



PURGEUR À FLOTTEUR DYNAMIQUE

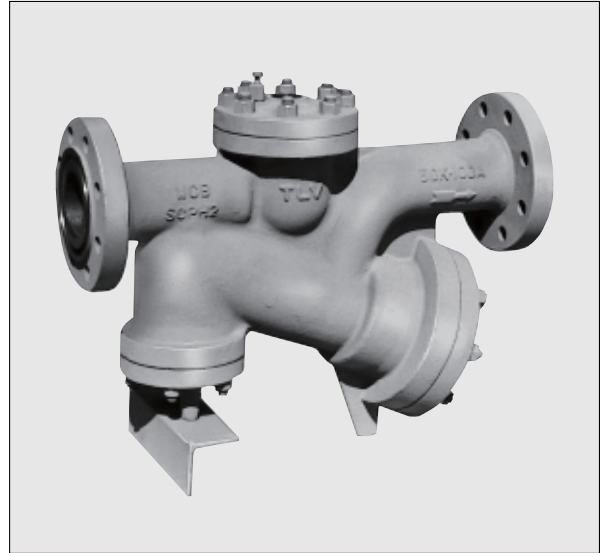
MODÈLE JH15 ACIER COULÉ

PURGEUR DE VAPEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE DE GRANDE CAPACITÉ AVEC MECANISME PILOTE

Avantages

Purgeur de vapeur haute pression en acier coulé et pouvant être maintenu en ligne. Comprend un flotteur fermé libre et un piston pour l'expulsion de débits élevés de condensât. Convient aux échangeurs thermiques des processus de grande taille.

1. Le mécanisme pilote automodulant du flotteur fermé libre permet une expulsion à des températures proches de la vapeur.
2. Le robinet à piston éprouvé permet d'expulser le condensât par impulsions à des débits élevés et de façon intermittente lorsque les débits sont faibles.
3. La conception de la chambre à vapeur empêche les dégâts à la soupape et au siège de soupape lors de la fermeture.
4. Toutes les pièces internes sont accessibles sans devoir retirer le purgeur des conduites.
5. Les deux filtres incorporés de grande surface permettent un fonctionnement sans problème.



Caractéristiques techniques

Modèle		JH15E-21, JH15M-21, JH15S-21	JH15E-46, JH15M-46, JH15S-46
Raccordement		A brides	
Dimension		DN 100	
Pression de fonctionnement max. (bar)	PMO	21	46
Pression différentielle max. (bar)	ΔPMX	21	46
Pression différentielle min. (bar)		0,5	
Température de fonctionnement max. (°C)	TMO	400*/425	

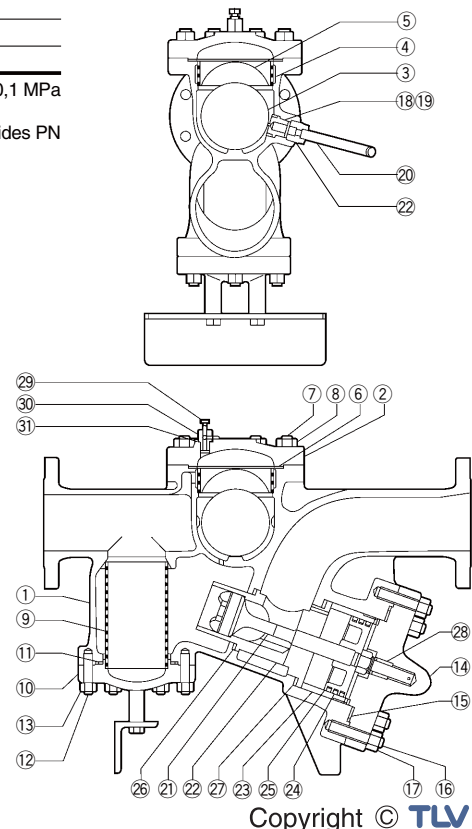
CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT): 1 bar = 0,1 MPa
 Pression maximale admissible (bar): 50
 Température maximale admissible (°C): 400*/425

*Avec brides PN

ATTENTION En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
②	Couvercle	Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
③	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Crépine	Acier inox SUS430	1.4016	AISI430
⑤	Capot de flotteur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑥	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
⑦	Boulon de couvercle	Acier allié SNB16	1.7711	A193 Gr. B16
⑧	Ecrrou de couvercle	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑨	Crépine interne/externe	Acier inox SUS304/430	1.4301/4016	AISI304/430
⑩	Couvercle de la crépine	Stahlguss A216 Gr.WCB	1.0619	—
⑪	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
⑫	Boulon de couvercle	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
⑬	Ecrrou de couvercle	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑭	Cache-soupape	Acier coulé A216 Gr.WCB	1.0619	—
⑮	Joint du corps de soupape	Graphite/Acier inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
⑯	Boulon du couvercle de soupape	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
⑰	Ecrrou de couvercle	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑱	Orifice	—	—	—
⑲	Joint d'orifice	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑳	Tuyau de connexion	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉑	Soupape principale	—	—	—
㉒	Siège de soupape	—	—	—
㉓	Cylindre	—	—	—
㉔	Jeu de garniture de piston**	Acier au carbone/inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
㉕	Piston	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉖	Joint de cylindre	Graphite/Acier inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
㉗	Joint de siège de soupape	Graphite/Acier inox SUS304	—/1.4301	—/AISI304
㉘	Manchon	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
㉙	Tige de soupape de l'évent d'air	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉚	Corps de l'évent d'air	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉛	Joint de l'évent d'air	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010

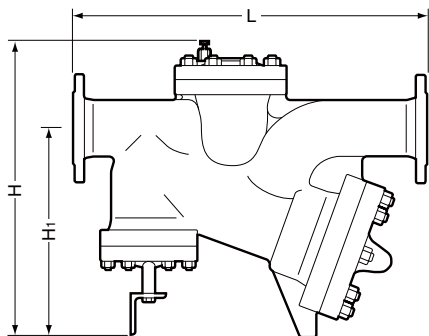
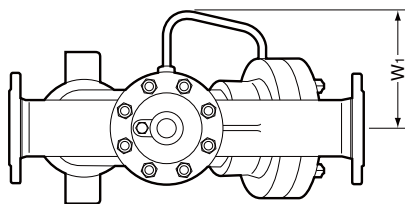
* Matériaux équivalents ** 1 garniture de piston sur le JH15-21, 3 sur le JH15-46



Copyright © TLV

Dimensions, poids

● **JH15** À brides



JH15 À brides

(mm)

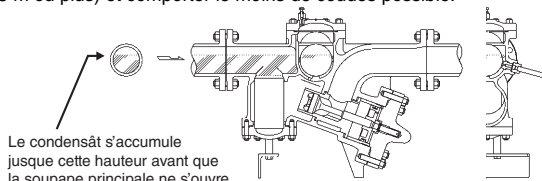
Modèle	DN	L						H	H ₁	W ₁	Poids* (kg)	
		DIN 2501			ASME Class							
		PN25/40	PN63	PN100	150RF	300RF	600RF					
JH15-21	100	750	—	—	750	—	766	—	635	440	250	171
JH15-46	100	750	762	774	—	—	792	—	635	440	250	171 (182)

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Poids indiqué pour DIN PN 25/40 (PN 100)

NOTE: Disposition des conduites

La longueur horizontale des deux côtés, amont et aval, doit être la plus grande possible (5 m ou plus) et comporter le moins de coudes possible.

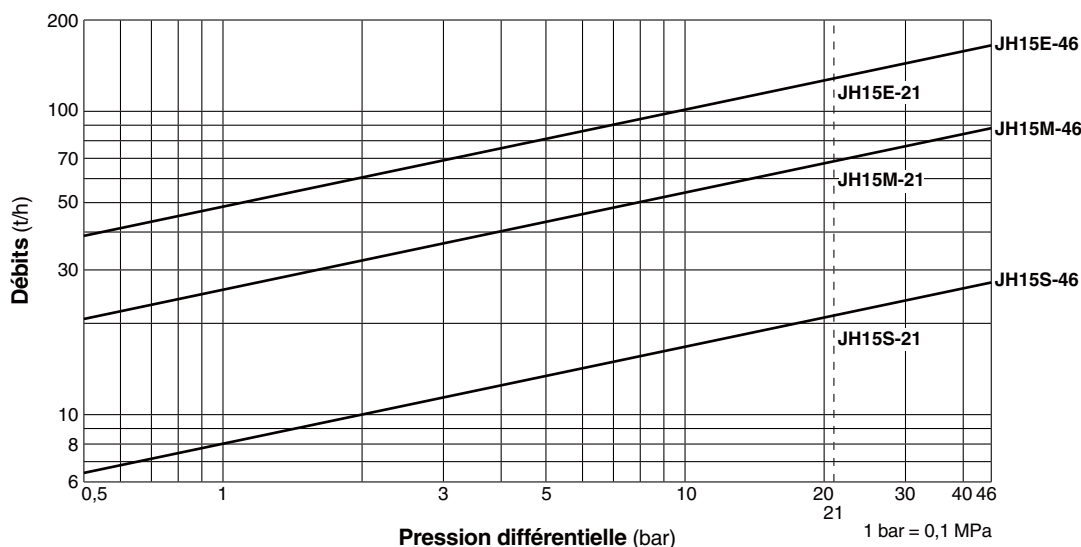


Le condensât s'accumule jusque cette hauteur avant que la soupape principale ne s'ouvre.

La conduite amont fonctionne en tant que partie intégrante du corps principal du JH15. Plus la conduite amont est longue, plus la quantité de condensât pouvant être expulsée à chaque cycle sera grande. Si davantage de condensât est expulsé à chaque cycle, il faudra moins de cycles pour expulser le condensât, ce qui réduit l'usure et accroît la durée de service. En outre, de par la force du condensât expulsé, la section droite horizontale de la conduite aval doit être la plus longue possible pour minimiser les vibrations (chocs) au niveau des conduites secondaires, etc.

Consultez TLV en cas de difficultés au niveau de la disposition des conduites.

Débâts



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Les débits sont donnés pour une évacuation continue de condensât à 6°C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
3. Sélectionnez le modèle le plus proche disposant d'une capacité supérieure à la charge de condensât réelle multipliée par un facteur de sécurité de 1,2.



NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

