



PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

MODÈLE JH3-X/JH3-B ACIER INOX

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur fiable et résistant, en acier inoxydable. Convient pour les installations process de taille petite. Le JH3-B convient en outre pour pièces d'équipement surchauffées ou à pression élevée.

1. Le flotteur fermé libre auto-modulant assure une décharge continue, souple et à faible vitesse, quel que soit le débit de condensât.
2. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
3. **JH3-X**: La capsule thermostatique (élément X) demeure en position ouverte en cas de défaillance. Elle purge l'air automatiquement jusqu'à ce que la température soit proche de celle de la vapeur.
4. **JH3-B**: Le purge d'air thermostatique bimétallique élimine l'air automatiquement pour une mise en route rapide.
5. La crépine incorporée de grande surface garantit un fonctionnement prolongé et sans problème.
6. Accès facile aux pièces internes, sans démontage des tuyauteries, pour un nettoyage facile et des coûts d'entretien réduits.



Caractéristiques techniques

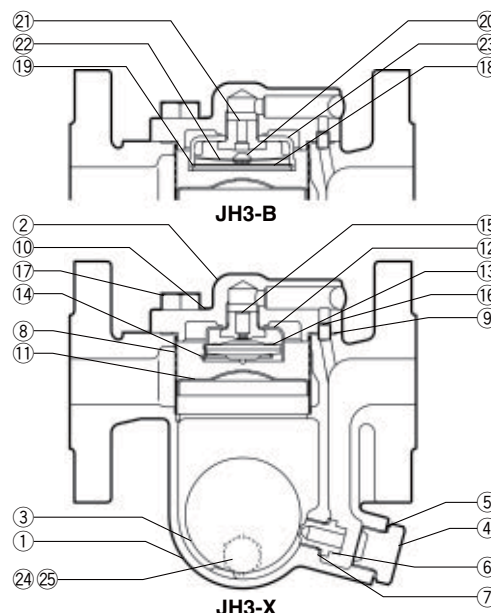
Modèle		JH3-X	JH3-B
Raccordement		À brides	À brides
Dimensions		DN 15, 20, 25	DN 15, 20, 25
No. d'orifice		2, 5, 10, 14, 22, 32	2, 5, 10, 14, 22, 32
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO		2, 5, 10, 14, 22, 32	2, 5, 10, 14, 22, 32
Pression différentielle maximale (bar) ΔPMX		2, 5, 10, 14, 22, 32	2, 5, 10, 14, 22, 32
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO		240	350
Type de purge d'air		Élément X (sous-refroidissement = 6 °C)	Bimétallique (purge l'air jusqu'à +/- 100 °C)

CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT**): Pression maximale admissible (bar) PMA: 32 1 bar = 0,1 MPa
Température maximale admissible (°C) TMA: 350



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
②	Couvercle	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
③ ^F	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Bouchon d'orifice	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑤ ^{ER}	Joint de bouchon	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑥ ^R	Orifice	—	—	—
⑦ ^{ER}	Joint d'orifice	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑧ ^R	Crépine interne/externe	Acier inox SUS430/304	1.4016/1.4301	AISI430/304
⑨ ^{ER}	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS316L	-/1.4404	-/AISI316L
⑩	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑪ ^R	Capot de flotteur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑫ ^R	Guide de l'élément X	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑬ ^R	Élément X	—	—	—
⑭ ^R	Menotte de ressort	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑮ ^R	Siège purge d'air	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
⑯	Tube guide	Acier inox SUS416	1.4005	AISI416
⑰	Boulon de couvercle	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑱ ^R	Crépine purge d'air	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑲ ^R	Anneau tendeur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑳ ^R	Bouchon purge d'air	—	—	—
㉑ ^R	Siège purge d'air	—	—	—
㉒ ^R	Disque bimétallique	—	—	—
㉓ ^R	Boîtier purge d'air	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
㉔	Joint de bouchon de vidange**	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
㉕	Bouchon de vidange**	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303



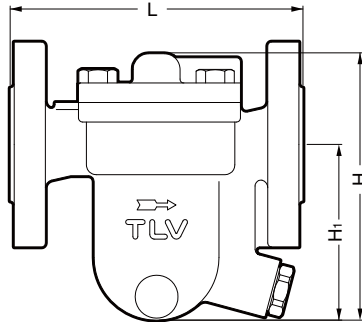
Copyright © TLV

* Matériaux équivalents ** Option

Jeux de pièces de rechange disponibles: (E) Jeu de pièces d'entretien, (R) Jeu de pièces de réparation, (F) Flotteur

Dimensions, poids

● JH3-X/JH3-B À brides

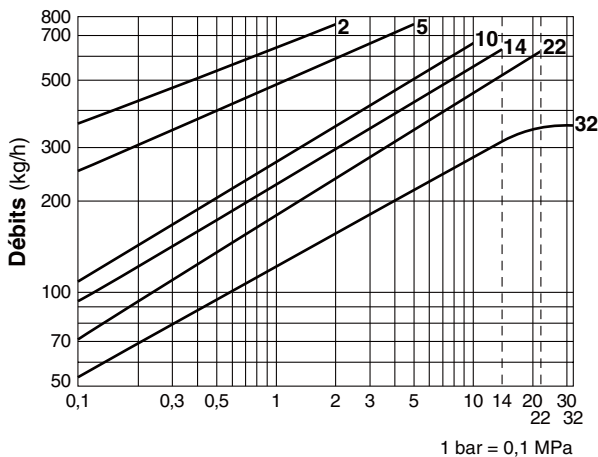


JH3-X/JH3-B À brides (mm)

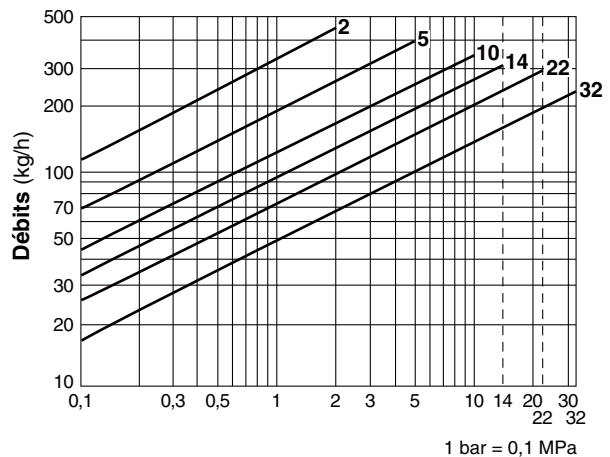
DN	L		H	H ₁	Poids (kg)
	DIN 2501	PN25/40			
15	150		132	84	3,4
20			140	90	3,6
25	160		147	92	4,6

Débits

● JH3-X



● JH3-B



Pression différentielle (bar)

Pression différentielle (bar)

1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6°C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé: au moins 1,5.



NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com

Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

