

JH7RH-B 装置 (高温高压) 用フリーフロート・スチームトラップ

～ 10MPaG



特 許

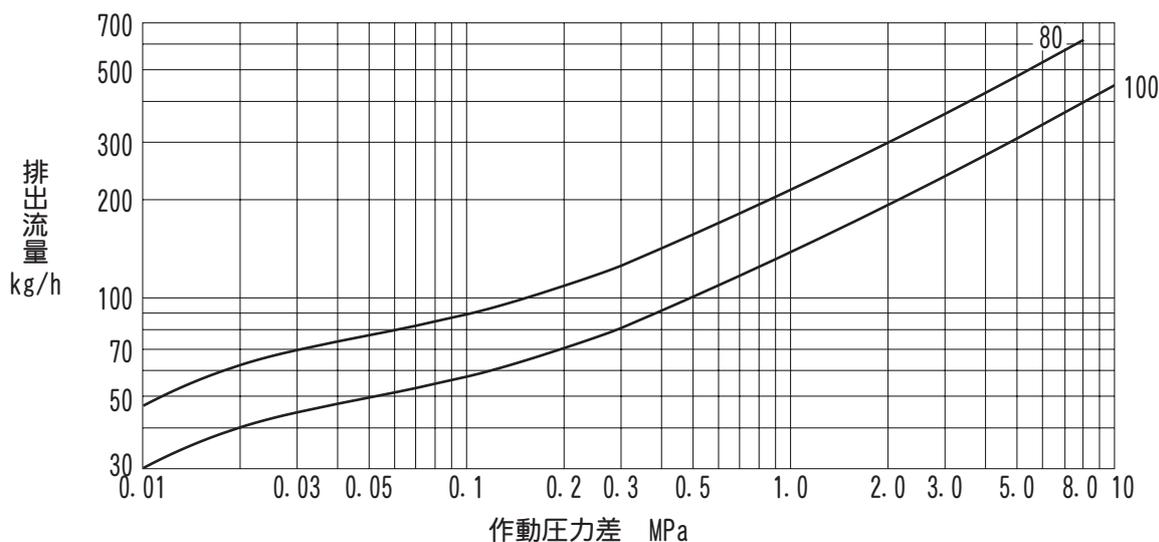
■特長

- 高精度研磨フロートの3点支持機構で極少ドレンでも高シール性を実現
- 連続ドレン排出で加熱効率を向上
- バイメタル式自動ブローオフ機構を内蔵し、立ち上がり時のエアを自動排出
- 背圧許容度が高いのでドレン回収に最適
- 超高圧用フロート採用

■用途

- 省エネルギー、耐久性を求める高温高压の蒸気主管、蒸気プロセス

■排水能力

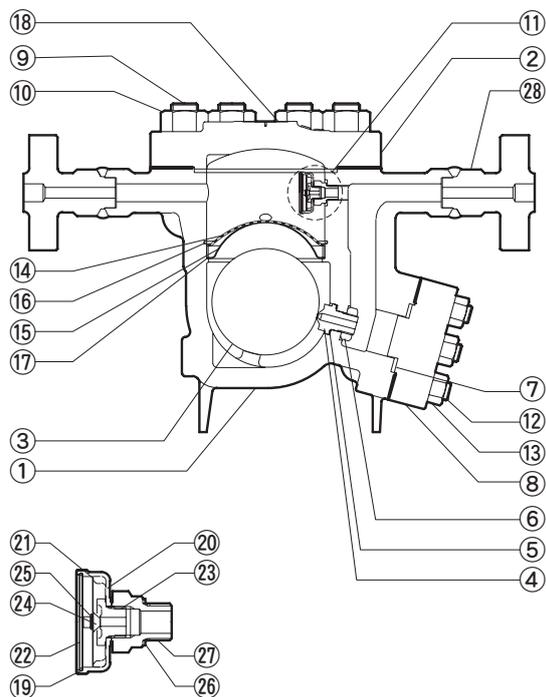


1. 上記グラフ中の数字は、オリフィスNo. を示します。
2. 作動圧力差はトラップ入口と出口との圧力差、最高作動圧力差はその最大値です。
3. 飽和温度よりも6℃低い温度のドレンを連続排出する場合の毎時排水量です。
4. 選定の際は1.5倍以上の安全率をおとりください。

⚠️注意 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能(フンツマリ)となりますので、絶対に避けてください。

JH7RH-B 装置 (高温高压) 用フリーフロート・スチームトラップ / ~10MPaG

■構造



| No. | 品名 | 点検 キット | 補修 キット | フロート |
|-----|-----------|-----------|-----------|------|
| 1 | 本体 | | | |
| 2 | 蓋 | | | |
| 3 | フロート | | | ○ |
| 4 | オリフィス | | ○ | |
| 5 | ガスケット | ○ | ○ | |
| 6 | ロックナット | | ○ | |
| 7 | ガスケット | ○ | ○ | |
| 8 | 出口カバー | | | |
| 9 | 植え込みボルト | | | |
| 10 | ナット | | | |
| 11 | ガスケット | ○ | ○ | |
| 12 | 植え込みボルト | | | |
| 13 | ナット | | | |
| 14 | スクリーン | | ○ | |
| 15 | スクリーン受け | | | |
| 16 | スナップリング | | | |
| 17 | スクリーン受け押え | | | |
| 18 | ネームプレート | | | |
| 19 | スナップリング | | ○ | |
| 20 | バイメタルケース | | ○ | |
| 21 | バイメタル | | ○ | |
| 22 | スクリーン | | ○ | |
| 23 | エアベント座 | | ○ | |
| 24 | エアベント弁 | | ○ | |
| 25 | スナップリング | | ○ | |
| 26 | ガスケット | ○ | ○ | |
| 27 | ガイドアダプター | | | |
| 28 | フランジ | | | |

■仕様データ

| 型式 | サイズ No. | 接続 | 口径 | 本体材質 | 最高使用圧力 PMO MPaG | 最高作動圧力差 ΔPMX MPa | 最高使用温度 TMO ℃ | 納期 (日) |
|---------|------------|--------------|----|---------------------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|-----------|
| JH7RH-B | 80 | ソケット ウェルド | 15 | 低合金鋼 鋳鋼 ASTM A217 Gr. WC9 | 8.0 | 8.0 | 425 | 22 |
| | | | 20 | | | | | |
| | | | 25 | | | | | |
| | 100 | フランジ | 15 | | 10 | 10 | | 22 |
| | | | 20 | | | | | |
| | | | 25 | | | | | |

オリフィスNo. の最高使用圧力

1. 最高許容圧力PMA (12MPaG) : 耐圧部 (本体) が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
 最高許容温度TMA (425℃) : 耐圧部 (本体) が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

JH7RH-B 装置 (高温高圧) 用フリーフロート・スチームトラップ / ~10MPaG

● 詳細情報

| | | |
|----------|---|-------------|
| 使用可能流体 | 蒸気 | |
| 標準フランジ規格 | ASME/JPI | |
| | Class900RF | Class1500RF |
| スクリーン | φ 1.2 穴ピッチ 1.8 千鳥配列打ち抜き板 (目の大きさは 16 メッシュ相当) | |

⚠️ 注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

■ 発注方法

下記の項目順にご注文ください。

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|----------|-----|----------|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|------------------|
| 型式 | ... | オフィス No. | ... | 接続 | ... | 呼径 | ... | 材質 | ... | 個数 | ... | オプション |
| (例) JH7RH-B | ... | 80 | ... | ソケットウェルド | ... | 25 | ... | WC9 | ... | 5 | ... | ドレンプラグ G(PF) 3/8 |

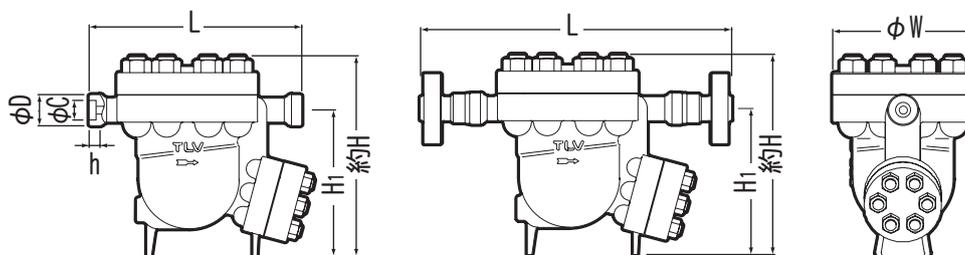
■ オプション

標準以外の仕様では、価格、納期が異なります。詳細はお問い合わせください。

| | |
|------------|--|
| 本体材質 | ステンレス鋼：JIS 材 (SCS13A)、ASTM 材 (CF8) |
| 接続 | ソケットウェルド規格：ASME フランジ規格：標準規格以外の JIS/ASME/JPI |
| 本体下部取り付け部品 | ドレンプラグ：G(PF) 3/8 |

- 標準、オプション以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。
- 本体材質がステンレス鋼の場合、圧力・温度仕様が異なる場合があります。

■ 寸法



● ソケットウェルド

| 呼径 | L mm | H mm | H ₁ mm | W mm | D mm | C mm | h mm | 質量 kg |
|----|------|------|-------------------|------|------|------|------|-------|
| 15 | 390 | 371 | 270 | 258 | 53.5 | 22.2 | 13 | 86 |
| 20 | | | | | | 27.7 | | |
| 25 | | | | | | 34.5 | | |

● ASME/JPI フランジ

| 呼径 | 規格 Class | L mm | H mm | H ₁ mm | W mm |
|----|-----------------|------|------|-------------------|------|
| 15 | 900RF 1500RF | 572 | 371 | 270 | 258 |
| 20 | | | | | |
| 25 | | | | | |

● 質量表 (フランジタイプ) 単位 : kg

| 呼径 | ASME/JPI | |
|----|------------|-------------|
| | Class900RF | Class1500RF |
| 15 | 94 | |
| 20 | 95 | |
| 25 | 98 | |

本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。
製品改良のため、仕様変更することがあります。