



PURGEUR DE VAPEUR ThermoDyne®

MODÈLE A3N FONTE

PURGEUR THERMODYNAMIQUE À DISQUE AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur thermodynamique avec chapeau isolant à longue durée de vie pour tuyauteries de distribution, trçage et serpentins.

1. Module siège de soupape interchangeable sans démontage de la tuyauterie.
2. Le chapeau isolant vapeur réduit les actionnements à vide et accroît la durée de service.
3. Purge d'air thermostatique pour des mises en route très rapides.
4. Disque rodé garantissant une étanchéité parfaite, sans blocage à l'air.
5. Crépine incorporée pour un service prolongé et sans problème.
6. Joints de grande qualité réutilisables pour un entretien facile.
7. Surfaces actives très résistantes en acier inoxydable traité thermiquement.



Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

| Dimension | Catégorie | Marquage CE |
|---------------|-----------|--|
| DN 15 à DN 25 | —* | Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE |

* fabriqué selon les règles de l'art en usage

Caractéristiques techniques

| Modèle | A3N | AF3N |
|---|---------------------------|---------------|
| Raccordements | Tarauté | À brides |
| Dimensions | 1/2", 3/4", 1" | DN 15, 20, 25 |
| Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO | | 13 |
| Pression de fonctionnement minimale (bar) | | 0,3 |
| Température de fonctionnement maximale (°C) TMO | | 200 |
| Contre-pression maximale | 80 % de la pression amont | |

CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS** LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 13 1 bar = 0,1 MPa
Température maximale admissible (C) TMA : 200



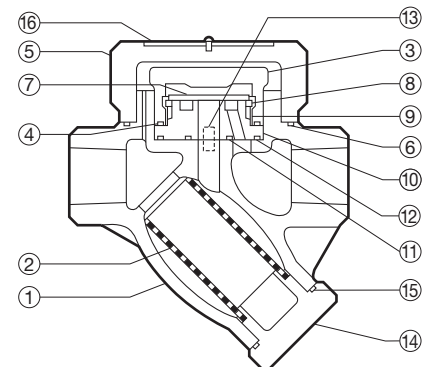
ATTENTION

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

| N° | Désignation | Matériau | DIN* | ASTM/AISI* |
|-----------------|-------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|
| ① | Corps A3N Corps AF3N | Fonte GS FCD450 Fonte FC250 | 0.7040 0.6025 | A536 A126 Cl.B |
| ② ^R | Crépine | Acier inox SUS430 | 1.4016 | AISI430 |
| ③ ^R | Couvercle interne | Acier inox SUS410F2 | — | AISI410F2 |
| ④ ^R | Joint couvercle interne | Résine fluorée PTFE | PTFE | PTFE |
| ⑤ | Couvercle externe | Fonte GS FCD450 | 0.7040 | A536 |
| ⑥ ^{ER} | Joint couvercle externe | Résine fluorée PTFE | PTFE | PTFE |
| ⑦ ^R | Disque | Acier inox SUS420J2 | 1.4031 | AISI420 |
| ⑧ ^R | Anneau support disque | Acier inox SUS420J2 | 1.4031 | AISI420 |
| ⑨ ^R | Anneau purge d'air | Bimétal | — | — |
| ⑩ ^R | Module siège de soupape | Acier inox SUS420F | 1.4028 | AISI420F |
| ⑪ ^R | Joint module interne | Résine fluorée PTFE | PTFE | PTFE |
| ⑫ ^R | Joint module externe | Résine fluorée PTFE | PTFE | PTFE |
| ⑬ ^R | Goupille de guidage | Acier SUJ2 | 1.2067 | A485 |
| ⑭ | Porte-crépine | Fonte GS FCD450 | 0.7040 | A536 |
| ⑮ ^{ER} | Joint porte-crépine | Résine fluorée PTFE | PTFE | PTFE |
| ⑯ | Plaquette nominative | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 |

* Matériaux équivalents

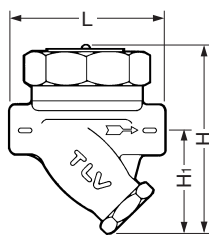
Pièces de rechange disponibles : (E) Jeu de pièces d'entretien, (R) Jeu de pièces de réparation



Copyright © TLV

Dimensions, poids

● **A3N** Taraudé

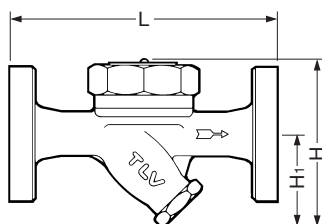


A3N Taraudé* (mm)

| Dimension | L | H | H ₁ | Poids (kg) |
|-----------|-----|-----|----------------|------------|
| 1/2" | 98 | 122 | 68 | 1,5 |
| 3/4" | 104 | 125 | 69 | 1,6 |
| 1" | 112 | 133 | 73 | 1,8 |

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

● **AF3N** À brides

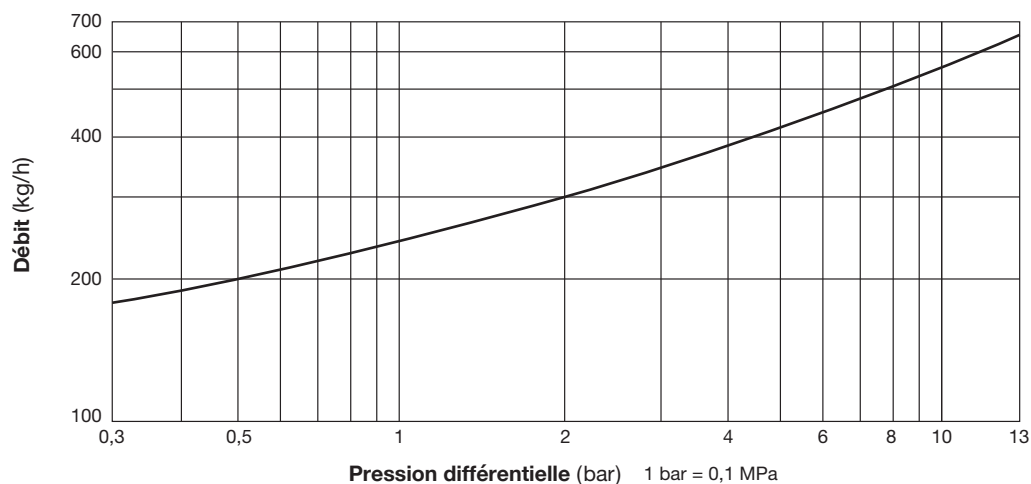


AF3N À brides (mm)

| DN | L | | H | H ₁ | Poids (kg) |
|----|----------|--|-----|----------------|------------|
| | DIN 2501 | | | | |
| | PN 16 | | | | |
| 15 | 175 | | 120 | 67 | 3,4 |
| 20 | 191 | | 125 | 71 | 5,0 |
| 25 | 211 | | 131 | 73 | 6,2 |

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

Débit



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Facteur de sécurité recommandé : au moins 2.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
 Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
 E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

