

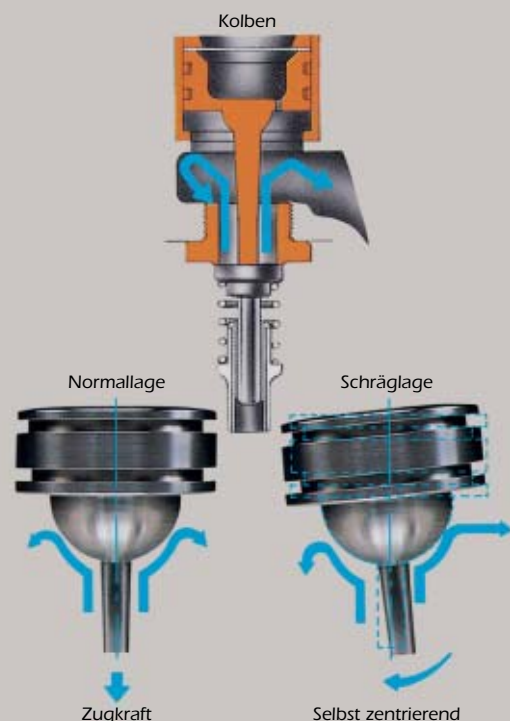
TLV®

DRUCKMINDERVENTILE FÜR DAMPF

COSR-3 COSR-16 COSR-21



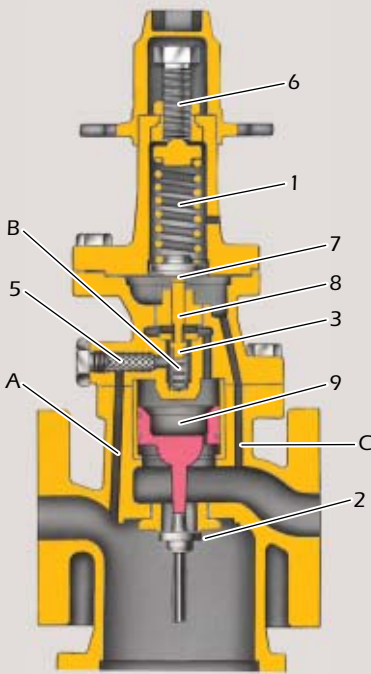
Schockabsorbierender Kolben



VORZÜGE

1. Hohe Druckkonstanz durch Spezialkolben mit schockabsorbierender Wirkung.
2. Stabiler Minderdruck durch schnelle, gleichförmige Reaktion des Kolbens - auch bei Schwankungen von Vordruck und Durchsatz.
3. Weiter Einstellbereich mit einer Justierfeder.
4. Ausgleichsgefäß nicht erforderlich.
5. Anschluss einer externen Steuerleitung möglich, jedoch in vielen Fällen nicht notwendig.
6. Alle Innenteile aus Edelstahl.
7. Auch mit elektrischem Antrieb und Programmregler lieferbar (**Typ MC-COSR**).

Funktionsbeschreibung



Bei entspannter Justierfeder (1) sind Hauptventil (2) und Steuerventil (3) geschlossen. Dampf gelangt durch die Bohrung (A) und das Schmutzsieb (5) zur Steuerventilkammer (B).

Wird der Minderdruck an der Justierschraube (6) eingestellt, so wird die Justierfeder (1) belastet und die Membran (7) wölbt sich nach unten, drückt auf den Steuerventilstößel (8) und das Steuerventil (3) öffnet. Dampf strömt in die Kammer oberhalb des Kolbens (9) und drückt diesen nach unten. Der Kolbenstößel öffnet seinerseits das Hauptventil, sodass Dampf zur Minderdruckseite strömen kann.

Auf der Minderdruckseite gelangt Dampf durch die Bohrung (C) unter die Membran (7) und überträgt den Minderdruck auf diese. Die Stellung des Steuerventils (3) wird bestimmt durch das Gleichgewicht der von unten auf die Membran wirkenden Druckkraft und der dagegen wirkenden Federkraft. Entsprechend der Steuerventilstellung ergibt sich der Druck oberhalb des Kolbens (9) und die Stellung des Hauptventils (2). So wird ein stabiler Minderdruck gehalten.

Technische Daten

Typ	COSR-3		COSR-16		COSR-21	
	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)
Gehäusewerkstoff	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar 1.4312)
Anschluss	Flansch		Flansch		Flansch	
Größe/Nennweite	20, 25, 32, 40, 50		15, 20, 25, 32, 40, 50, 65*, 80*, 100, 150	15, 20, 25, 32, 40, 50	15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100	15, 20, 25, 32, 40, 50
Maximaler Betriebsdruck (bar ü) PMO	3		16		21	
Maximale Betriebstemperatur (°C) TMO	220		220		220	
Vordruckbereich (bar ü)	1 - 3		2 - 16		13,5 - 21	
Einstellbarer Minderdruckbereich (alle Bedingungen sind zu erfüllen)	0,1 - 0,5 bar ü		Innerhalb 10 - 84% des Vordrucks, jedoch mit Mindestdruck von 0,3 bar ü		Von 5,5 bar ü bis 84% des Vordrucks	
Minimal einstellbarer Durchsatz	5% des Nenndurchsatzes**		Differenz zwischen Vor- und Minderdruck 0,7 - 8,5 bar		Maximale Differenz zwischen Vor- und Minderdruck 8,5 bar	
	5% des Nenndurchsatzes**		5% des Nenndurchsatzes** (DN 65 - DN 150: 10% des Nenndurchsatzes**)			

*COSR-16: Stahlguss DN 65 und DN 80 auf Anfrage erhältlich

** Nenndurchsatz siehe Datenblätter (SDS) COSR-3/COSR-16 und COSR-21

AUSLEGUNGSDATEN (**NICHT** BETRIEBSDATEN): Maximal zulässiger Druck (bar ü) PMA: 21; Maximal zulässige Temperatur (°C) TMA: 220

1 bar = 0,1 MPa



VORSICHT

Die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN. Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.

Abmessungen, Gewichte

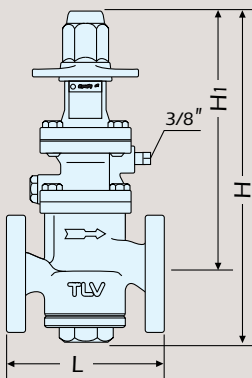


Abbildung zeigt DN 15 - 25 Formgebung von Ventilen größerer Nennweite weicht von der gezeigten etwas ab.

COSR-3/COSR-16/COSR-21

Flansch

(mm)

DN	L DIN 2501 PN25/40	COSR-3			COSR-16			COSR-21		
		H	H ₁	Gewicht* (kg)	H	H ₁	Gewicht* (kg)	H	H ₁	Gewicht* (kg)
15	130	—	—	—	357	285	10	377	305	12
20	150	357	285	11		11	13			
25	160	—	282	13	—	282	13	—	302	15
32	180	385	302	19	385	302	19	405	322	21
40	200			20			20			22
50	230	412	315	27	412	315	27	432	335	29
65	290	—	—	—	554	411	57	576	433	59
80	310	—	—	—			58			60
100	350	—	—	—	633	448	87	655	470	89
150	480	—	—	—	810	530	204	—	—	—

Andere Flanschnormen nur erhältlich mit anderem Gehäusewerkstoff und anderer Abmessung L.

* Gewicht von Typ mit GGG40.3 Gehäuse

TLV EURO ENGINEERING GmbH

Daimler-Benz-Straße 16-18
74915 Waibstadt, Germany
Tel: 07263-9150-0 Fax: 07263-9150-50
E-Mail: info@tlv-euro.de

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001

