



PURGEUR THERMOSTATIQUE POUR VAPEUR PROPRE

MODÈLE LV6 ACIER INOX

PURGEUR THERMOSTATIQUE POUR SYSTÈMES DE VAPEUR PURE ET PROPRE

Avantages

Purgeur thermostatique à pression équilibrée pour réacteurs, stérilisateurs et lignes de distribution de vapeur pure et propre.

1. L'écoulement libre et la conception avec différents états de surface minimisent toute possibilité d'accumulation de bactéries.
2. Le purgeur reste en position ouverte en cas de défaillance; le condensât ne peut donc s'accumuler.
3. Grâce à sa grande surface, la capacité de purge d'air importante permet une mise en route rapide, et l'orifice n'est pas bouché par le produit ni par des impuretés.
4. Purgeur compact pour installation aisée.
5. Le purgeur est conçu pour un entretien facile, ce qui minimise les coûts de nettoyage.
6. Le LV6-P est poli à 0,8 µm Ra à l'intérieur et 1,2 µm Ra à l'extérieur. Le polissage électrolytique optionnel empêche encore mieux toute apparition bactérielle.



Caractéristiques techniques

Modèle	LV6-CE	LV6-SF	LV6-P*
Raccordements	Connexion Clamp / Tubes à souder		
Dimensions	DN 15, 20, 25 / DN 8, 10, 15, 20, 25		
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	6		
Pression de fonctionnement minimale (bar)	0,1		
Contre-pression maximale	90% de la pression amont		
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	165		
Ouverture de la capsule (Élément X) (°C)	6°C en dessous de la température vapeur		
Type d'élément X (pour rayons stériles)	Standard	Écoulement libre	Écoulement libre (polissage électrolytique)
Type de collier	Deux pièces (polissage mécanique)		Trois pièces (polissage mécanique)
Etat de surface (interne / externe)*	Usinage standard	0,8 µm Ra / 1,2 µm Ra Usinage fin	0,8 µm Ra / 1,2 µm Ra Polissage

* Option (LV6-EP): Polissage électrolytique jusqu'à 0,4 µm Ra

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS** LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT):

Pression maximale admissible (bar) PMA: 10

Température maximale admissible (°C) TMA: 185



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

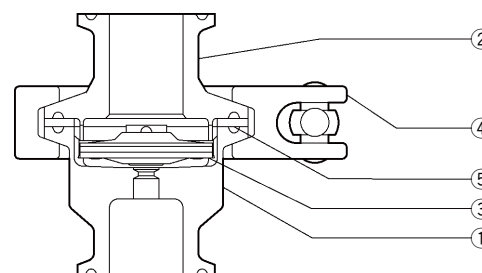
No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps inférieur	Acier inox AISI316L	1.4404	—
②	Corps supérieur	Acier inox AISI316L	1.4404	—
③	Élément X	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Collier	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑤	Joint du corps**	Résine fluorine à haute performance	—	—

* Matériaux équivalents

** Le joint du corps de GYLON BIO-PRO est conforme aux normes FDA 21 CFR 177.1550, USP Class VI et EN 1935.

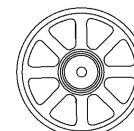
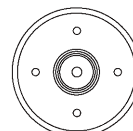
GYLON BIO-PRO est une marque déposée par Garlock GmbH.

Pièces importantes fournies avec attestation d'épreuve ISO 10474 2.2 ou 3.1B (contacter TLV pour obtenir des attestations d'épreuve).



Élément X standard

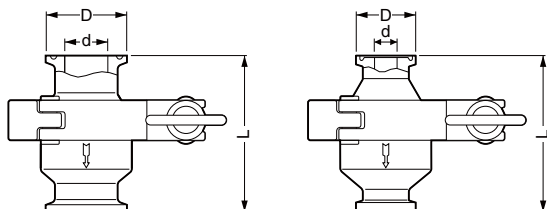
Élément X à écoulement libre



Copyright © TLV

Dimensions, poids

- **LV6-CE / LV6-SF / LV6-P** Connexion Clamp
ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube ASME-BPE (compatible Tri-Clamp)

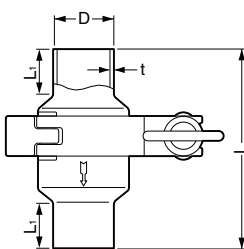


- **LV6-CE / LV6-SF / LV6-P** Connexion Clamp* (mm)

DN (Dimension)	L	φD	φd	Poids (kg)
15 (1/2")	65	34 (25)	15,2 (9,4)	0,5
20 (3/4")			19,3 (15,75)	0,55
25 (1")		50,5	22,6 (22,1)	0,6

* ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube ou ASME-BPE (compatible Tri-Clamp)
() ASME-BPE (compatible Tri-Clamp)

- **LV6-CE / LV6-SF / LV6-P** Tubes à souder
ISO 1127

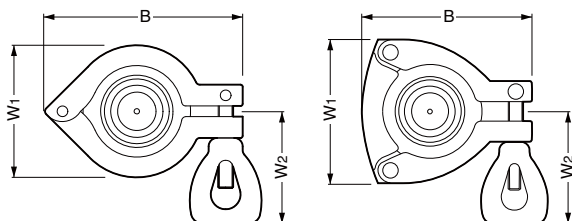


- **LV6-CE / LV6-SF / LV6-P** Tubes à souder* (mm)

DN	L	L ₁	φD	t	Poids (kg)
8	90	20	13,5	1,6	0,5
10			17,2		0,55
15			21,3		
20			26,9	2,0	0,6
25			33,7		

* ISO 1127, autres standards disponibles

- **Collier**



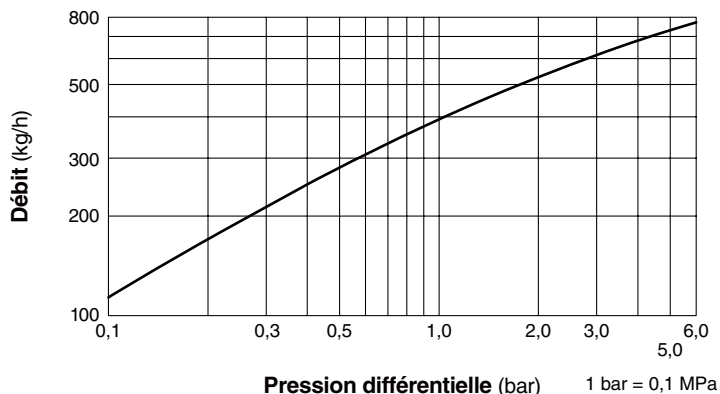
- **Collier** (mm)

DN	2-Pièce: LV6-CE / LV6-SF			3-Pièce: LV6-P		
	B*	W ₁ *	W ₂ *	B*	W ₁ *	W ₂ *
8	92	62	55	82	70	55
10						
15						
20						
25						

* Dimensions approximatives

Tri-Clamp est une marque déposée de Alfa Laval Corporate AB.

Débit



1. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
2. Facteur de sécurité recommandé: au moins 2.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
E-mail: tlv@tlv-france.com <http://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

