



ISO 9001  
ISO 14001  
認証工場

# TLV®

## 取扱説明書

サーモスタティック  
スチームエアベント

LA13／LA13L／LA21

 株式会社 ティエルバイ

081-65133-05

# はじめに

このたびは、TLV サーモスタティックスチームエアメントをお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。

本製品は工場に於いて十分な検査をされて出荷されております。まず本製品がお手元へ届きましたら仕様の確認と外観チェックを行い、異常のないことをご確認ください。ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

本取扱説明書には、お客様個別の特殊仕様に関する説明書が添付されていないことがあります。この場合の詳細については、TLVにお問い合わせください。

当スチームエアメントは、高性能X-エレメントを採用した画期的な製品です。

このX-エレメントにはサーモリキッド（感温液）が封入されており、サーモリキッドと蒸気との飽和温度の差によって開閉弁する新しい弁機構です。

X-エレメントは温度変化に敏感かつ正確に反応します。その結果、運転直後に発生する多量のドレンと空気をすばやく排出し、立ち上がり時間を大幅に短縮します。

また、運転中の高温空気にも敏感に反応し空気障害をおこすことはありません。

このスチームエアメントは、上記X-エレメントのすぐれた特徴が加熱効率を高め、メンテナンスおよび操作（バイパスブロー）の省力化に役立ちます。

この取扱説明書は表紙記載の型式に使用します。また、製品の取付け時はもとより、その後の保守、分解・組立、トラブルシューティングにも必要となりますので大切に保管してください。

## 目次

安全上のご注意 .....	1
作動説明 .....	2
仕様 .....	3
構造 .....	4
製品の取付け .....	4
保守 .....	5
分解・組立 .....	6
トラブルシューティング .....	9
製品保証 .....	10
アフターサービス網 .....	11

# 安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に正しくお使い頂き、あなたや他の人々への危害や物的損害を未然に防止するためのものです。  
また、注意事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- 本機器を正しく安全に使用していただくため、本機器の取付、使用、保守、修理等に当たっては、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。尚、これらの注意に従わなかったことにより生じた損害、事故については、当社は責任と保証を負いません。

## 図記号

	<b>危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです</b>
	<b>危険</b> : 人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容
	<b>警告</b> : 人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容
	<b>注意</b> : 人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容

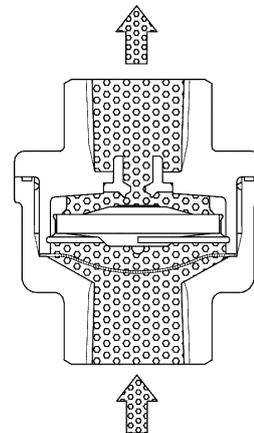
	<b>注意</b>
	製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。 <b>製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。</b>
	製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。 <b>流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。</b>
	製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。 <b>製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹出しケガ、火傷、損傷等する場合があります。</b>
	製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。 <b>製品の破損、流体の吹出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。</b>
	凍結しない仕様でお使いください。 <b>凍結すると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。</b>
	ウォーターハンマー等の衝撃が加わらないようにしてください。 <b>大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。</b>

# 作動説明

エア・ガスの排出原理を説明します。

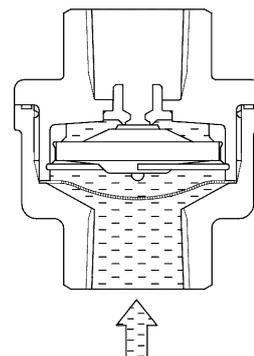
## 1. 始動時

装置始動時には、X-エレメントは開弁しており、多量のエア・ガスを速やかに排出するので、装置のスタート時間を短縮します。



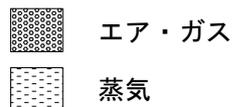
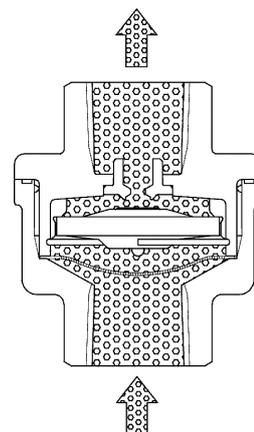
## 2. 閉弁状態

蒸気が流入すると、直ちにX-エレメントは閉弁します。周囲温度が飽和温度に近い場合は閉弁を維持します。



## 3. 開弁状態

その後、エア・ガスの流入によって温度が低下すると再び開弁して、速やかにこれらを排除します。

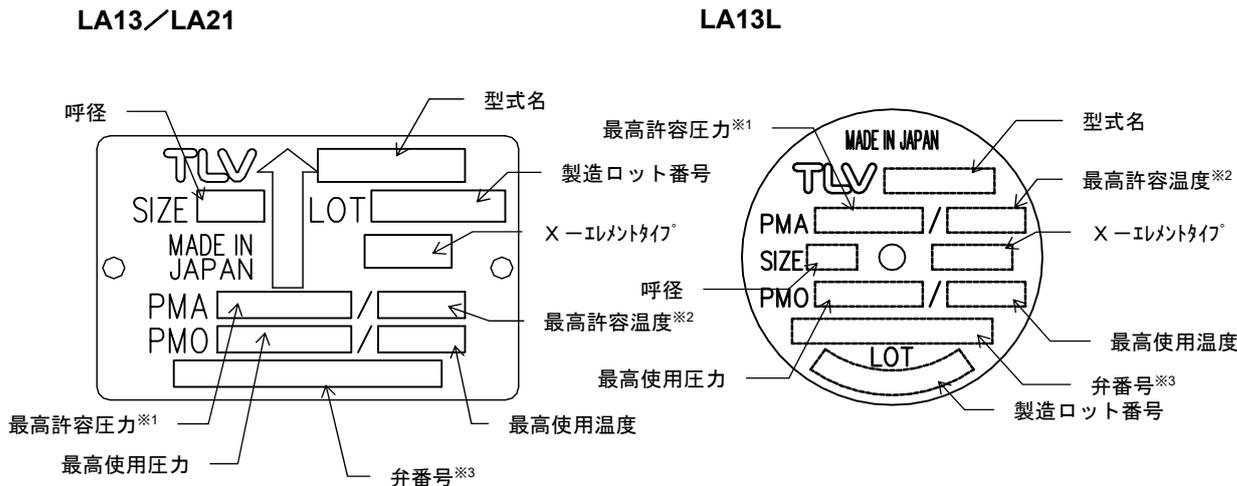


# 仕様

**注意** 製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。  
**製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。**

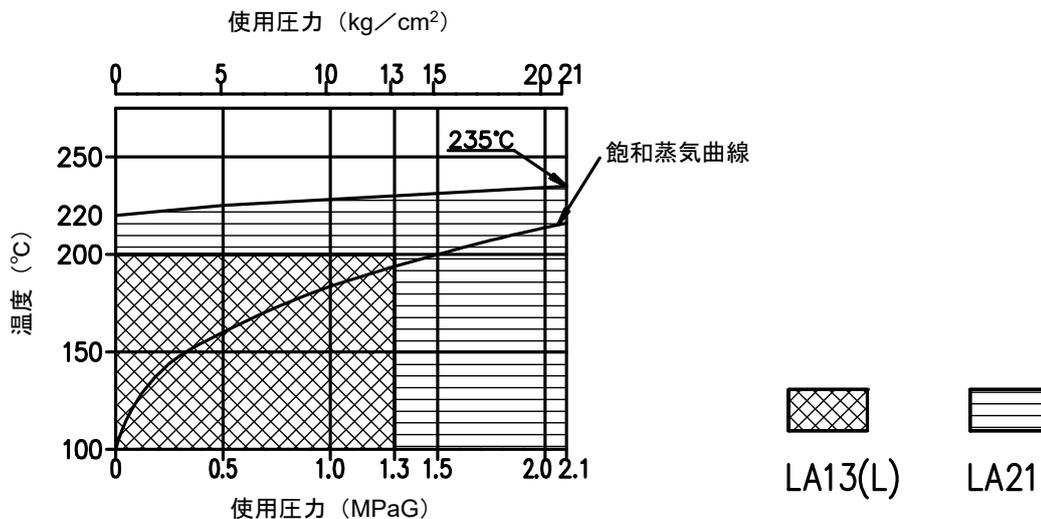
**注意** 凍結しない仕様でお使いください。  
**凍結すると製品が破損して流体が吹出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。**

仕様の詳細についてはネームプレートにより確認してください。

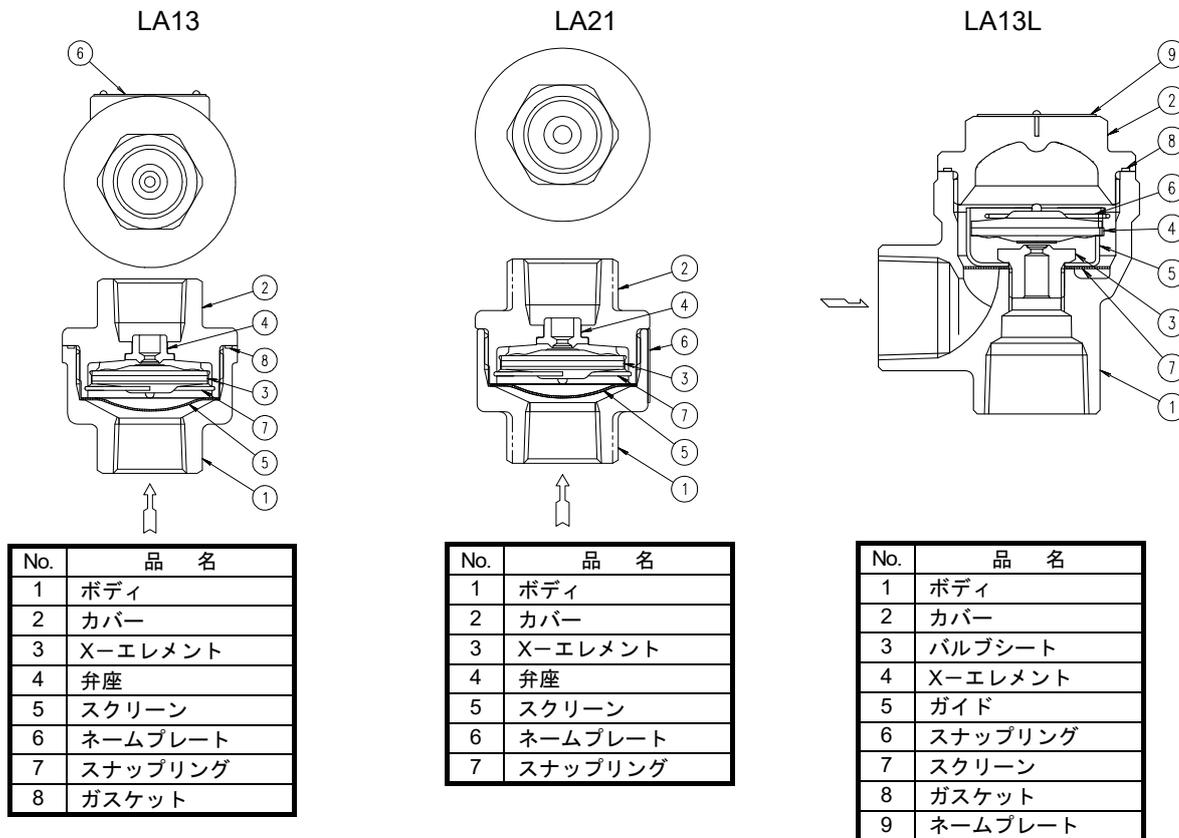


- ※1：最高許容圧力 PMA：耐圧部(本体)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
- ※2：最高許容温度：耐圧部(本体)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。
- ※3：弁番号の表示については、オプションです。指示された時のみ表示されます。

## 使用温度範囲



## 構造



## 製品の取付け



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度等、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動等により重大な事故を起こす恐れがあります。



注意

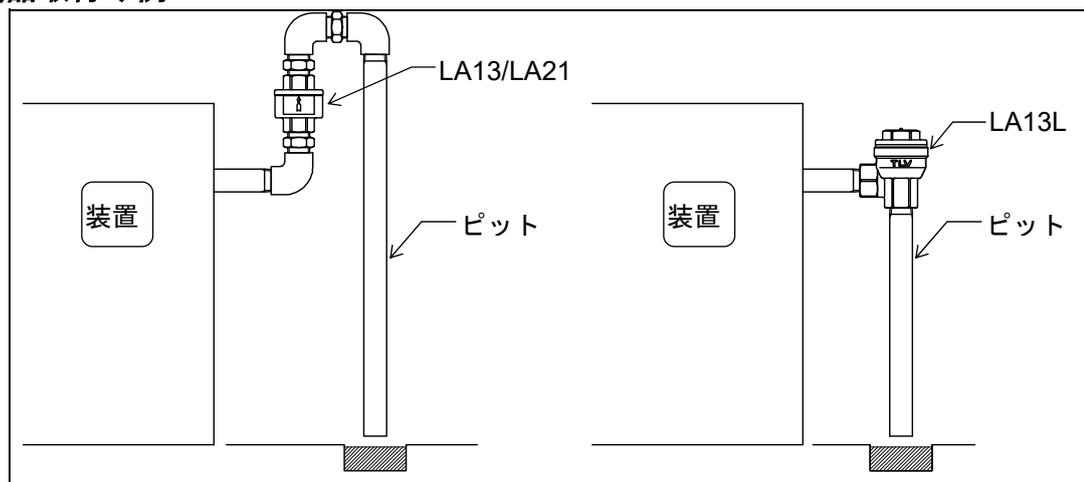
製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。

流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

1. 装置入口弁を開け、十分にブローして配管工事クズ等を排除します。ブロー後装置入口弁を閉めます。
2. 製品の入口・出口に付いている防塵用キャップまたはラベルを外してください。
3. 各種蒸気使用装置の空気抜き用に使用する場合は、空気の溜まりやすい場所（基本的には、蒸気入口場所から離れた場所）に取付けてください。  
より効果的に空気排除を行うためには、各種蒸気使用装置の手前（一次側）にも取付けてください。
4. 取付方向は垂直取付けとし、流体の流れる方向とネームプレート、または鋳出しの矢印を一致させて取付けます。
5. 出口側は必ず排出側に配管をしてください。出口側はエア等が排出される場合、影響のないようにピット等へ配管してください。ただし出口配管は、水中に入れしないでください。  
ゴミ等を含む水を吸い込んで故障の原因になります。
6. 装置入口弁を開き、スチームエアバントが正常に作動することを確認します。

異常の場合はトラブルシューティングで原因を見つけます。

## 製品取付け例



## 保守



注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。  
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。



注意

製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。  
製品の破損、流体の吹出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷等する恐れがあります。

## 作動点検

作動点検は、下記の作動状態を日常的に目視確認、定期的(年2回以上)に聴診器・温度計等で確認を行ってください。

スチームエアバントが故障すると、配管・装置等の異常により生産物不良が発生したり蒸気漏洩による損失がおこります。

- |                |   |  |
|----------------|---|--|
| 正常             | : | エアの排出中は、“シュー”という流動音がする。<br>その後、蒸気の吹き出しとともに閉弁します。         |
| 排出不能<br>(フツマリ) | : | 何時までたってもエアが排出されない状態です。<br>音はせず静かでスチームエアバント表面温度が次第に低下します。 |
| 吹き放し           | : | 排出口より生蒸気の吹き出しが止まらない状態です。                                 |
| 蒸気漏れ           | : | 排出口より蒸気とともにエアが出て“シャー”という高い流動音が止まらない状態です。                 |

## 部品点検

部品を取外した時、または定期点検は次の表を使用して点検し、発見された不良部品は交換します。

手 順
ガスケットに変形・傷がないか
スクリーンに目詰り、腐食破損がないか
X-エレメントに傷がないか
弁座(バルブシート)に傷がないか
本体内に、ゴミが堆積していないか X-エレメントの弁、弁座(バルブシート)に ゴミや油の被膜ができていないか、 また摩耗していないか

## 分解・組立



製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。  
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹出しケガ、火傷、損傷等する場合があります。

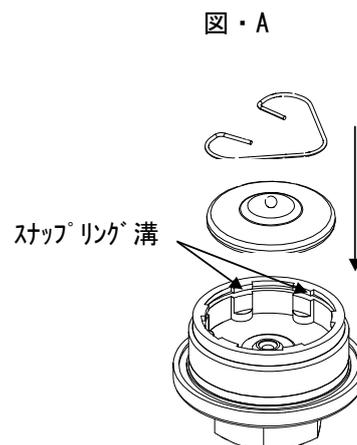
次の方法で部品を取外します。組立は逆手順で行います。

### ボディの取外しと組立 ※LA13/LA21 のみ

部品名	分解	組立
ボディ	ソケットレンチで外します	締付トルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締めます

### カバー内部品の取外しと組立 ※LA13/LA21 のみ

部品名	分解	組立
スクリーン	変形しないように外します	組立時、上下の向きに注意してはめ込みます 変形しないように組立てます
スナップリング	ラジオペンチで外します	スナップリング溝に確実にはめ込んでください
X-エレメント	ガイドから取出します	組立時、上下の向きに注意してはめ込みます カバーのガイド部に引っ掛からないよう垂直にはめ込んでください(図・A)
ガスケット ※LA13のみ	—	変形や損傷がある場合は、新品と交換します



### 締付トルク一覧表 ※LA13/LA21 のみ

部品名	呼径 mm	トルク N・m	対辺寸法 mm
ボディ／カバー (LA13)	15	80	27
ボディ／カバー (LA13)	20,25	80	41
ボディ／カバー (LA21)	10,15	120	27

※ネジ部には必ず焼付防止剤を塗布してください。(LA21のみ)

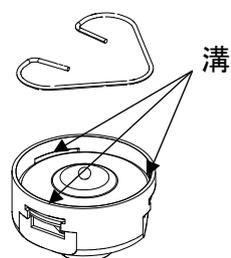
### カバーの取外しと組立 ※LA13Lのみ

部品名	分解	組立
カバー	ソケットレンチで 外します	締付トルク一覧表を参照し、 正しいトルク値で締めます
ガスケット	傷をつけないように 外します	変形や損傷がある場合は、新品 と交換します

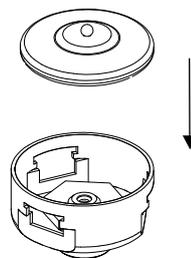
### ボディ内部品の取外しと組立 ※LA13Lのみ

部品名	分解	組立
スナップリング	ラジオペンチで外します また手で外します	ガイドの溝に確実にはめ込んで ください(図・B)
X-エレメント	X-エレメントの先端の ボール部分をペンチで つまみ、取出します	組立時、上下の向きに注意して はめ込みます ガイドに引っ掛からないよう 垂直にはめ込んでください (図・C)
バルブシート	ソケットレンチで 外します	締付トルク一覧表を参照し、 正しいトルク値で締める
ガイド	変形させないでください	X-エレメントがスムーズに 入ること
スクリーン	変形させないでください	変形させないように組み込み ます

図・B



図・C

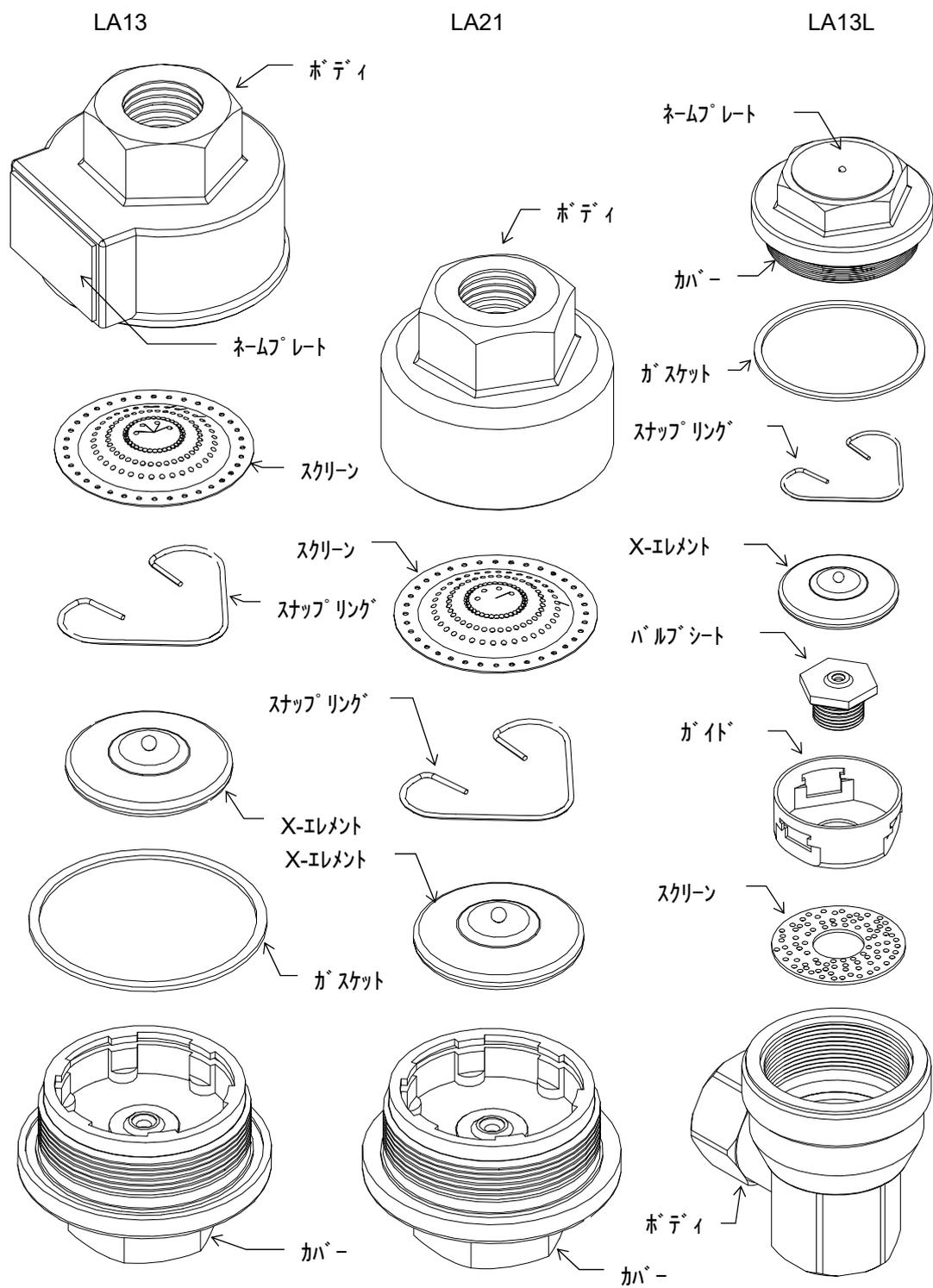


### 締付トルク一覧表 ※LA13Lのみ

部品名	トルク	対辺寸法
	N・m	mm
カバー	80	32
バルブシート	35	19

※ネジ部には焼付防止剤を塗布しないでください。

## 分解図



# トラブルシューティング



製品の分解、取外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。  
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹出しケガ、火傷等する場合があります。

スチームエアVENTが正常に作動しない場合は次の表で処置します。

現象	診断	処置
エアが出ない、 または出が悪い (排出不能)	X-エレメントが弁座に粘着していないか チェック	各部のクリーニング
	バルブシートに詰まりがないかチェック	バルブシートのクリーニング または交換
	スクリーンがゴミづまりしていないかチェック	各部のクリーニング
	スチームエアVENT作動圧力をオーバーしていないか チェック、または入口と出口の圧力不足がないか チェック	仕様と実使用条件を比較検討
排出口より蒸気が 吹き出る、または 漏れる (吹き放し) (蒸気漏れ)	X-エレメントの弁、弁座 (バルブシート) の ゴミ噛み、堆積をチェック	各部のクリーニング
	X-エレメントの弁、弁座 (バルブシート) に 傷がないかチェック	X-エレメント、カバー交換 またはバルブシート交換 (LA13L)
	X-エレメントの破損をチェック	X-エレメント交換
	取付け方が正しいかチェック	取付け修正
	スチームエアVENTが振動していないかチェック	入口管を延長し固定する
排出口以外からの 蒸気漏れが発生 する	ガスケットの劣化、損傷をチェック	ガスケット交換
	各部の締付トルクをチェック	適切なトルクで締付け

# 製品保証

本保証書に定める条件に従い、株式会社ティエルバイ（以下「TLV」といいます）は、TLV もしくは TLV グループ会社が販売する製品（以下「本製品」といいます）が、TLV が設計・製造したものであり、TLV が公表した仕様書（以下「仕様書」といいます）に適合しており、製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、本保証書の内容が、本製品に関する保証の内容のすべてであり、明示または黙示を問わず、その他の保証などは一切行いません。

TLV は、当社とは関係のない第三者が製造した製品または部品（以下「部品」といいます）については、保証は行いません。

## 保証が適用されない場合

本保証書に定める条件は、次のような原因による欠陥や故障の場合には適用されません。

1. TLV、もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な出荷、設置、使用、取り扱いなどの場合。
2. 汚れ、スケール、錆などが原因の場合。
3. TLV もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な分解・組み立てが行われた場合。  
または、適切な点検・整備が行われていない場合。
4. 自然災害、天災地変もしくは不可抗力による場合。
5. 間違った使用、通常の方法以外での使用、事故、その他 TLV、もしくは TLV グループ会社の支配が及ばないことを原因とする場合。
6. 不適切な保管、保守または修理による場合。
7. 取扱説明書の指示に従わないで、または業界で認められている慣行に従わない方法で製品を使用した場合。
8. 本製品が意図していない目的または方法で使用した場合。
9. 本製品を仕様範囲外で使用した場合。
10. 適用外流体※1 に本製品を使用した場合。
11. 本製品の取扱説明書に記載されている指示に従わなかった場合。

※1：蒸気、空気、水、窒素、二酸化炭素、不活性ガス（例えば、ヘリウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キセノン、ラドンなど）以外の流体

## 保証の期間

本製品の保証期間は、最初のエンドユーザーに納入されてから 1 年間、または TLV 出荷後 3 年間のいずれか早く到来する日まで有効です。

## 保証の範囲とその条件

上記保証の期間内に TLV、もしくは TLV グループ会社の責任により故障を生じた場合は、その製品の交換または修理のみを行います（それ以外の保証は行いません）。ただし、以下の書類の提出を条件とします。

- (a) 保証が適用されることが証明できる事項が記載されたもの。
- (b) 購入履歴が証明できる事項が記載されたもの。

なお、交換または修理の対象となる本製品の返送などに関する費用は、購入者またはエンドユーザーの負担とさせていただきます。

## 責任の限定

TLV、もしくは TLV グループ会社は、本製品または本保証内容に関連して被るいかなる種類の損失（購入者、エンドユーザーの損失を含むがこれらに限らない）※2について、TLV、もしくは TLV グループ会社、またはそれらの代表者もしくは担当者が当該損失の発生の可能性について知らされていたか、認識すべきであったかにかかわらず、いずれの責任の理論※3に基づく責任も負わないものとしします。

上記規定にかかわらず強行法規などの適用により、本製品または本保証内容に関連して、TLV、もしくは TLV グループ会社が負うことになる責任がある場合、その責任は、購入者が TLV、もしくは TLV グループ会社に実際に支払った本製品の代金額（ただし、製造上の欠陥が認められる本製品の代金額に限られ、製造上の欠陥が認められない本製品の部分は含まない）を上限とします。

※2：通常損害のほか、間接損害、付随的損害、特別損害、派生的損害、拡大損害、製造ラインの停止に伴う損害を含みますが、これらに限りません。

※3：契約、不法行為（過失を含みます）、その他の理由のいずれによるかを問いません。

## 保証の分離有効性

本保証内容のいずれかの項目が無効と判断された場合においても、その他の規定は影響を受けないものとしします。

# アフターサービス網

アフターサービスのご用命は、最寄りの営業所、または下記のカスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)をお願いします。

苫小牧営業所、仙台営業所、東京営業所(東京 CES センター)、静岡営業所、名古屋営業所、富山営業所、大阪営業所、加古川営業所、岡山営業所、広島営業所、福岡営業所

## 株式会社 ティエルブイ

本社・工場 兵庫県加古川市野口町長砂881番地 〒675-8511

カスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)

TEL (079)427-1800

FAX (079)422-2277

ホームページ <https://www.tlv.com>

TLV技術110番 (079)422-8833