



PURGEUR THERMOSTATIQUE A PRESSION EQUILIBREE

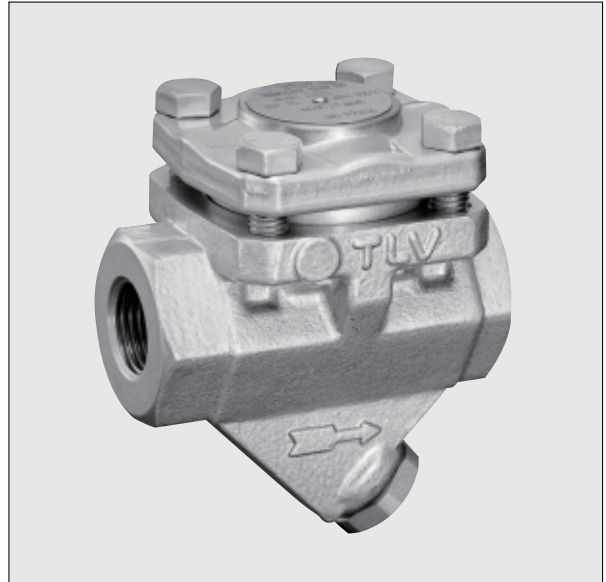
MODÈLES L21S/L32S ACIER AU CARBONE
ACIER INOX

PURGEUR THERMOSTATIQUE À PRESSION EQUILIBREE AVEC SECURITÉ POSITIVE (OUVERT EN CAS DE DÉAILLANCE)

Avantages

Purgeur thermostatique convenant pour une large gamme d'applications, y compris les conduites de vapeur, lignes de traçage, séchoirs et appareils de chauffage.

1. Le purgeur demeure en position ouverte en cas de défaillance.
2. De construction robuste mais légère, il supporte la surchauffe et les coups de bélier.
3. Opération cyclique avec ouverture automatique de l'élément thermostatique à partir d'une température fixe, quelle que soit la pression.
4. Capacité de purge d'air exceptionnelle.
5. Le purgeur est compact mais de grande capacité.
6. L'entretien et le nettoyage sont faciles.
7. Siège de soupape en acier inoxydable durci.
8. Crépine incorporée de grande surface.
9. Option: modèles L21SC et L32SC avec clapet de retenue incorporé.



Caractéristiques techniques

| Modèle | L21S | | | | L32S | | | | |
|---|--------------------------|------------------|----------------|---------------|------------------|---------------|----------------|---------------|---------------|
| | Acier au carbone | | Acier inox | | Acier au carbone | | Acier inox | | |
| Matériau | Taraudé | Douille à souder | À brides | Taraudé | À brides | Taraudé | À brides | Taraudé | À brides |
| Raccordements | 1/2", 3/4", 1" | DN 15, 20, 25 | 1/2", 3/4", 1" | DN 15, 20, 25 | 1/2", 3/4", 1" | DN 15, 20, 25 | 1/2", 3/4", 1" | DN 15, 20, 25 | DN 15, 20, 25 |
| Dimensions | | | | | | | | | |
| Pression de fonctionnement max. (bar) PMO | 21 | | | | 32 | | | | |
| Pression de fonctionnement min. (bar) | 0,1 | | | | | | | | |
| Temp. de fonctionnement max. (°C) TMO | Voir ci-dessous | | | | | | | | |
| Contre-pression maximale | 90% de la pression amont | | | | | | | | |
| Sous-refroidissement de l'élément X (°C) | jusqu'à 6 | | | | | | | | |
| Type d'élément X | B | | | | | | | | |

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT):

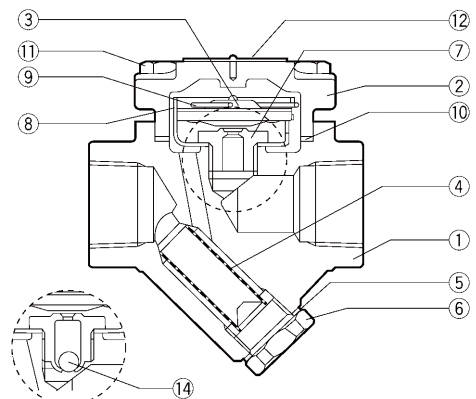
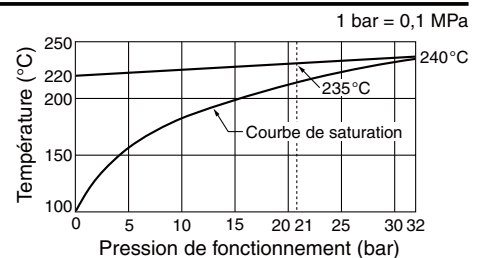
Pression maximale admissible (bar) PMA: 32 Température maximale admissible (°C) TMA: 300



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

| No | Désignation | Matériau | DIN ¹⁾ | ASTM/AISI ¹⁾ | |
|-----------------|--|-----------------------------|---|--------------------------|-----------------|
| ① | Corps | Acier au carbone C22.8 | 1.0460 | A105 | |
| | | Acier inox | Acier inox coulé A351 Gr.CF8 | 1.4408 | — |
| ② | Couvercle | Acier au carbone C22.8 | 1.0460 | A105 | |
| | | Acier inox | Acier inox coulé A351 Gr.CF8 | 1.4408 | — |
| ③ ^R | Elément X | Acier inox | — | — | |
| ④ ^R | Crépine interne/externe | Acier inox SUS304/430 | 1.4301/1.4016 | AISI304/430 | |
| ⑤ ^{ER} | Joint porte-crépine | Acier au carbone | Fer doux SUYF | 1.0110 | AISI1010 |
| | | Acier inox | Acier inox SUS316L | 1.4404 | AISI316L |
| ⑥ | Porte-crépine | Acier au carbone C22.8 | 1.0460 | A105 | |
| | | Acier inox | Acier inox SUS303 | 1.4305 | AISI303 |
| ⑦ ^R | Siège de soupape | Acier inox SUS420F | 1.4021 | AISI420F | |
| ⑧ ^R | Guide élément X | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 | |
| ⑨ ^R | Menotte de ressort | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 | |
| ⑩ ^{ER} | Joint de couvercle | Graphite/Acier inox SUS316L | — /1.4404 | — /AISI316L | |
| ⑪ | Boulon de couvercle | Acier au carbone | Acier au carbone S45C | 1.1181 | AISI1045 |
| | | Acier inox | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 |
| ⑫ | Plaque nominative | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 | |
| ⑬ | Bride ²⁾ | Acier au carbone | Acier au carbone C22.8/A105 ³⁾ Acier coulé ASTM216 Gr.WCB ³⁾ | 1.0460/1.0460/ 1.0619 | A105 / — / — |
| | | Acier inox | Acier inox SUS304/Acier inox coulé A351 Gr.CF8 | 1.4301/1.4312 | AISI304 / — |
| | Tube de bride (acier inox) ⁴⁾ | Acier inox SUS304 | 1.4301 | AISI304 | |
| ⑭ ^R | Boulet (clapet de retenue) | Acier inox SUS440C | 1.4125 | AISI440C | |

¹⁾ Matériaux équivalents ²⁾ Voir verso, la forme et le matériau dépendent des spécifications de la bride ³⁾ Pour modèle avec les brides standards de ASME ⁴⁾ Non illustrée
Pièces disponibles en jeu de pièces uniquement pour modèle en acier au carbone:
(E) pièces d'entretien, (R) pièces de réparation

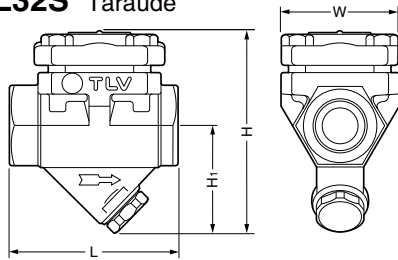


Avec clapet de retenue optionnel,
L21SC disponible taraudé et à brides,
L32SC disponible à brides uniquement

Copyright © TLV

Dimensions, poids

• **L21S/L32S** Taraudé

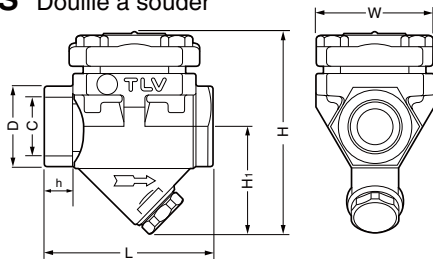


L21S/L32S Taraudé* (mm)

| Dimension | L | H | H ₁ | W | Poids (kg) |
|-----------|----|-----|----------------|------------|------------|
| 1/2" | 80 | 97 | 52 | 56 (62) | 1,3 |
| 3/4" | | | | | |
| 1" | 88 | 104 | 55 | | 1,8 |

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles
() Modèle en acier inoxydable

• **L21S** Douille à souder

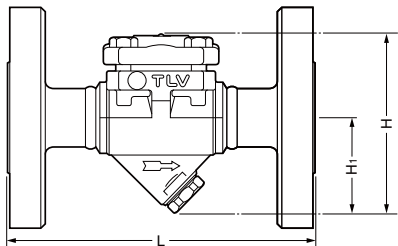


L21S Douille à souder* (mm)

| DN | L | H | H ₁ | W | φD | φC | h | Poids (kg) |
|----|----|-----|----------------|------------|----|------|----|------------|
| 15 | 80 | 97 | 52 | 56 (62) | 30 | 21,8 | 12 | 1,3 |
| 20 | | | | | 36 | 27,2 | 14 | |
| 25 | 88 | 104 | 55 | | 44 | 33,9 | | |

* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles
() Modèle en acier inoxydable

• **L21S/L32S** À brides



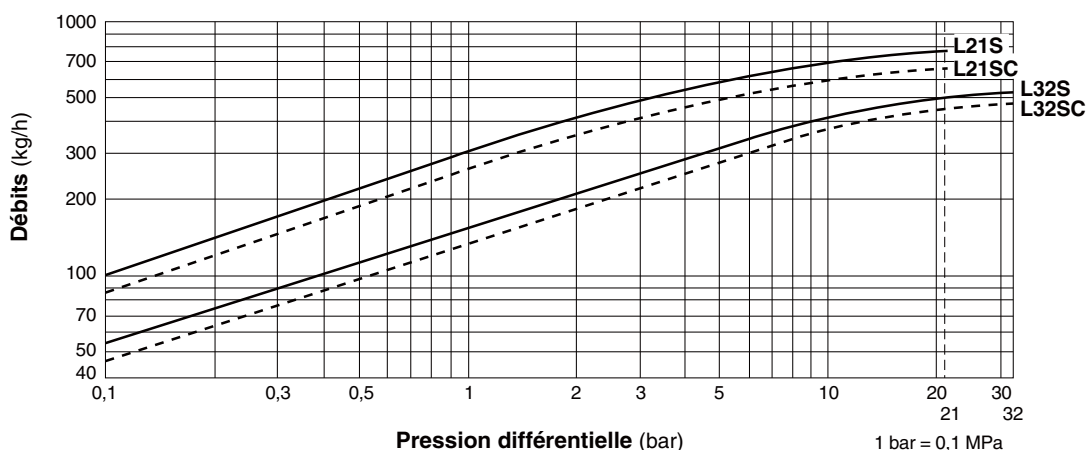
L21S/L32S À brides (mm)

| DN | L | | | | H | H ₁ | Poids* (kg) |
|----|---------------------|--------------|--------------|--------------|-----|----------------|-------------|
| | DIN 2501 PN25/40 | ASME Class | | | | | |
| | | 150RF | 300RF | 600RF | | | |
| 15 | 150 | 140 (160) | 140 (160) | 140 (160) | 97 | 52 | 3,2 |
| 20 | | 165 | 165 | 165 | | | 3,8 |
| 25 | 160 | 210 | 210 | 210 | 104 | 55 | 4,6 |

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier
* Poids indiqué pour PN 25/40
() Modèle en acier inoxydable

Les modèles L21SC et L32SC avec clapets de retenue internes ont les mêmes dimensions et le même poids que les modèles L21S et L32S.

Débits



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Facteur de sécurité recommandé: au moins 2.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001

