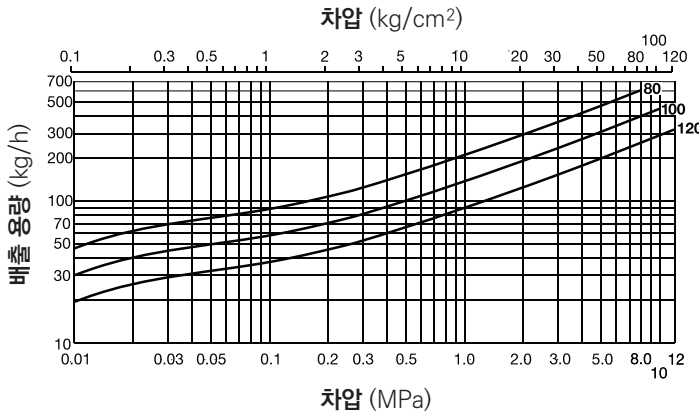
● JH7RH-P



JH7RH-W 커버 소켓 (mm)

φD <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>
36	22.2	13

배출 용량



1. 그래프 내 직선의 번호는 오리피스 번호입니다.
2. 차압은 트랩의 전단부와 후단부의 압력차를 의미합니다.
3. 배출용량은 포화증기 온도보다 6 °C 낮은 응축수의 연속적인 배출을 기준으로 합니다.
4. 권장 안전율: 최소 1.5.

⚠ 주의

최대 차압을 초과하는 조건 하에서 응축수가 체류되니, 사용하지 말아 주십시오.

고온 모델 옵션

모델	JH7RHT-P
바디 재질	주조 저합금강 (ASTM A217 Gr.C12A)
접속 형태/사이즈 (mm)	소켓용접 / 15, 20, 25
오리피스 번호	60, 90
최고 작동 압력 (MPaG)	PMO 6.0, 9.0
최대 차압 (MPa)	ΔPMX 6.0, 9.0
최고운전 온도/최고 허용 온도 (°C)	TMO/TMA 620, 595
최대 배출 용량 (kg/h)	760, 495

자세한 사항은 TLV로 문의하여 주십시오.

TLV INC.

경기도 성남시 분당구 판교로 723 (야탑동 테크노파크 B동 302-1호)  
 전화: [82]-(0)31-726-2105 팩스: [82]-(0)31-726-2195  
 E-mail: tlvkorea@tlv.co.kr https://www.tlv.com

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001  
ISO 14001

