

J3S-X 装置用フリーフロート・スチームトラップ

～ 2.1MPaG



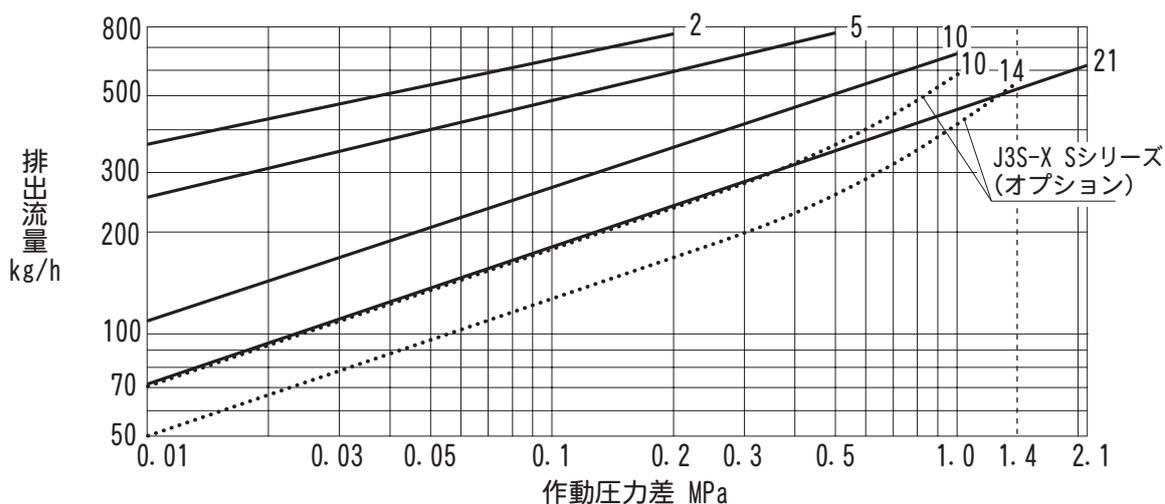
■特長

- 蒸気プロセスに最適なスチームトラップ
- 高精度研磨フロートの3点支持機構で極少ドレンでも高いシール性を実現
- X-エレメントの採用で低温・高温エアを迅速に排除し、立ち上がり時間を短縮
- ドレンを連続排出するフリーフロートとX-エレメントのコンビネーションで、プロセスの加熱効率を向上
- 背圧許容度が高いのでドレン回収に最適
- 小型で大容量化を実現
- ステンレス製
- ねじ込み式オリフィス採用
- 温度低下が問題のゴム加硫機に対応したJ3S-X Sシリーズ(オプション)もご用意

■用途

- 蒸気プロセス、特にバッチ運転のプロセスおよびドレン排除の難しい構造のプロセス
 - ・ 反応釜・加硫釜・ジャケット釜・熱風乾燥機・空調機・シリンダードライヤーなど
- スチームロッキング現象や錆・スケールによって起因する、温度低下が問題のゴム加硫機など(J3S-X Sシリーズ(オプション))
 - ・ タイヤ加硫プレスなど

■排水能力

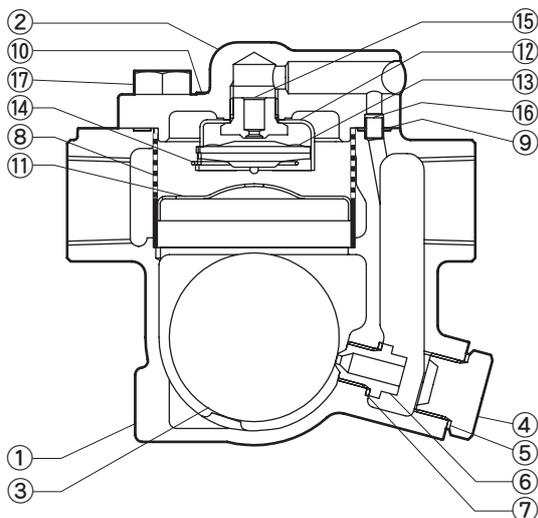


1. 上記グラフ中の数字は、オリフィスNo. を示します。
2. …… はオプションです。
3. 作動圧力差はトラップ入口と出口との圧力差、最高作動圧力差はその最大値です。
4. 飽和温度よりも6℃低い温度のドレンを連続排出する場合の毎時排水量です。
5. 選定の際は1.5倍以上の安全率をおとってください。

⚠️ 注意 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能(フンヅマリ)となりますので、絶対に避けてください。

J3S-X 装置用フリーフロート・スチームトラップ / ~2.1MPaG

■構造



1. ※:スクリーンとフロートカバーはスポット溶接による一体式です。

No.	品名	点検 キット	補修 キット	フロート
1	ボディー			
2	カバー			
3	フロート			○
4	プラグ			
5	ガスケット	○	○	
6	オリフィス		○	
7	ガスケット	○	○	
8	スクリーン(※)		○	
9	ガスケット	○	○	
10	ネームプレート			
11	フロートカバー(※)		○	
12	ガイド		○	
13	X-エレメント		○	
14	スナップリング		○	
15	バルブシート		○	
16	接続管			
17	六角ボルト			

■仕様データ

型式	オリフィス No.	接続	口径	本体材質	最高使用圧力 PMO MPaG	最高作動圧力差 ΔPMX MPa	最高使用温度 TMO ℃	納期 (日)
J3S-X	2	ねじ込み Rc (PT)	15	ステンレス 鋳鋼 ASTM A351 Gr. CF8	0.2	0.2	220	オリフィス No. 5, 10:5
			20					QD S
	5	フランジ	25		0.5	0.5		その他: 5
			15		1.0	1.0		オリフィス No. 5, 10の10KFF:18
	10	フランジ	20		2.1	2.1		QD S
			25					その他: 18
21								

オリフィスNo. の最高使用圧力

1. 最高許容圧力PMA (2.1MPaG) : 耐圧部(本体)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
最高許容温度TMA (220℃) : 耐圧部(本体)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

●詳細情報

使用可能流体	蒸気			
標準フランジ規格	JIS		ASME/JPI	
	10KFF	20KRF	Class150RF	Class300RF
スクリーン	φ 1.2 穴ピッチ 1.8 千鳥配列打ち抜き板 + 60 メッシュ			

⚠️注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

■発注方法

下記の項目順にご注文ください。

型式 ... オリフィス No. ... 接続 ... 口径 ... 材質 ... 個数 ... オプション

(例) J3S-X ... 2 ... ねじ込み Rc (PT) ... 15 ... CF8 ... 5 ... 凍結防止弁 NF6

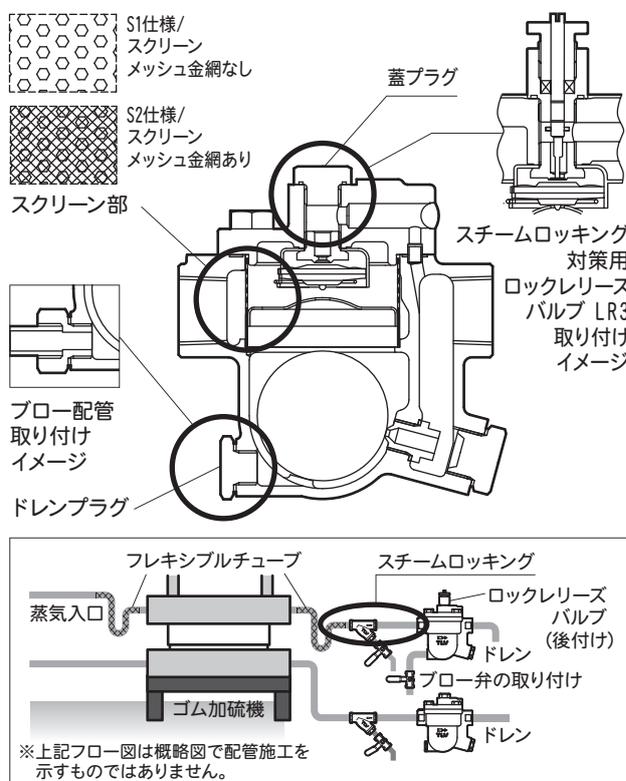
J3S-X 装置用フリーフロート・スチームトラップ / ~2.1MPaG

■ **オプション** ■ 標準以外の仕様では、価格、納期が異なります。詳細はお問い合わせください。

接続	ねじ込み ネジ規格：NPT フランジ規格：標準規格以外の JIS/ASME/JPI
本体下部取り付け部品	ドレンプラグ：G (PF) 1/4 凍結防止弁 (※1)：NF6 (C3604)
蓋上部構造	ロックリリースバルブ付き (※2) ニードルバルブ付き
面間	JF3-X (鋳鉄製) と共通面間 呼径 15：175mm、20：195mm、25 (※3)：215mm または 219mm
X-エレメント	C11タイプ (標準タイプよりも低温側 (飽和温度よりも約 11℃低い温度) で作動し空気と蒸気が混合しやすい条件で蒸気漏れを防止) (※2)
ゴム加硫機対応品 J3S-X Sシリーズ (オリフィスNo.：10、14のみ)	<ul style="list-style-type: none"> ・ J3S-X S1：スクリーン部メッシュ金網なし + 蓋プラグ (※4) + ドレンプラグ (G (PF) 1/4) (※5) + 3点支持機構 + X-エレメント (C11タイプ) ・ J3S-X S2：スクリーン部メッシュ金網 (60メッシュ) あり + 蓋プラグ (※4) + ドレンプラグ (G (PF) 1/4) (※5) + 3点支持機構 + X-エレメント (C11タイプ)
詳細情報は下記参照	J3S-X Sシリーズ 蓋上部取り付け部品 ロックリリースバルブ：LR3

1. 標準、オプション以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。
2. ※1：使用可能圧力・温度が、2.0MPaG・220℃以下に制約されます。
3. ※2：標準と比べて排水能力が減少します。詳細はお問い合わせください。
4. ※3：フランジ規格により面間が異なります。
5. ※4：蓋プラグを外し、スチームロッキング対策用にロックリリースバルブ LR3を後付けできます。
6. ※5：ドレンプラグを外し、ブロー配管などを取り付けることができます。ただし、ネジ変換継ぎ手が必要です。

● ゴム加硫機対応品 詳細情報 (J3S-X Sシリーズ)



● トラップのスクリーン目詰まり対策に

S1仕様は内蔵スクリーンのメッシュ金網を排除し、錆やスケールによる目詰まりを防止*。目詰まりによる熱板の温度低下を防ぎます。

*目詰まりをおこさないことを保証するものではありません。トラップ入口に適度のメッシュ金網を有したブロー弁付きストレーナーを設置し、定期的なブローを推奨します。

● スチームロッキング対策に

ロックリリースバルブ LR3を後付けし、スチームロッキング対策が可能。ロッキング状態の蒸気を逃がすことで温度を確保できます。

※標準のJ3S-XにLR3を取り付ける場合、蓋ユニットの交換が必要です。

● 滞留ドレンの強制ブローに

ドレンプラグを標準装備。プラグを外し手動または自動バルブを取り付けることで、低温異常時のドレンブローを可能にします。

※ネジ規格がG (PF) 1/4のため、配管するにはネジ変換継ぎ手が必要です。

・ 発注方法 (下記の項目順にご注文ください。)

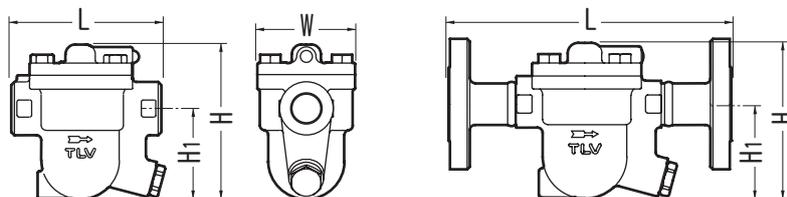
型式 + スクリーン構造	...	オリフィス No.	...	接続	...	呼径	...	材質	...	個数	...	オプション
--------------	-----	-----------	-----	----	-----	----	-----	----	-----	----	-----	-------

(例) J3S-X S1 ... 14 ... ねじ込み Rc (PT) ... 15 ... CF8 ... 5 ... ロックリリースバルブ LR3

1. オプションのスチームロッキング対策用のロックリリースバルブ LR3は後付けでのご注文が可能です。

J3S-X 装置用フリーフロート・スチームトラップ / ~2.1MPaG

■寸法



●ねじ込み /Rc (PT)

呼径	L mm	H mm	H ₁ mm	W mm	質量 kg
15	120	119	75	80	2.5
20		(約130(※))	72.5		2.6
25		126 (約137(※))	75		2.8

1. ※: J3S-X Sシリーズ (オプション)

● JIS フランジ

呼径	規格	L mm	H mm	H ₁ mm	W mm
15	10KFF 20KRF	195	119 (約130(※))	75	80
20		215			
25		235			

1. ※: J3S-X Sシリーズ (オプション)

● ASME/JPI フランジ

呼径	規格	L mm	H mm	H ₁ mm	W mm
15	150RF 300RF	195	119 (約130(※))	75	80
20		215			
25		235			

1. ※: J3S-X Sシリーズ (オプション)

●質量表 (フランジタイプ) 単位: kg

呼径	JIS		ASME/JPI	
	10KFF	20KRF	Class150RF	Class300RF
15	3.7	3.8	3.4	3.8
20	4.1	4.3	3.9	4.8
25	5.1	5.3	4.4	5.5

本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。
製品改良のため、仕様変更することがあります。