



ISO 9001
ISO 14001
認証工場

TLV®

取扱説明書

クリーンスチームトラップ

LV6-CE / LV6-SF / LV6-P / LV6-EP

 株式会社 ティエルブイ

081-65230-08

はじめに

このたびは、TLV クリーン スチーム トラップ をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
ごさいます。

本製品は工場において十分な検査をされて出荷されております。まず本製品がお手元へ届きましたら仕様の確認と外観チェックを行い、異常のないことをご確認ください。
ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

本取扱説明書には、お客様個別の特殊仕様に関する説明書が添付されていないことがあります。この場合の詳細については、当社にお問い合わせください。

当クリーン スチーム トラップは、高性能 X-エレメントを採用した画期的な製品です。
この X-エレメントにはサーモリキッド（感温液）が封入されており、サーモリキッドと蒸気との飽和温度の差によって開閉弁する新しい弁機構です。

X-エレメントは温度変化に敏感かつ正確に反応します。その結果、運転直後に発生する多量のドレンと空気をすばやく排出し、立ち上がり時間を大幅に短縮します。
また、運転中の高温空気および多量のドレン流入にも敏感に反応し空気障害をおこすことはありません。

このクリーン スチーム トラップは、上記 X-エレメントのすぐれた特徴が加熱効率を高め、メンテナンスおよび操作（バイパスブロー）の省力化に役立ちます。

この取扱説明書は表紙記載の型式に使用します。また、製品の取り付け時はもとより、その後の保守、分解・組み立て、トラブルシューティングにも必要となりますので大切に保管してください。





目次


安全上のご注意	1
配管工事の確認	2
作動説明	3
仕様	4
構造	4
製品の取り付け	5
保守	5
分解・組み立て	6
トラブルシューティング	7
製品保証	8
アフターサービス網	9
オプション	OP

安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や物的損害を未然に防止するためのものです。
また、注意事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取り扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。
いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- 本機器を正しく安全に使用していただくため、本機器の取り付け、使用、保守、修理などにあたっては、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。なお、これらの注意に従わなかったことにより生じた損害、事故については、当社は責任と保証を負いません。

図記号

	危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです
	危険 : 人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容
	警告 : 人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容
	注意 : 人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容

	注意
	製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。
	製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。
	製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。 流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。
	製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。 製品に圧力、温度が伝わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。
	製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。 製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。
	凍結しない仕様でお使いください。 凍結すると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。
	ウォーターハンマーなどの衝撃が加わらないようにしてください。 大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

配管工事の確認



ウォーターハンマーなどの衝撃が加わらないようにしてください。
大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

トラップを取り付けるための配管が適切に工事されていることを確認します。

1. 適切な管口径ですか？
2. 保守スペースが確保されていますか？
3. 入口側、出口側に保守用弁が設けられていますか？
出口側に背圧がある場合は逆止弁が設けられていますか？
4. 入口管はなるべく短く、曲がりが少なく、液体が自然流下でトラップに流れやすくなっていますか？
5. 配管が振動していませんか？

作動説明

空気およびドレンの排出原理を説明します。

<p>1. 初期空気・低温ドレン排出</p> <p>蒸気が供給される前の低温時には、X-エレメントは収縮した状態で弁を開口しています。</p> <p>開弁した弁口から多量の空気や低温ドレンは、速やかに排除されスターティングアップ時間を短縮します。</p>	
<p>2. 閉弁状態</p> <p>初期の空気および低温ドレンの排出が終わり、蒸気が流入しトラップ内温度が上昇すると、それに従いX-エレメント内のサーモキッドが膨張します。</p> <p>入口蒸気圧力の飽和温度近くまで開弁を続け、さらに温度が上昇すると弁口を閉じます。</p>	
<p>3. ドレン排出</p> <p>ドレンが流入すると、X-エレメントが冷却されて直ちに開弁しドレンを排出します。</p> <p>また、飽和温度近いエアもその温度差に敏感に反応し、速やかに排出します。</p>	

仕様



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。

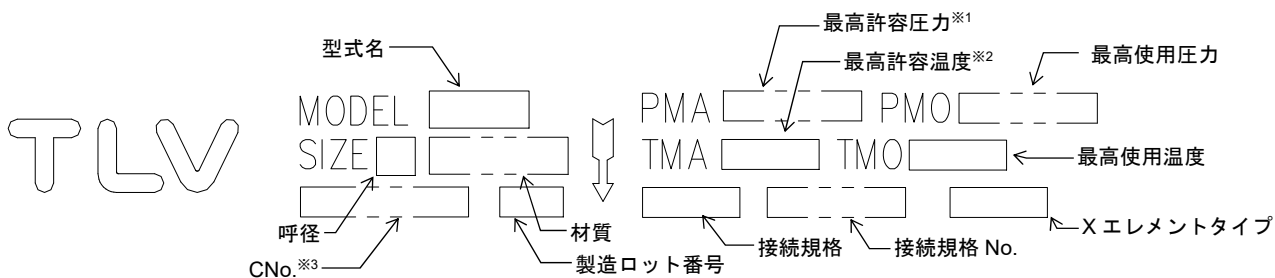


注意

凍結しない仕様でお使いください。

凍結すると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

仕様の詳細についてはボディ表示により確認してください。



※1：最高許容圧力 PMA：耐圧部(本体)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。

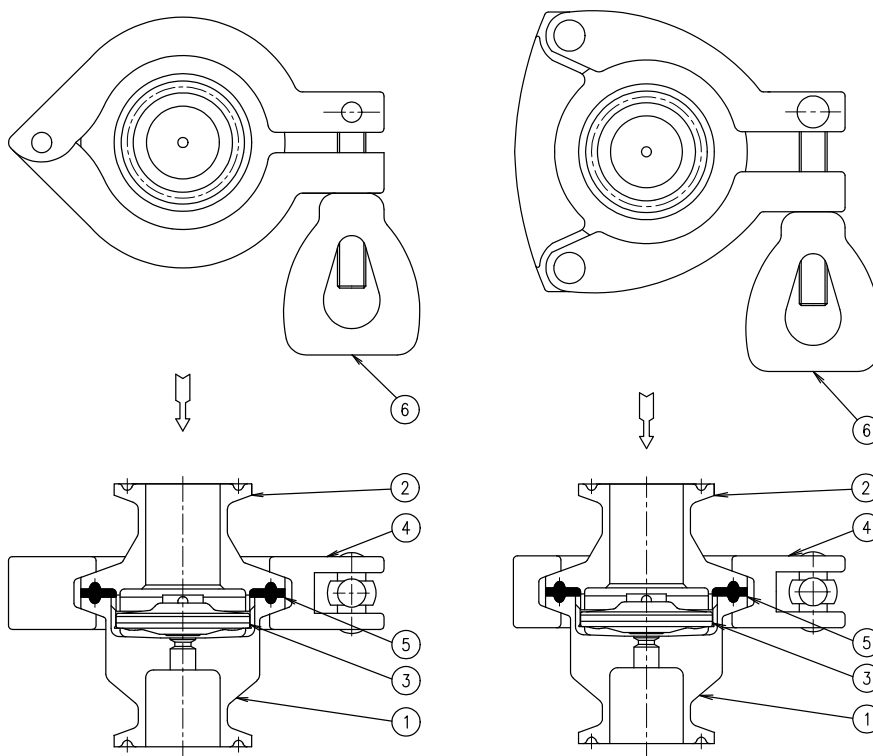
※2：最高許容温度：耐圧部(本体)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

※3：CNo. (チャージ No.) の表示については、オプションです。指示されたときのみ表示されます。

構造

LV6-CE / LV6-SF

LV6-P / LV6-EP



No.	品名
1	ボディ
2	カバー
3	X-エレメント
4	クランプ
5	ガスケット
6	蝶ねじナット

製品の取り付け



製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

1. 入口弁を開け、十分にブローして配管工事クズなどを排除します。ブロー後入口弁を閉めます。
2. 製品の入口・出口に付いている防塵用キャップまたはラベルを外してください。
3. 上部から下部に流れるように、トラップ本体の矢印を一致させて垂直に取り付けてください。
4. 出口配管を取り付けます。
5. 出入口弁を開き、トラップが正常作動することを確認します。
6. 蒸気通気後、冷却しクランプを増し締めしてください。

異常の場合はトラブルシューティングで原因を見つけます。

保守



製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。



製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。
製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

作動点検

作動点検は、下記の作動状態を日常的に目視確認、定期的に聴診器・温度計などで作動確認を行ってください。

トラップが故障すると、配管・装置等の異常により生産物不良が発生したり蒸気漏洩による損失がおこります。

- 正常 : ドレンが間欠排出または連続排出しドレン排出中は、再蒸発蒸気を伴って“ザー”という流動音がする。
- 排出不能 (フツマリ) : いつまでたってもドレンが排出されない状態です。
音はせず静かでトラップ表面温度が次第に低下します。
- 吹き放し : 排出口より生蒸気が流し続け“キーン”という金属性の流動音が状態です。
- 蒸気漏れ : 排出口よりドレンとともに生蒸気が出て“シャー”という高い流動音が止まらない状態です。

部品点検

部品を取り外したとき、または定期点検は次の表を使用して点検し、発見された不良部品は交換します。

手	順
	ガスケットに変形、傷がないか
	X-エレメント弁部に傷がないか、異物や油の被膜ができていないか
	ボディ弁座部に傷がないか、異物や油の被膜ができていないか
	ボディ内に、異物が堆積していないか、 異物や油の被膜ができていないか、また傷や摩耗がないか

分解・組み立て



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。

次の方法で部品を取り外します。組み立ては逆手順で行います。

ポディーとカバーの取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
蝶ねじナット	モンキーレンチなどでナットを緩め、クランプを外します	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締める 片締めにならないよう均等に締め付けます 製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってからクランプを増締めしてください 増し締めを行わない場合、蒸気が漏れる場合があります
ポディー・カバー	ガスケットのシート面を傷付けないように外します	—
ガスケット	—	変形や損傷がある場合は、新品と交換します

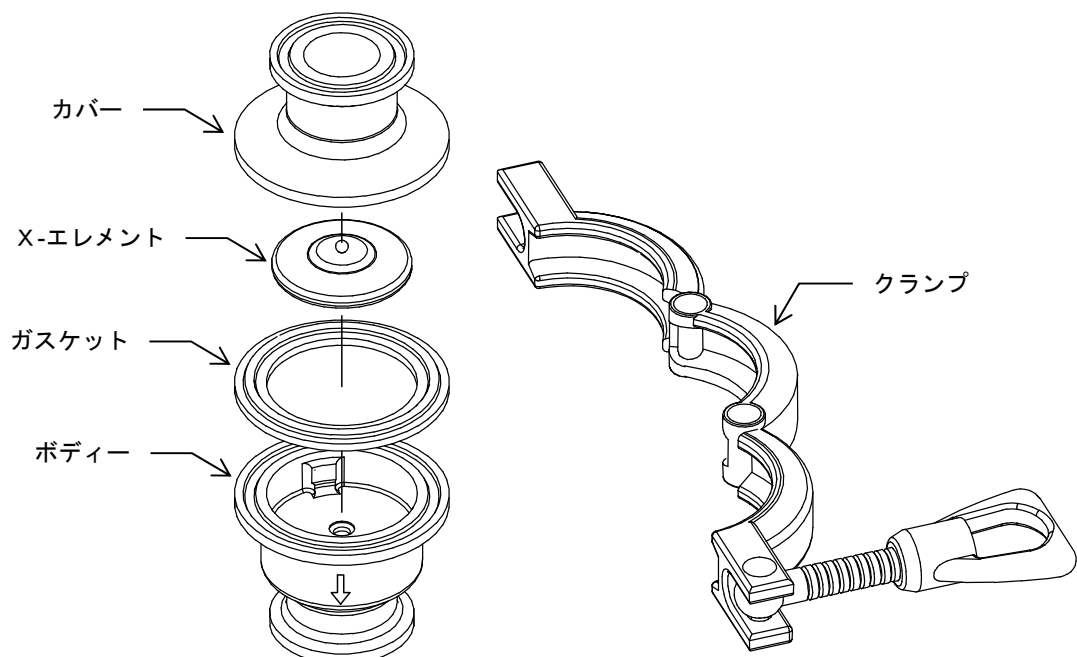
ポディー内の部品の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
X-エレメント	X-エレメント上部の鋼球をつまみながら外します	組み立て時、上下の向きに注意する ポディーのガイド部に引っかからないよう垂直にはめ込みます

締め付けトルク一覧表

部品名	トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)
蝶ねじナット	8.0	—

分解図



トラブルシューティング



製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。

トラップが正常に作動しない場合は、次の表で処置します。

現象	診断	処置
ドレンが出ない、 または出が悪い (排出不能)	X-エレメントが弁座部に粘着していないか チェック	各部のクリーニング
	弁座部に詰りが無いチェック	ボディー弁座部のクリーニング または交換
	トラップ作動圧力をオーバーしていないかチェック、 または入口と出口の圧力不足がないかチェック	仕様と実使用条件を比較検討
排出口より蒸気が 吹き出る、または 漏れる (吹き放し) (蒸気漏れ)	X-エレメントの弁、弁座部のゴミ噛み、堆積を チェック	各部のクリーニング
	X-エレメントの弁、弁座部に傷がないかチェック	X-エレメント交換 ボディー交換
	X-エレメントの破損をチェック	X-エレメント交換
	取り付け方が正しいかチェック	取り付け修正
	トラップが振動していないかチェック	入口管を延長し固定する
排出口以外からの 蒸気漏れが発生する	ガスケットの劣化、損傷をチェック	ガスケット交換
	クランプボルトナットの締め付けトルクをチェック	適切なトルクで締め付け
	配管、継手部の芯のあっていない配管で無理やり 結合していないかチェック	配管変更

製品保証

本保証書に定める条件に従い、株式会社ティエルバイ（以下「TLV」といいます）は、TLV もしくは TLV グループ会社が販売する製品（以下「本製品」といいます）が、TLV が設計・製造したものであり、TLV が公表した仕様書（以下「仕様書」といいます）に適合しており、製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、本保証書の内容が、本製品に関する保証の内容のすべてであり、明示または黙示を問わず、その他の保証などは一切行いません。

TLV は、当社とは関係のない第三者が製造した製品または部品（以下「部品」といいます）については、保証は行いません。

保証が適用されない場合

本保証書に定める条件は、次のような原因による欠陥や故障の場合には適用されません。

1. TLV、もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な出荷、設置、使用、取り扱いなどの場合。
2. 汚れ、スケール、錆などが原因の場合。
3. TLV もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な分解・組み立てが行われた場合。
または、適切な点検・整備が行われていない場合。
4. 自然災害、天災地変もしくは不可抗力による場合。
5. 間違った使用、通常の方法以外での使用、事故、その他 TLV、もしくは TLV グループ会社の支配が及ばないことを原因とする場合。
6. 不適切な保管、保守または修理による場合。
7. 取扱説明書の指示に従わないで、または業界で認められている慣行に従わない方法で製品を使用した場合。
8. 本製品が意図していない目的または方法で使用した場合。
9. 本製品を仕様範囲外で使用した場合。
10. 適用外流体※1 に本製品を使用した場合。
11. 本製品の取扱説明書に記載されている指示に従わなかった場合。

※1：蒸気、空気、水、窒素、二酸化炭素、不活性ガス（例えば、ヘリウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キセノン、ラドンなど）以外の流体

保証の期間

本製品の保証期間は、最初のエンドユーザーに納入されてから 1 年間、または TLV 出荷後 3 年間のいずれか早く到来する日まで有効です。

保証の範囲とその条件

上記保証の期間内に TLV、もしくは TLV グループ会社の責任により故障を生じた場合は、その製品の交換または修理のみを行います（それ以外の保証は行いません）。ただし、以下の書類の提出を条件とします。

- (a) 保証が適用されることが証明できる事項が記載されたもの。
- (b) 購入履歴が証明できる事項が記載されたもの。

なお、交換または修理の対象となる本製品の返送などに関する費用は、購入者またはエンドユーザーの負担とさせていただきます。

責任の限定

TLV、もしくはTLVグループ会社は、本製品または本保証内容に関連して被るいかなる種類の損失（購入者、エンドユーザーの損失を含むがこれらに限らない）※2について、TLV、もしくはTLVグループ会社、またはそれらの代表者もしくは担当者が当該損失の発生の可能性について知らされていたか、認識すべきであったかにかかわらず、いずれの責任の理論※3に基づく責任も負わないものとしします。

上記規定にかかわらず強行法規などの適用により、本製品または本保証内容に関連して、TLV、もしくはTLVグループ会社が負うことになる責任がある場合、その責任は、購入者がTLV、もしくはTLVグループ会社に実際に支払った本製品の代金額（ただし、製造上の欠陥が認められる本製品の代金額に限られ、製造上の欠陥が認められない本製品の部分は含まない）を上限とします。

※2：通常損害のほか、間接損害、付随的損害、特別損害、派生的損害、拡大損害、製造ラインの停止に伴う損害を含みますが、これらに限りません。

※3：契約、不法行為（過失を含みます）、その他の理由のいずれによるかを問いません。

保証の分離有効性

本保証内容のいずれかの項目が無効と判断された場合においても、その他の規定は影響を受けないものとしします。

アフターサービス網

アフターサービスのご用命は、最寄りの営業所、または下記のカスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)をお願いします。

苫小牧営業所、仙台営業所、東京営業所(東京CESセンター)、静岡営業所、名古屋営業所、富山営業所、大阪営業所、加古川営業所、岡山営業所、広島営業所、福岡営業所

株式会社 ティエルブイ

本社・工場 兵庫県加古川市野口町長砂881番地 〒675-8511

カスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)

TEL (079)427-1800

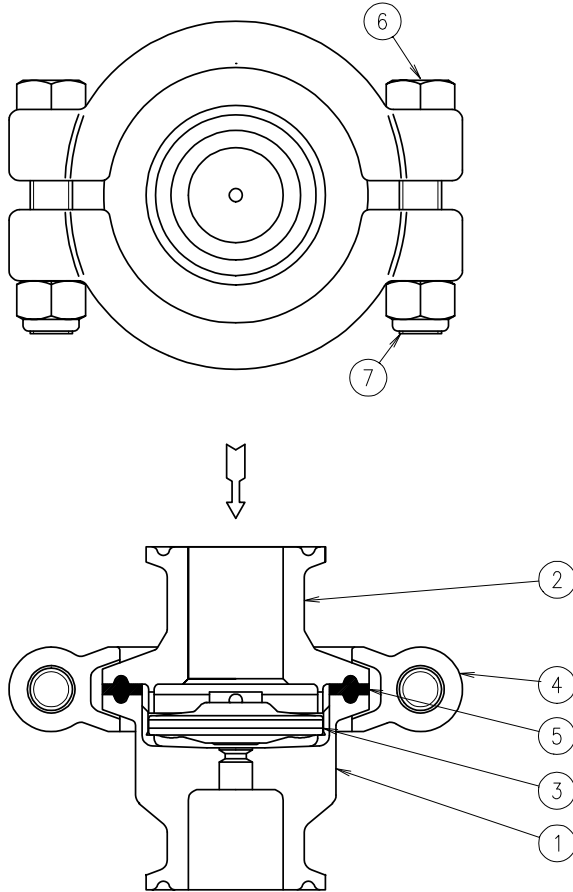
FAX (079)422-2277

ホームページ <https://www.tlv.com>

TLV技術110番 (079)422-8833

オプション

構造



No.	品名
1	ボディー
2	カバー
3	X-エレメント
4	クランプ
5	ガスケット
6	ボルト
7	ナット

分解・組み立て



製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。

次の方法で部品を取り外します。組み立ては逆手順で行います。

ボディーとカバーの取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
ボルト・ナット クランプ	ソケットレンチで外します	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締める 片締めにならないよう均等に締め付けます 製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってからクランプを増し締めしてください 増し締めを行わない場合、蒸気が漏れる場合があります
ボディー・カバー	ガスケットのシート面を傷付けないように外します	—
ガスケット	—	変形や損傷がある場合は、新品と交換します

ボディー内の部品の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
X-エレメント	X-エレメント上部の鋼球をつまみながら外します	組み立て時、上下の向きに注意する ボディーのガイド部に引っかからないよう垂直にはめ込みます

締め付けトルク一覧表

部品名	トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)
ボルト・ナット	8.0	13

分解図

