



ISO 9001
ISO 14001
認証工場

取扱説明書

セパレーター・トラップ内蔵制御弁

CV-COS-20
CV-COS-20D

(バルブ部)

 株式会社 ティエルバイ

081-65741-04

はじめに

このたびは、TLV 空気式セパレーター・トラップ内蔵制御弁 CV-COS-20/CV-COS-20D をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品は工場において十分な検査をされて出荷されております。まず本製品がお手元へ届きましたら仕様の確認と外観チェックを行い、異常のないことをご確認ください。ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

TLV 空気式セパレーター・トラップ内蔵制御弁 CV-COS-20/CV-COS-20D は、ダイヤフラム式アクチュエーターとセパレーター・トラップを組み合わせた画期的な製品です。蒸気使用装置は、乾き度の高い蒸気を使用してはじめて、その本来の性能を発揮します。ドレンやスケール、油脂類などが混入した蒸気では蒸気使用装置のトラブルや生産性低下だけでなく、寿命を縮めたり、故障の原因にもなります。本製品は、これらの問題を改善し、「最高の生産性と質の高い蒸気をプロセスに提供する」新しい制御弁です。

この取扱説明書は表紙記載の型式に使用します。また、製品の取り付け時はもとより、その後の点検、保守、調整、トラブルシューティングにも必要となりますので大切に保管してください。

アクチュエーターの取扱説明書

081-65743 参照

(英文は Samson 取説参照)

電空デジタルポジショナーの取扱説明書

081-65729 参照

目次

安全上のご注意.....	1
仕様.....	2
構造.....	3
製品の取り付け.....	7
保守.....	11
分解・組み立て.....	12
トラブルシューティング.....	21
製品保証.....	22
アフターサービス網.....	23
オプション.....	OP

安全上のご注意

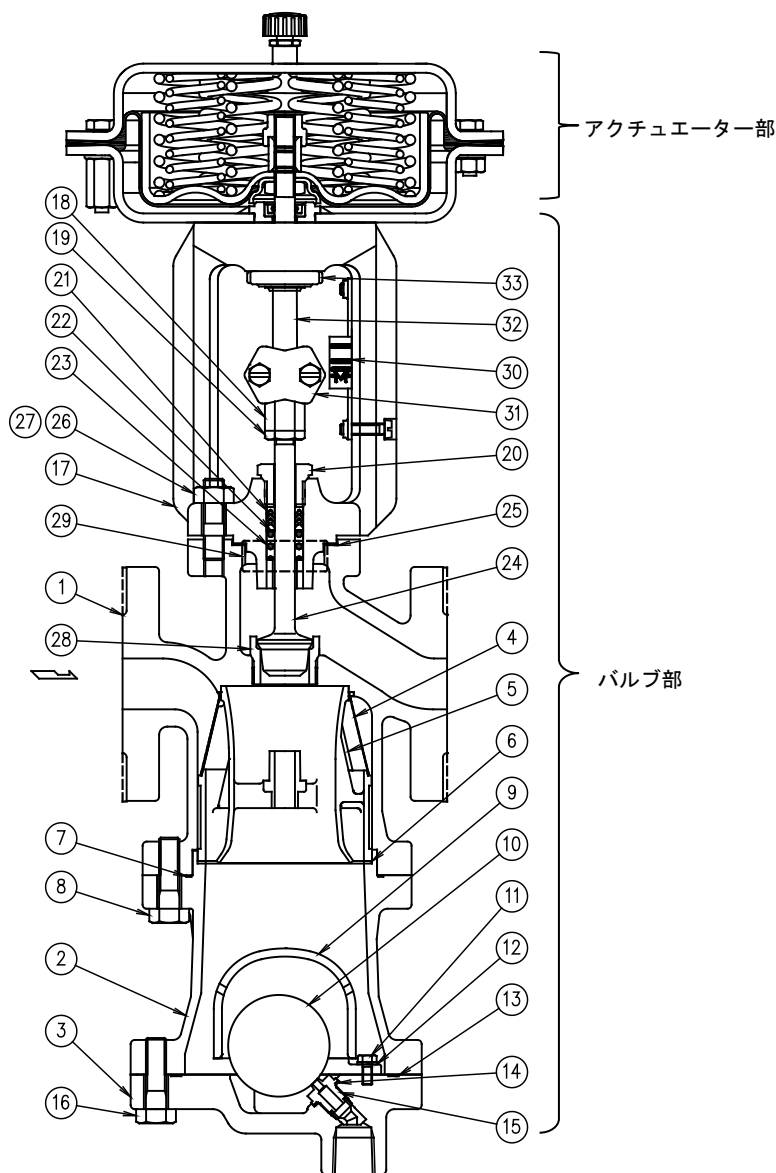
- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や物的損害を未然に防止するためのものです。また、注意事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取り扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- 本製品を正しく安全に使用していただくため、本製品の取り付け、使用、保守、修理などにあたっては、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。なお、これらの注意に従わなかったことにより生じた損害、事故については、当社は責任と保証を負いません。

図記号

	危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです  危険 : 人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容  警告 : 人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容  注意 : 人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容
 警告	フロートを直接火にかけて加熱しないでください。 内圧が上昇して、フロートが破裂し重大な人身および物損事故の恐れがあります。
 注意	製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。 製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能（フリーズ）となりますので、絶対に避けてください。 製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。 20kg 程度以上の重量物については、吊り上げ装置などを使用してください。 腰痛、落下によるケガ、損傷などの恐れがあります。 アクチュエーターのアイボルトは、アクチュエーターを吊り上げるときのみを使用してください。 製品全体を吊り下げる場合には使用しないでください。 破損等する恐れがあります。 製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。 流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。 製品に圧力、温度が伝わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。 製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対にしないでください。 製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 接続ネジ部を締め過ぎないようにしてください。 締め過ぎますと接続部が割れて流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 凍結しない仕様でお使いください。 凍結すると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 ウォーターハンマーなどの衝撃が加わらないようにしてください。 大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 配線工事、分解点検時には、必ず電源を『OFF』にして作業を実施してください。 通電状態で作業をされると装置の異常作動、感電によりケガ、損傷などする恐れがあります。 資格の必要な配線工事は、資格者が行ってください。 発熱、漏電によりケガ、火傷、火災、損傷などする恐れがあります。 現品の使用中には、軸部などの稼動部に身体、工具などを絶対に近付けないでください。 接触、噛み込みによりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

構造

CV-COS-20 呼径 15~50

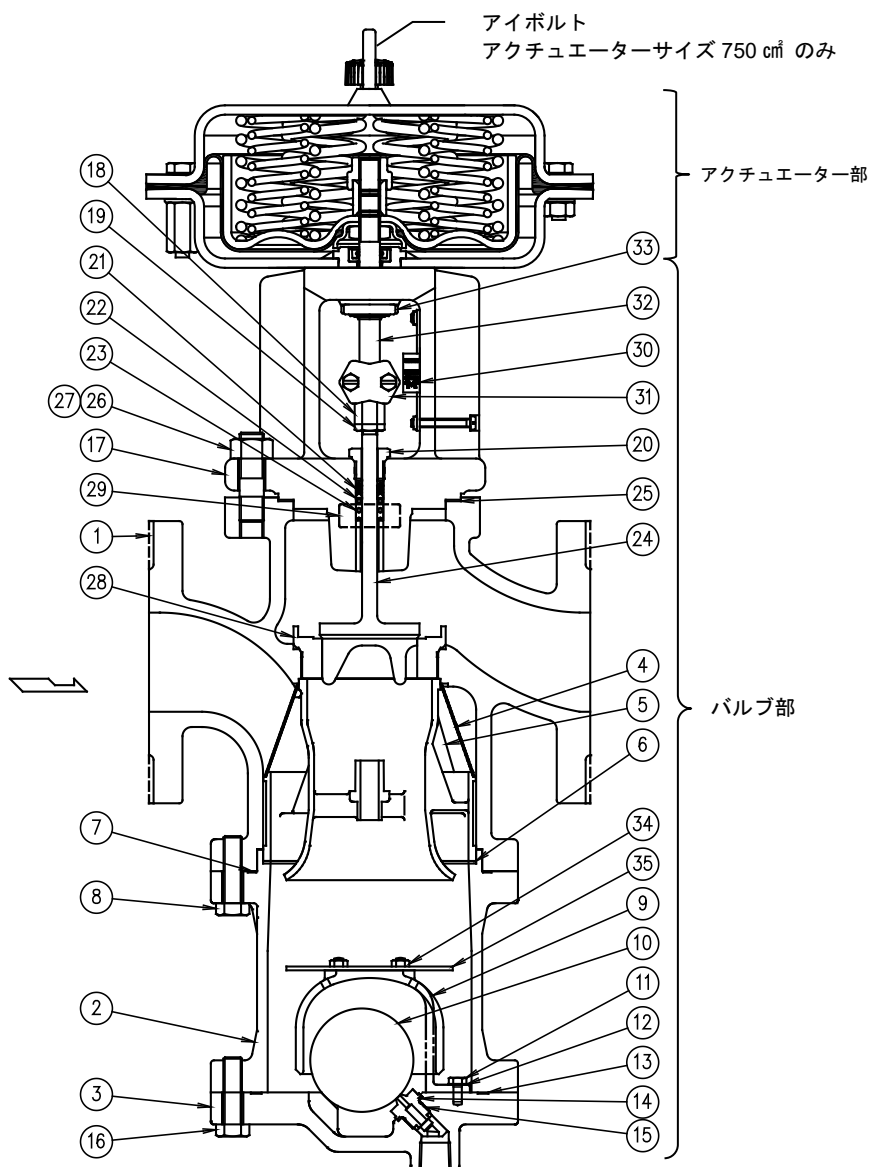


No.	品名	A	B	C	D
1	ボディー				
2	セパレーターボデー				
3	トラップカバー				
4	スクリーン				
5	セパレーター				
6	波形バネ				
7	ガスケット	○	○		
8	六角ボルト				
9	フロートカバー				
10	フロート				○
11	六角ボルト				
12	バネ座金				
13	ガスケット	○	○		
14	ガスケット	○		○	
15	トラップバルブシート			○	
16	ボルト				
17	ボンネット				
18	ステムコネクターナット				
19	ロックナット				
20	グランド押え				
21	V-パッキン		○		
22	ワッシャー				
23	スプリング		○		
24	プラグ		○		
25	ガスケット	○	○		
26	植込みボルト				
27	ナット				
28	バルブシート		○		
29	ネームプレート				
30	開度表示				
31	ステムコネクタークランプ				
32	アクチュエーターステム				
33	固定ナット				

A : 点検キット
 B : 補修キット
 C : トラップバルブシート補修キット
 D : フロート

CV-COS-20 呼径 65~100

アイボルト
アクチュエーターサイズ 750 mm のみ

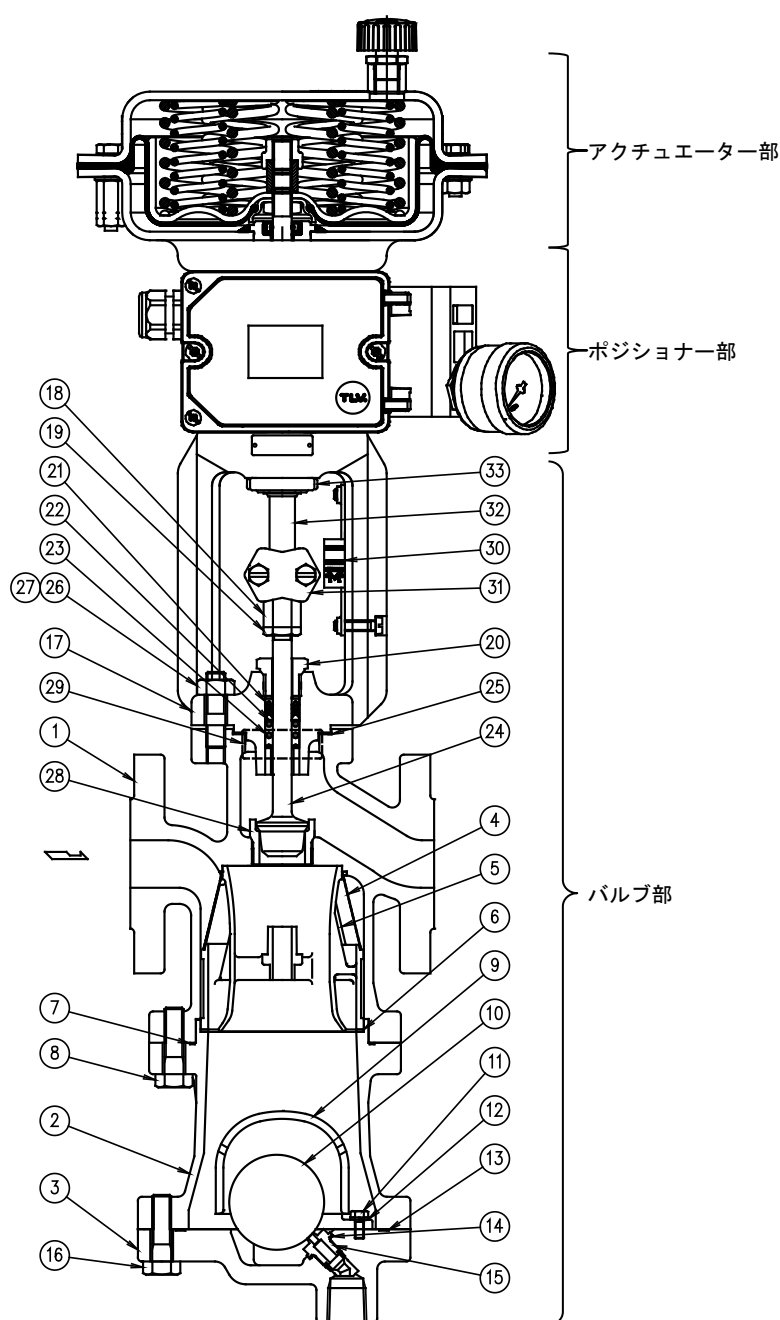


No.	品名	A	B	C	D
1	ボディー				
2	セパレーターボディー				
3	トラップカバー				
4	スクリーン				
5	セパレーター				
6	波形バネ				
7	ガスケット	○	○		
8	六角ボルト				
9	フロートカバー				
10	フロート				○
11	六角ボルト				
12	バネ座金				
13	ガスケット	○	○		
14	ガスケット	○		○	
15	トラップバルブシート			○	
16	ボルト				
17	ボンネット				
18	スチムコネクターナット				
19	ロックナット				
20	グランド押え				
21	V-パッキン		○		
22	ワッシャー				
23	スプリング		○		
24	プラグ		○		
25	ガスケット	○	○		
26	植込みボルト				
27	ナット				
28	バルブシート		○		
29	ネームプレート				
30	開度表示				
31	スチムコネクターランプ				
32	アクチュエータースチム				
33	固定ナット				
34	Uナット				
35	仕切り板				

③④、③⑤は呼径 80,100 のみ

- A : 点検キット
 B : 補修キット
 C : トラップバルブシート補修キット
 D : フロート

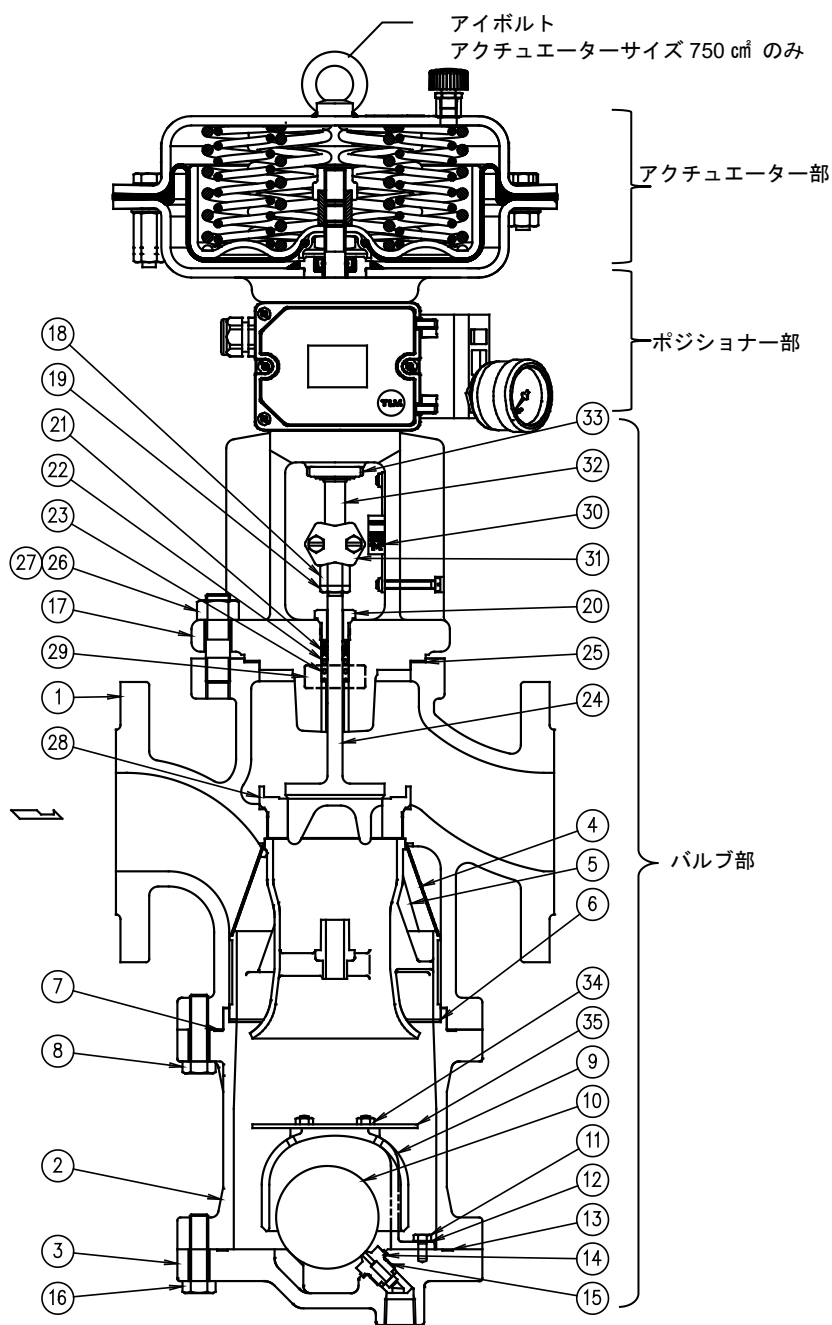
CV-COS-20D 呼径 15~50



No.	品名	A	B	C	D
1	ボディー				
2	セパレーターボディー				
3	トラップカバー				
4	スクリーン				
5	セパレーター				
6	波形パネ				
7	ガスケット	○	○		
8	六角ボルト				
9	フロートカバー				
10	フロート				○
11	六角ボルト				
12	バネ座金				
13	ガスケット	○	○		
14	ガスケット	○		○	
15	トラップバルブシート			○	
16	ボルト				
17	ボンネット				
18	ステムネクターナット				
19	ロックナット				
20	グランド押え				
21	V-パッキン		○		
22	ワッシャー				
23	スプリング		○		
24	プラグ		○		
25	ガスケット	○	○		
26	植込みボルト				
27	ナット				
28	バルブシート		○		
29	ネームプレート				
30	開度表示				
31	ステムネクタークランプ				
32	アクチュエーターステム				
33	固定ナット				

A : 点検キット
 B : 補修キット
 C : トラップバルブシート補修キット
 D : フロート

CV-COS-20D 呼径 65~100



No.	品名	A	B	C	D
1	ボディー				
2	セパレーターボディー				
3	トラップカバー				
4	スクリーン				
5	セパレーター				
6	波形バネ				
7	ガスケット	○	○		
8	六角ボルト				
9	フロートカバー				
10	フロート				○
11	六角ボルト				
12	バネ座金				
13	ガスケット	○	○		
14	ガスケット	○		○	
15	トラップバルブシート			○	
16	ボルト				
17	ボンネット				
18	ステムコネクターナット				
19	ロックナット				
20	グランド押え				
21	V-パッキン		○		
22	ワッシャー				
23	スプリング		○		
24	プラグ		○		
25	ガスケット	○	○		
26	植込みボルト				
27	ナット				
28	バルブシート		○		
29	ネームプレート				
30	開度表示				
31	ステムコネクタークランプ				
32	アクチュエーターステム				
33	固定ナット				
34	Uナット				
35	仕切り板				

③④、③⑤は呼径 80,100 のみ

- A : 点検キット
 B : 補修キット
 C : トラップバルブシート補修キット
 D : フロート

製品の取り付け



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。



注意

20kg 程度以上の重量物については、吊り上げ装置などを使用してください。

腰痛、落下によるケガ、損傷などの恐れがあります。



注意

アクチュエーターのアイボルト製品分解時にアクチュエーターのみを吊り上げる時のみに使用してください。製品全体を吊り下げる場合には使用しないでください。

破損等する恐れがあります。



注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。

流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

取り付けるための配管が適切に工事されていることを確認してください。

適切に配管されていない場合、バルブの性能を十分に発揮できないことがありますので注意してください。

1. 配管内ブロー

CV-COS-20/CV-COS-20D を取り付ける前に、配管内のブローを行ってください。

もしできなければ、バイパスを利用してブローを行ってください。特に新設配管や長期止管は必ず配管内ブローを行ってください。

2. アクチュエーターののみ取り付け（バルブ部なし）

上部ダイヤフラムケースの溶接されたアイボルトは、

アクチュエーターの取り付けと取り外し、およびバルブ部なしで

アクチュエーターを持ち上げることを目的としています。

アイボルトを使用してコントロールバルブ全体を持ち上げないでください。

（図 4 を参照）

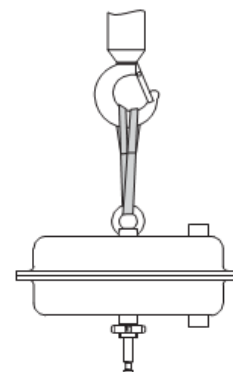


図 4 アクチュエーターの吊り上ポイント

3. コントロールバルブの取り付け

吊り上げ装置（クレーンやフォークリフトなど）を使用して吊り上げます。

アクチュエーターの吊り上げ用アイボルトでバルブを吊り上げないでください。（図 5 を参照）

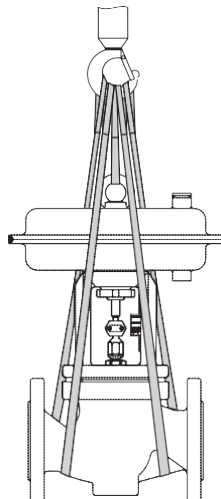
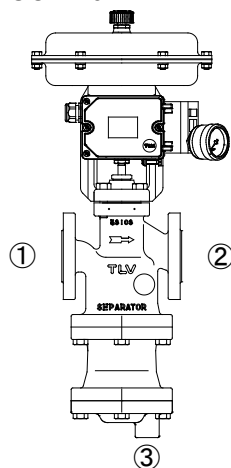


図 5 コントロールバルブの吊り上げのポイント

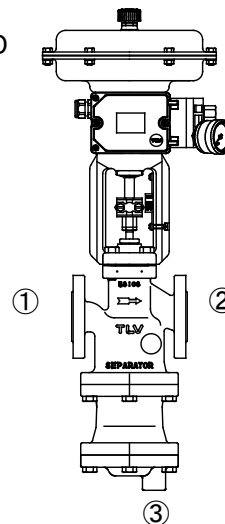
4. 防塵用キャップまたはシールの取り外し

取り付け前に、塵芥が入り込まないように貼り付けされているキャップまたはシールを取り外してください。（ボディーの入・出口・トラップに3箇所貼り付け）

Type CV-COS-20



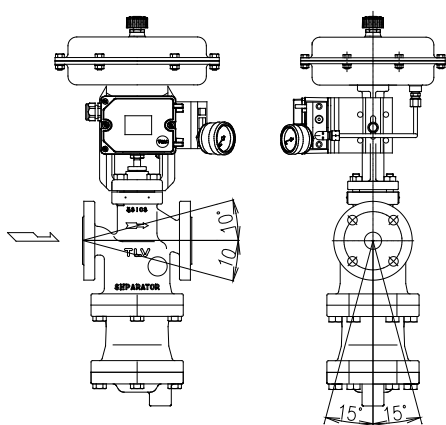
Type CV-COS-20D



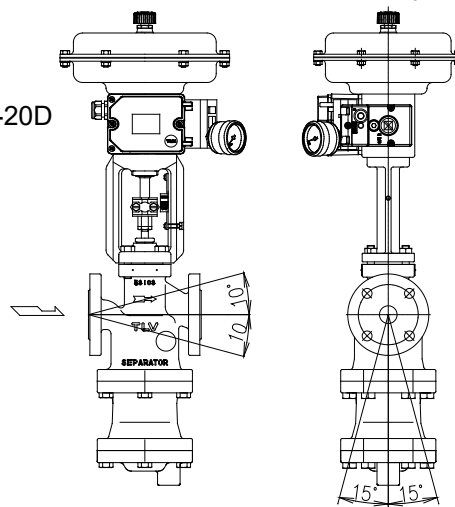
5. 取り付け角度

6. CV-COS-20/CV-COS-20D は蒸気の流れ方向が水平に、ボディーの矢印と蒸気の流れ方向が一致するように取り付けてください。許容角度は、前後方向 10° 、左右方向 15° 以内にしてください。

Type CV-COS-20



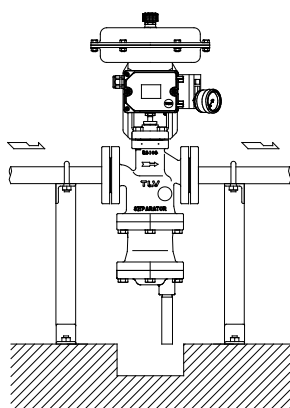
Type CV-COS-20D



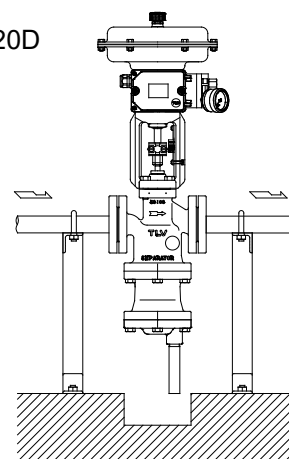
7. 配管支持

CV-COS-20/CV-COS-20D に無理な荷重、曲げ、振動などが伝わらないように配管してください。出入口配管を固定されることを推奨します。

Type CV-COS-20



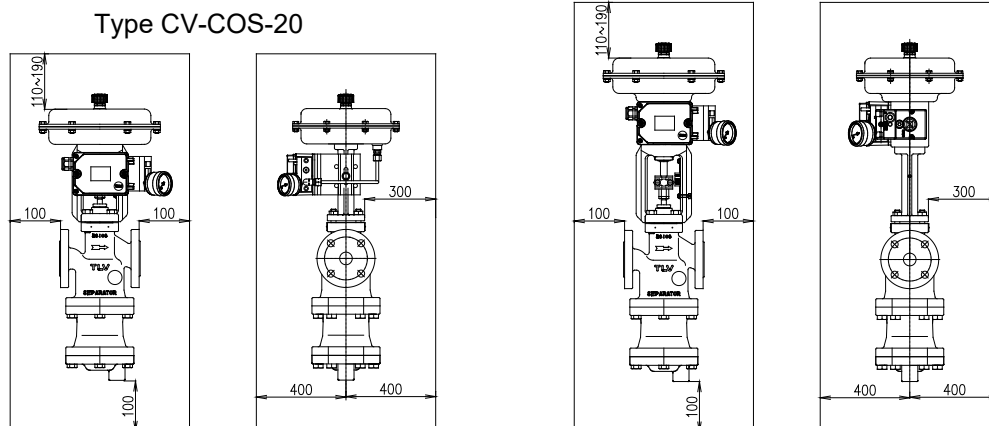
Type CV-COS-20D



8. 点検スペース

保守、点検、修理のためのスペースを設けてください。(単位：mm)

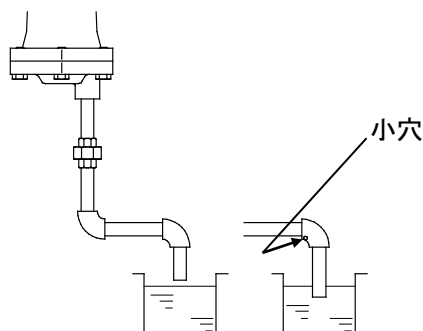
Type CV-COS-20D



9. トラップ出口配管

トラップ出口配管は、分解を容易にするためにユニオン継手のご使用を推奨します。

なお、出口配管は排水口まで配管しますが、このとき、出口配管の末端を水没させないようにしてください。(蒸気の凝縮で汚水が逆流します。) 水没させる場合、下図のように小穴を設けてください。



10. バルブ

入口および出口側のストップ弁、圧力計、バイパスは必ず設置してください。

また、出入口のストップ弁は、ドレンを溜めない構造の「ボールバルブ」を、バイパス管径は「入口(一次側)配管の 1/2 以上」を推奨します。

11. 設置環境

設置環境が、アクチュエーターの許容周囲温度を超えていないか、腐食性ガスが存在していないか確認してください。

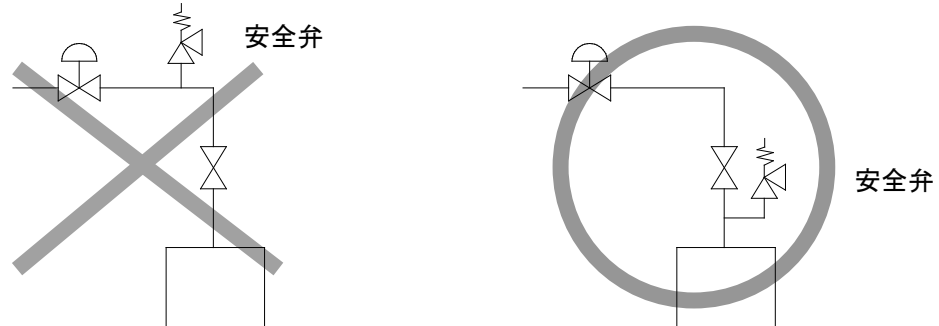
12. 締め切り弁の設置

本製品は、初期性能としては十分な締め切り性能がありますが、使用頻度・期間により締め切り性能が低下してきます。完全閉止を必要とする場合は、入口側または出口側に必ず締め切り弁または自動弁を設けてください。

13. 安全弁の設置

安全弁は、制御弁と閉止弁の間に設置しないでください。

保護を必要とする装置に近い、閉止弁の二次側に設置してください。



14. 異物・水撃の回避

配管内に異物などが集まる箇所、水圧衝撃(ウォーターハンマー)の起こる場所に取り付けしないでください。

15. 配管ガスケット

配管ガスケットは、フランジ内径より内側にはみ出さないように注意してください。

ガスケットの材質は、流体の種類、温度を考慮し、適切な物を使用してください。

16. 空気配管ブロー

アクチュエーターに操作用空気配管を施工する際、接続前に配管ブローをして空気配管中の異物、油、水分などを十分に除去してください。

17. 操作用空気の質

アクチュエーターへは異物、水分、油などを含まない清浄エアを供給してください。

エアの質によるトラブルを未然に防ぐため、フィルターレギュレーター(5 μ フィルター)とミストセパレーター(0.3 μ フィルター)をセットでお使いいただくことを推奨します。

エアの質により作動不良を起こした場合、アクチュエーター部(内蔵ポジショナー含む)一式を交換しなければなりません。

異常が発生した場合は、**トラブルシューティング**を参照して原因を見つけてください。

保守



注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。



注意

製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。
製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

作動点検

作動点検は、下記の作動状態を日常または定期的(年2回以上)に確認を行ってください。

不良(異常)時の処置は、トラブルシューティングも参照ください。

点検項目	点検ポイント	不良(異常)時の処置
弁漏れ(閉弁時)	目視および聴診器 ： 出口側の圧力、または温度が上昇していませんか？	プラグ、バルブシートの交換をしてください
グランド部の漏れ	目視 ： グランド押えとプラグステムの隙間から流体が漏れていませんか？	グランド押えとプラグステムにグリスアップ V-パッキン溝にグリスアップをしてください ： V-パッキン交換
各耐圧部間のガスケット漏れ	目視 ： ボディー、ボンネット間から流体が漏れていませんか？	増し締め（規定トルク参照）または、ガスケット交換をしてください
本体およびボンネットなど耐圧部からの漏れ	目視 ： ボディー、ボンネットから流体が漏れていませんか？	耐圧部交換
トラップ部からの漏れ	目視または聴診器： トラップ出口配管から生蒸気が出ている、または蒸気の漏れ音がする	トラップバルブシートのシート面の掃除または交換をしてください

分解・組み立て



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。

製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。



注意

製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。

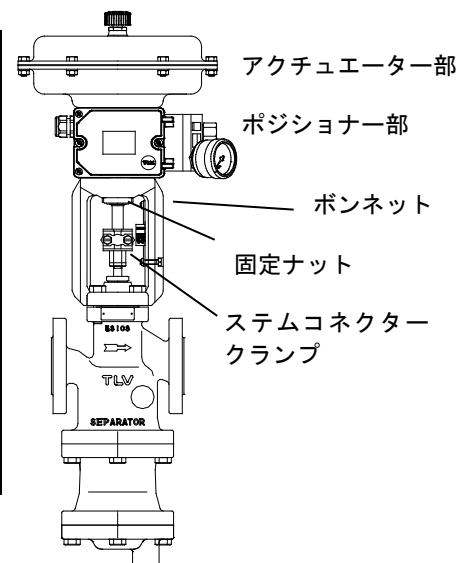
製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

次の方法で部品を取り外します。組み立ては逆手順で行います。

※バルブシート、ボルトのネジ部には、必ず焼付防止剤を塗布してください。

アクチュエーター（ポジショナー）の取り外しと組み立て

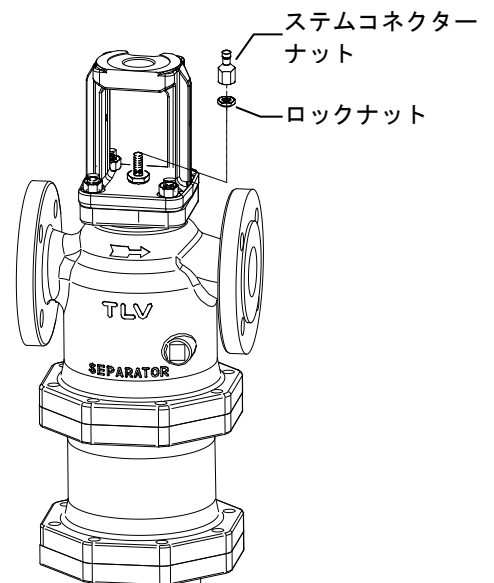
部品名	分解	組み立て
ビス	アクチュエーターシステムとステムコネクタナットを連結しているステムコネクタークランプの 2 本の取り付け用ビスを緩め取り外します。	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます。
—	ポジショナーに入力信号を与え、アクチュエーターシステムが上昇します。	
固定ナット	アクチュエーターシステムが上昇している状態を維持し、アクチュエーターとボンネットを連結している固定ナット取り外します。	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます。



ステムコネクタナットとロックナットの取り外しと組み立て

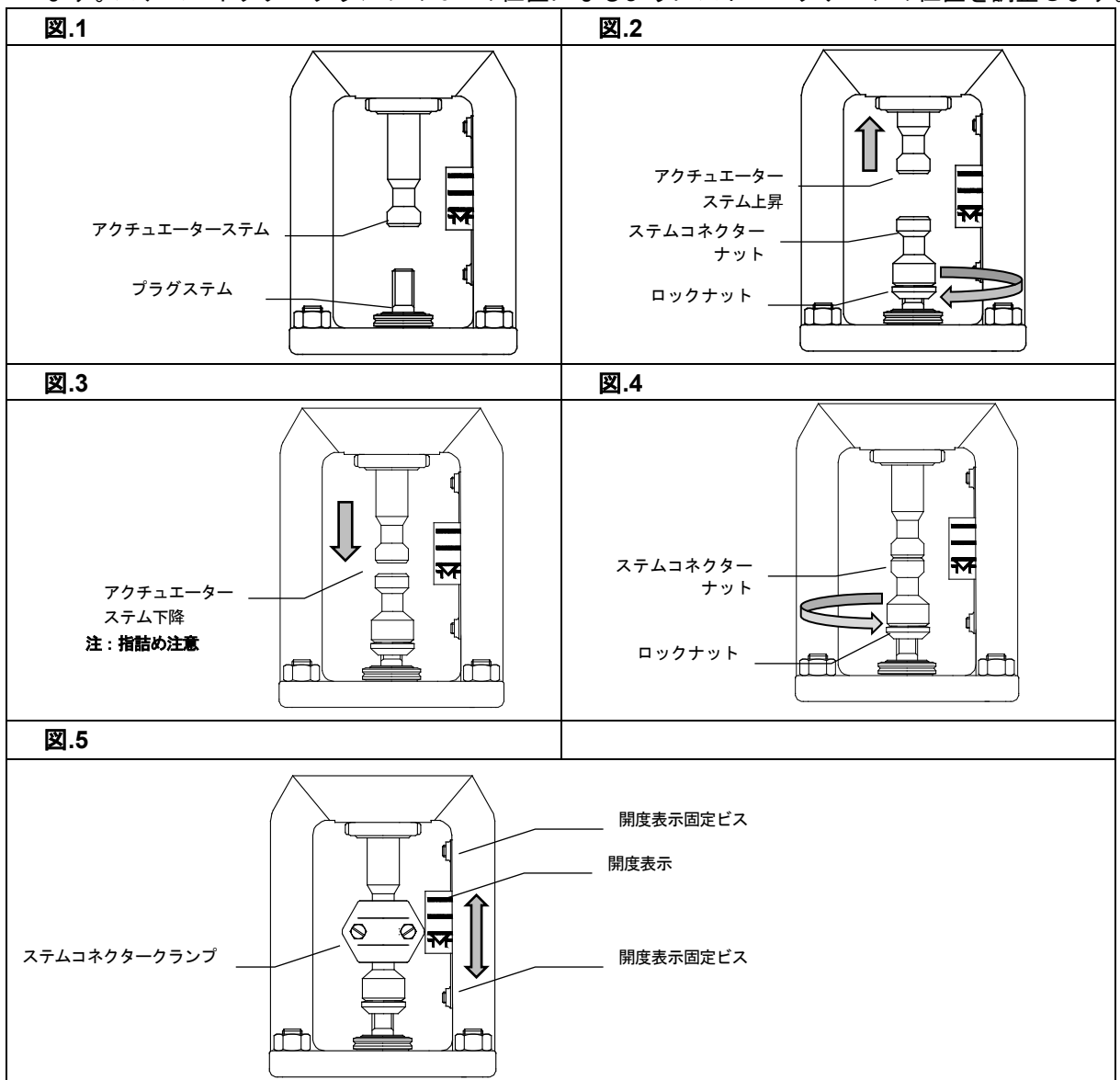
ステムコネクタナット・ロックナットの取り外しと組み立て（ストローク調整方法）

部品名	分解	組み立て
ロックナット	ステムコネクタナットをスパナで固定してロックナットを緩めます。	アクチュエーターに 0.6MPaG/6barg 以上の空気圧力を加えないでください
ステムコネクタナット	バルブシートにプラグが着座した状態で作業を行わないで、少し浮かした状態行ってください。バルブシート、プラグに傷が入る可能性が考えられます。	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます。 以下の要領を確実にせず組み立てた場合、リフト不足（流量不足）、締め切り力不足（弁漏れ）不具合を起こします。 調整には、十分注意してください。



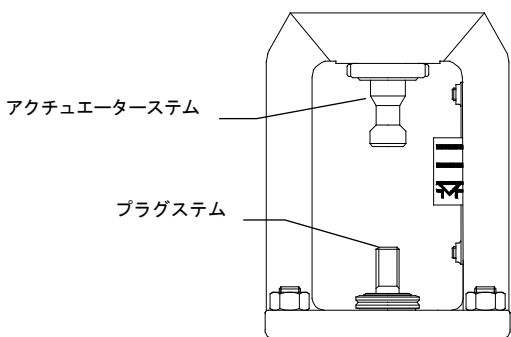
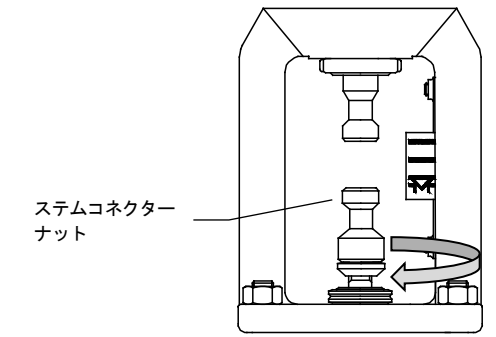
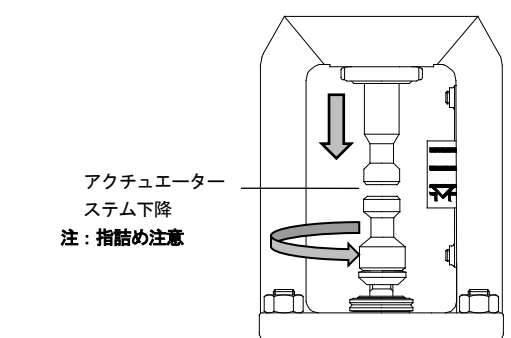
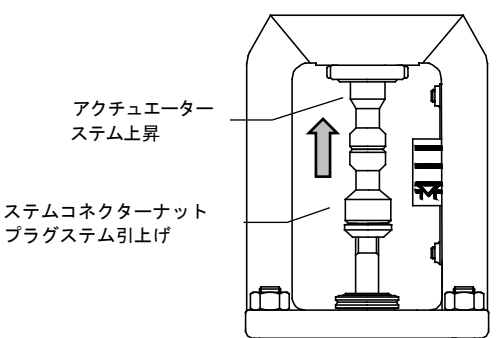
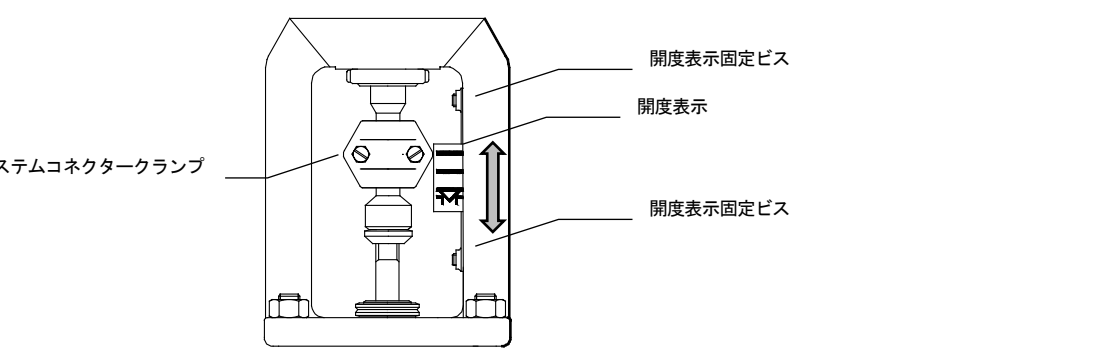
逆動作 (Fail Close) のストローク調整要領

1. (図.1) プラグがバルブシートに確実に着座していることを確認します。
2. (図.2) アクチュエーターにスプリングレンジ (例：0.09～0.33MPaG / 0.9～3.3barg) の Max の 0.33MPaG / 3.3barg の空気圧を加えます。(スプリングレンジは、ネームプレート、図面またはカタログを参照してください。) アクチュエーターシステムが上昇した状態でプラグシステムにロックナット・ステムコネクターナットをグランド押えに接触しない程度までねじ込みます。
3. (図.3) アクチュエーターにスプリングレンジ (例：0.09～0.33MPaG / 0.9～3.3barg) の下限 0.09MPaG / 0.9barg をアクチュエーターに加圧します。アクチュエーターシステムが上がります。
注：指詰めなどに注意してください。
4. (図.4) ステムコネクターナットをアクチュエーターシステムに接する位置まで回し、さらに 1/4 回転回し接触させてください。このとき必ずプラグがバルブシートに着座している状態で調整してください。ステムコネクターナットをスパナなどで固定した状態で、ロックナットを締め付けます。
5. アクチュエーターへの空気供給を止めます。注：指詰めなど注意してください。
6. (図.5) ステムコネクターナットとアクチュエーターシステムをステムコネクタークランプで固定します。ステムコネクタークランプの 0% の位置になるようにストロークゲージの位置を調整します。



正動作 (Fail Open) のストローク調整要領

1. (図.1) プラグがバルブシートに確実に着座していることを確認します。
2. (図.2) アクチュエーターステムが上昇した状態でプラグステムにロックナット・ステムコネクタナットをグランド押えに接触しない程度までねじ込みます。
3. (図.3) アクチュエーターにスプリングレンジ (例 : 0.02~0.1MPaG / 0.2~1.0barg) の上限の 0.1MPaG / 1.0barg をアクチュエーターに加圧します。アクチュエーターステムが下がります。
注 : 指詰めなどに注意してください。
4. (図.4) ステムコネクタナットをアクチュエーターステムに接する位置まで回し、さらに 1/4 回転回し接触させてください。このとき必ずプラグがバルブシートに着座している状態で調整してください。ステムコネクタナットをスパナなどで固定した状態で、ロックナットを締め付けます。
5. アクチュエーターへの空気供給を止めます。注 : 指詰めなど注意してください。
6. (図.5) ステムコネクタナットとアクチュエーターステムをステムコネクタークランプで固定します。ステムコネクタークランプの 100% の位置になるようにストロークゲージの位置を調整します。

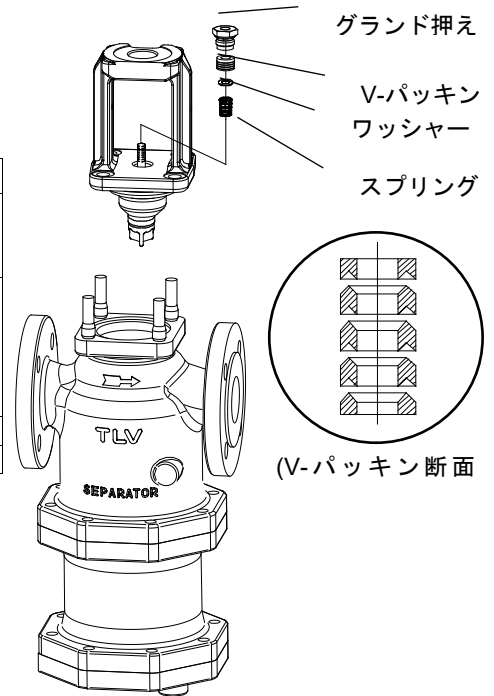
調整要領 図.1 	調整要領 図.2 
調整要領 図.3 	調整要領 図.4 
調整要領 図.5 	

グランド部の取り外しと組み立て

以下の工程は、グランド押えを仮に緩めボンネットを取り外してから各部品を取り外してください。

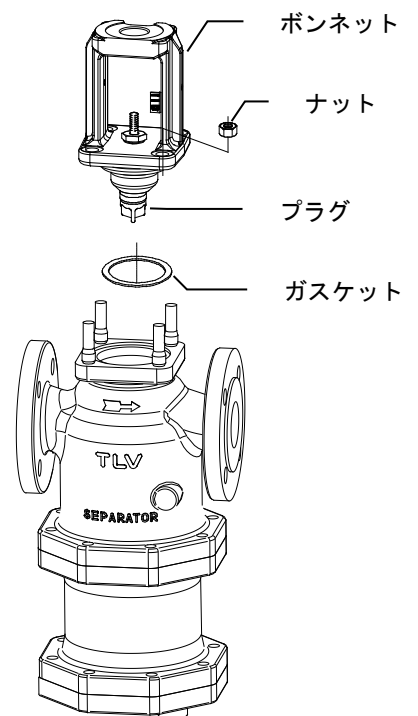
(バルブ本体に付いている状態でグランド押えを先に緩めると作業がし易くなります。)

部品名	分解	組み立て
グランド押え	ソケットレンチで外します	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます
V-パッキン	上方に引き上げます	V-パッキンの向きに注意して耐熱グリス（シリコン）を溝に塗布します V-パッキン溝を下向きに組み立ててください
ワッシャー	上方に引き上げます	—
スプリング	上方に引き上げます	—



ボディー・ボンネット部の取り外しと組み立て

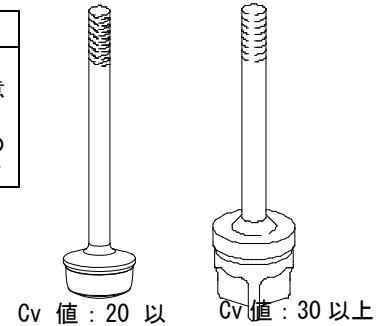
部品名	分解	組み立て
ナット	ソケットレンチを使って外してください	プラグがバルブシートに着座したとき、引っ掛け、かじりなどが <u>ないことを確認しながら均等に六角ボルトを締め付けてください</u> 規定トルクで締め付け後、プラグが上下にスムーズに動くことを確認してください 片締めにならないよう注意してください
ボンネット	上方に引き上げてください プラグ、バルブシートを傷つけないよう注意してください	プラグ・バルブシートを傷つけないよう注意してください ガスケット溝にボンネットが傾かず確実にハマるようにしてください
ガスケット	ガスケットを剥がします 古いガスケットを確実に剥がしてください	必ず新品と交換します ガスケットがボディー溝からはみ出さないようにします 焼付防止剤は塗布しないで <u>ください</u>



プラグの取り外しと組み立て

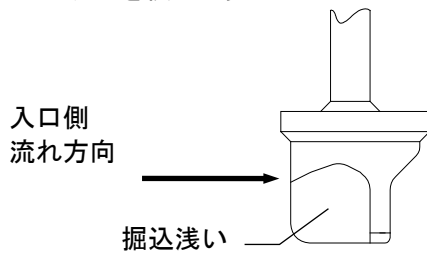
プラグを引抜いてから、緩めていたグランド押えを外し V-パッキン・ワッシャー・スプリングを外してください。

部品名	分解	組み立て
プラグ	—	Cv 値 : 30 以上の組み立ては、プラグの羽根状の向きに注意してください 騒音、プラグ、バルブシートのエロージョンの原因になります

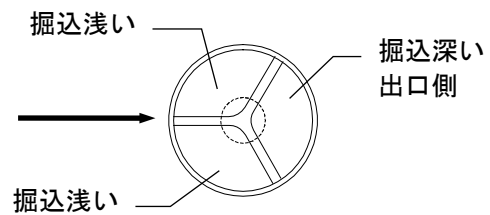


※ Cv 値 : 30 以上の弁の組み立て方向 (Cv 値 : 20 以下のプラグの組み立て方向に指定はありません。)

※プラグを横から見た図

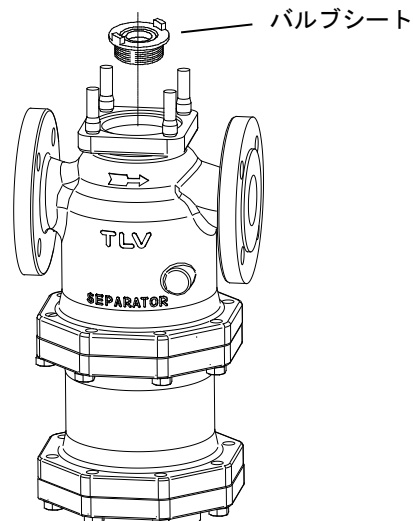


※プラグを下から見た図



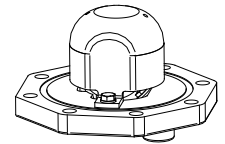
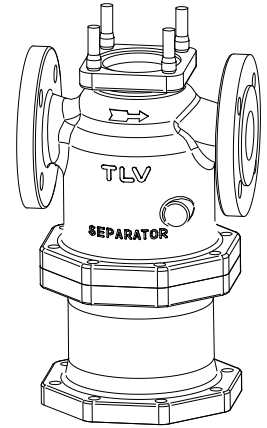
バルブシートの取り外しと組み立て

バルブシート	バルブシートの交換は、特殊専用工具が必要です。 特殊専用工具について弊社までお問い合わせください。	締め過ぎるとバルブシート・本体の破損につながります 締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます
--------	--	--

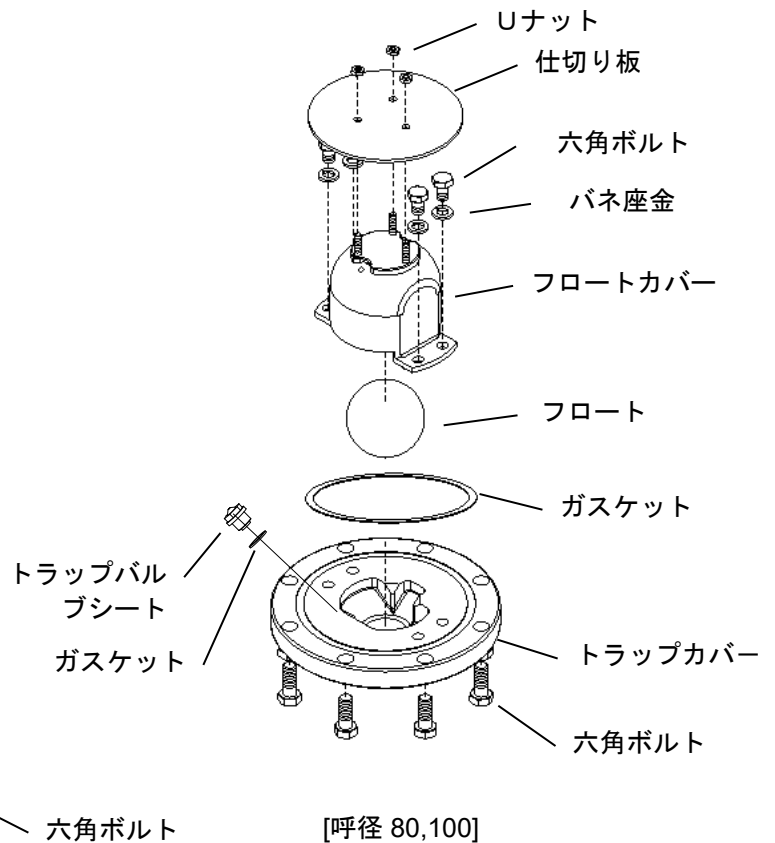
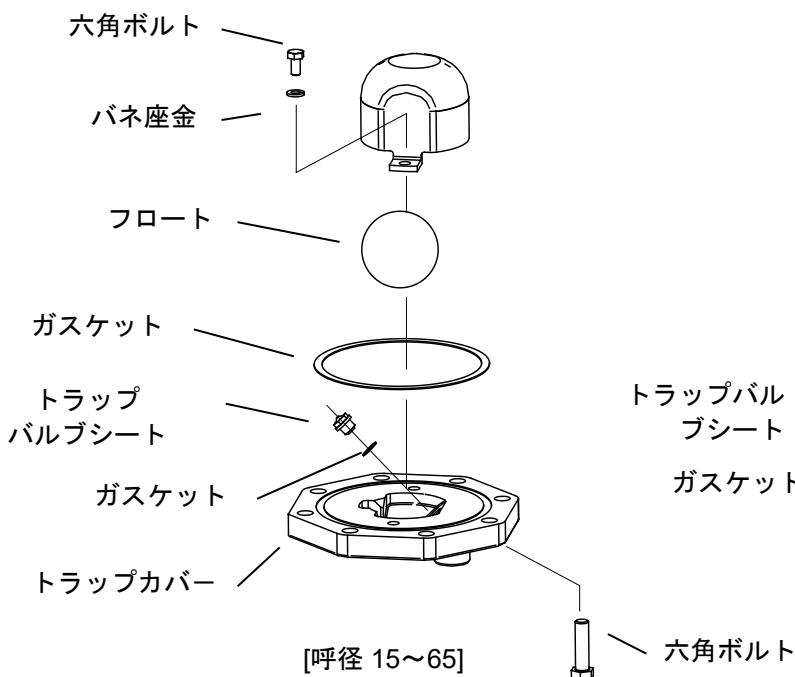


トラップ部の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
六角ボルト (トラップカバー)	ソケットレンチを使って外してください	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます
六角ボルト (フロートカバー)		
フロートカバー	上方に引き上げてください	—
フロート	フロート表面を傷つけないでください	フロート表面を傷つけないでください
トラップ バルブシート	ソケットレンチを使って外してください	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます
ガスケット (トラップバルブシート)	ガスケットの異常の有無を確認してください	変形や損傷がある場合は、新品と交換してください
ガスケット	ガスケットの異常の有無を確認してください	変形や損傷がある場合は、新品と交換してください
Uナット (仕切り板)	ソケットレンチを使って外してください	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます

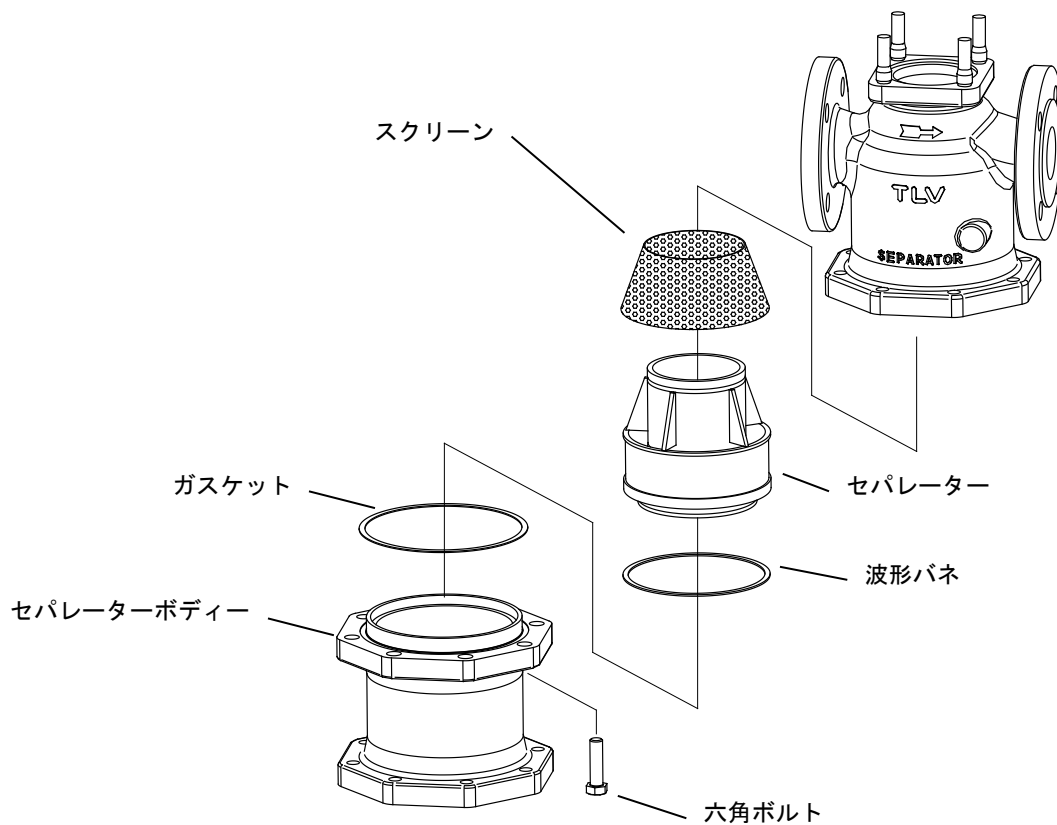


トラップカバー



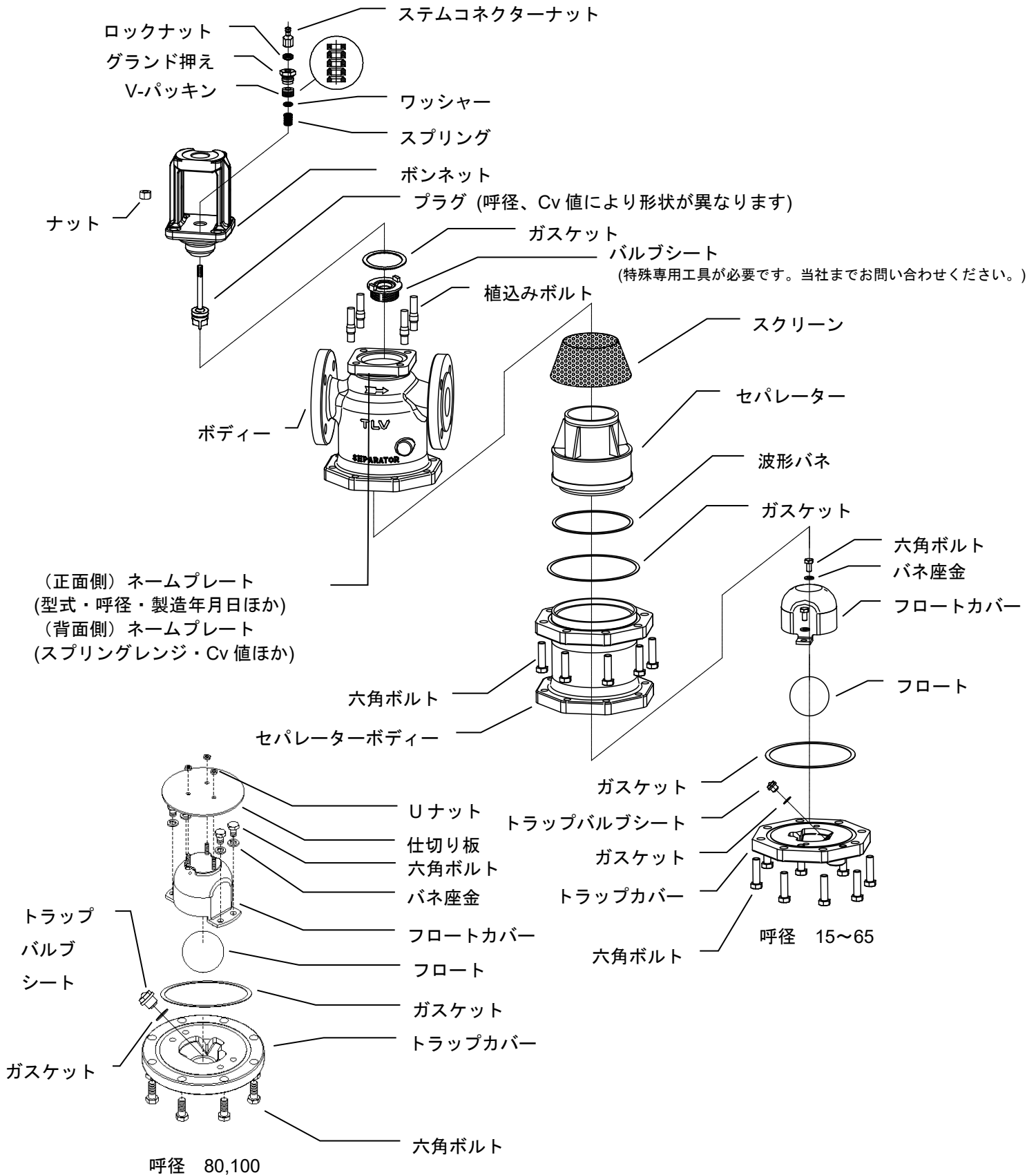
セパレーター部の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
六角ボルト (ボディー・セパレーターボディー間)	ソケットレンチを使って外してください ボディーを持ち上げたとき、セパレーターが落下することがありますので 注意してください	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締め付けます
スクリーン	スクリーンを外してください	変形しないよう注意して、セパレーターの傾斜部に確実に取り付けてください
セパレーター	セパレーターを外してください	ボディー内の溝部にはめ込んでください
波形バネ	波形バネを外してください	セパレーターボディー内の溝部にはめ込んでください



分解図

<バルブ部>



部 品 点 検

部品を取り外したときは、次の表を使用して点検し、発見された不良部品は交換してください。

点検項目
ガスケットに変形、傷がないか (グラファイト製ガスケットは分解時必ず交換してください)
V-パッキンの変形、破損がないか
プラグ、バルブシートに破損、傷がないか
ボディー、ボンネットに腐蝕、破損がないか
スクリーンに目詰り、腐蝕破損がないか
トラップバルブシートに傷、打痕などがないか
フロートに傷、打痕などがないか

締め付けトルク一覧表

部品名	呼径	トルク N・m	対辺寸法 mm
グラウンド押え	15～80	50	24
	100	80	27
ボンネット用ナット	15～25	30	16/17 ^{*1}
	40、50	50	18/19 ^{*1}
	65、80	100	24
	100	150	30
バルブシート	15～25	170	特殊専用工具 ^{*2}
	40、50	500	
	65、80	1050	
	100	1550	
六角ボルト (ボディー/セパレーターボディー)と (セパレーターボディー/トラップカバー)	15～40	60	16/17 ^{*1}
	50、65、80	70	18/19 ^{*1}
	100	150	24
六角ボルト (フロートカバー)	15～20	7	8
	25～40	10	10
	50～100	20	13/14 ^{*1}
トラップバルブシート	15～20	10	11
	25～40	15	13/14 ^{*1}
	50～80	40	16/17 ^{*1}
	100	55	19
固定ナット	15～100	150	特殊専用工具 ^{*2}
ステムコネクターナット、ロックナット	15～80	50	16/17 ^{*1}
	100	120	24
ステムコネクタークランプ用 ボルト	アクチュエーターサイズ	-	-
	240 cm ²	5	8
	350、700 cm ²	9	9

*1 規格により対辺寸法が異なります。

*2 特殊専用工具につきましては当社へお問い合わせください。

トラブルシューティング



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。

製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。

バルブが正常に作動しない場合は次の表を参照し処置します。

現象	原因	診断	処置(対策)
弁漏れ	ポジショナーの供給空気圧が高い	ポジショナー供給空気圧力の確認（ネームプレート確認）	ポジショナー供給空気圧力を再設定してください ポジショナーのゼロ点調整をしてください
	ポジショナーのゼロ点ずれ	操作信号がゼロ時、ポジショナー圧力計の圧力確認	ポジショナーに取り付けられている圧力計がゼロ以上指示しているようであれば、 ポジショナーのゼロ点調整をしてください
	コントロールバルブの入口圧が高い	コントロールバルブ入口圧力の確認	入口圧を下げてください (Cv値、スプリングレンジを変更する必要があります)
	プラグ、バルブシートの芯ずれ	プラグステムを上下させ、引っ掛りを確認	ボンネット部を再度組み立てなおしてください
	プラグ、バルブシートの摩耗	プラグ、バルブシートの確認	プラグ、バルブシートを交換してください (プラグ、バルブシート材質変更をしてください)

スチームトラップ部が正常に作動しない場合は次の表を参照し処置してください。

現象	原因	診断	処置(対策)
蒸気を吹き放す	トラップバルブシート・フロート部のゴミ噛み、ゴミの堆積	トラップバルブシートとフロートの確認	掃除、またはトラップバルブシートとフロートを交換してください
	ボディーの取り付けが傾いている	取り付け状態の確認	取り付け状態を修正してください
	フロートが変形している	フロートの確認	フロートを交換してください (ウォーターハンマー、凍結の有無を調査してください)
	配管が振動している	配管状態の確認	振動源を取り除くか、配管支持を補強してください
ドレンが出ない	一次側圧力がオーバーしている	一次側圧力の確認	入口圧力を最高使用圧力（PMO）以下に下げてください
	フロートに浸水	フロートの確認	フロートを交換してください (腐食性の流体が流れ込んでいないか調査してください)
	出口配管の詰り	出口配管の確認	配管の清掃、または改修を行ってください
	トラップバルブシートが詰っている	トラップバルブシートの確認	掃除、またはトラップバルブシートを交換してください

アクチュエーターならびにポジショナーが正常に作動しない場合は、アクチュエーターならびに、ポジショナー取扱説明書を確認してください。

製品保証

本保証書に定める条件に従い、株式会社ティエルバイ（以下「TLV」といいます）は、TLV もしくは TLV グループ会社が販売する製品（以下「本製品」といいます）が、TLV が設計・製造したものであり、TLV が公表した仕様書（以下「仕様書」といいます）に適合しており、製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、本保証書の内容が、本製品に関する保証の内容のすべてであり、明示または黙示を問わず、その他の保証などは一切行いません。

TLV は、当社とは関係のない第三者が製造した製品または部品（以下「部品」といいます）については、保証は行いません。

保証が適用されない場合

本保証書に定める条件は、次のような原因による欠陥や故障の場合には適用されません。

1. TLV、もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な出荷、設置、使用、取り扱いなどの場合。
2. 汚れ、スケール、錆などが原因の場合。
3. TLV もしくは TLV グループ会社以外の者、または TLV が認定したサービス担当者以外による不適切な分解・組み立てが行われた場合。
または、適切な点検・整備が行われていない場合。
4. 自然災害、天災地変もしくは不可抗力による場合。
5. 間違った使用、通常の方法以外での使用、事故、その他 TLV、もしくは TLV グループ会社の支配が及ばないことを原因とする場合。
6. 不適切な保管、保守または修理による場合。
7. 取扱説明書の指示に従わないで、または業界で認められている慣行に従わない方法で製品を使用した場合。
8. 本製品が意図していない目的または方法で使用了場合。
9. 本製品を仕様範囲外で使用了場合。
10. 適用外流体※1に本製品を使用了場合。
11. 本製品の取扱説明書に記載されている指示に従わなかった場合。

※1：蒸気、空気、水、窒素、二酸化炭素、不活性ガス（例えば、ヘリウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キセノン、ラドンなど）以外の流体

保証の期間

本製品の保証期間は、最初のエンドユーザーに納入されてから 1 年間、または TLV 出荷後 3 年間のいずれか早く到来する日まで有効です。

保証の範囲とその条件

上記保証の期間内に TLV、もしくは TLV グループ会社の責任により故障を生じた場合は、その製品の交換または修理のみを行います（それ以外の保証は行いません）。ただし、以下の書類の提出を条件とします。

- (a) 保証が適用されることが証明できる事項が記載されたもの。
- (b) 購入履歴が証明できる事項が記載されたもの。

なお、交換または修理の対象となる本製品の返送などに関する費用は、購入者またはエンドユーザーの負担とさせていただきます。

責任の限定

TLV、もしくは TLV グループ会社は、本製品または本保証内容に関連して被るいかなる種類の損失（購入者、エンドユーザーの損失を含むがこれらに限らない）※2 について、TLV、もしくは TLV グループ会社、またはそれらの代表者もしくは担当者が当該損失の発生の可能性について知らされていたか、認識すべきであったかにかかわらず、いずれの責任の理論※3 に基づく責任も負わないものとします。

上記規定にかかわらず強行法規などの適用により、本製品または本保証内容に関連して、TLV、もしくは TLV グループ会社が負うことになる責任がある場合、その責任は、購入者が TLV、もしくは TLV グループ会社実際に支払った本製品の代金額（ただし、製造上の欠陥が認められる本製品の代金額に限られ、製造上の欠陥が認められない本製品の部分は含まない）を上限とします。

※2：通常損害のほか、間接損害、付随的損害、特別損害、派生的損害、拡大損害、製造ラインの停止に伴う損害を含みますが、これらに限りません。

※3：契約、不法行為（過失を含みます）、その他の理由のいずれによるかを問いません。

保証の分離有効性

本保証内容のいずれかの項目が無効と判断された場合においても、その他の規定は影響を受けないものとします。

アフターサービス網

アフターサービスのご用命は、最寄りの営業所、または下記のカスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)をお願いします。

苫小牧営業所、仙台営業所、東京営業所（東京 CES センター）、静岡営業所、名古屋営業所、富山営業所、大阪営業所、加古川営業所、岡山営業所、広島営業所、福岡営業所



本社・工場 兵庫県加古川市野口町長砂881番地 〒675-8511
カスタマー・コミュニケーション・センター(CCC)

TEL (079)427-1800

FAX (079)422-2277

ホームページ <https://www.tlv.com>

TLV技術110番 (079)422-8833

オプション



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法は絶対にしないでください。

製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。

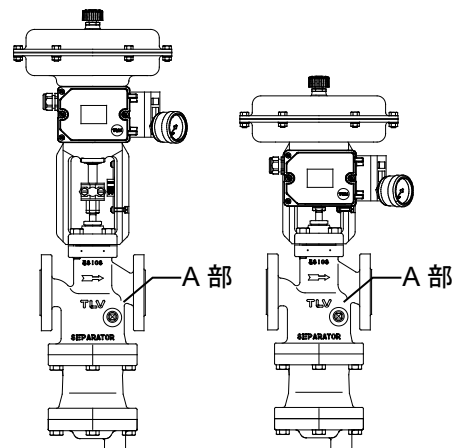


注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。

流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

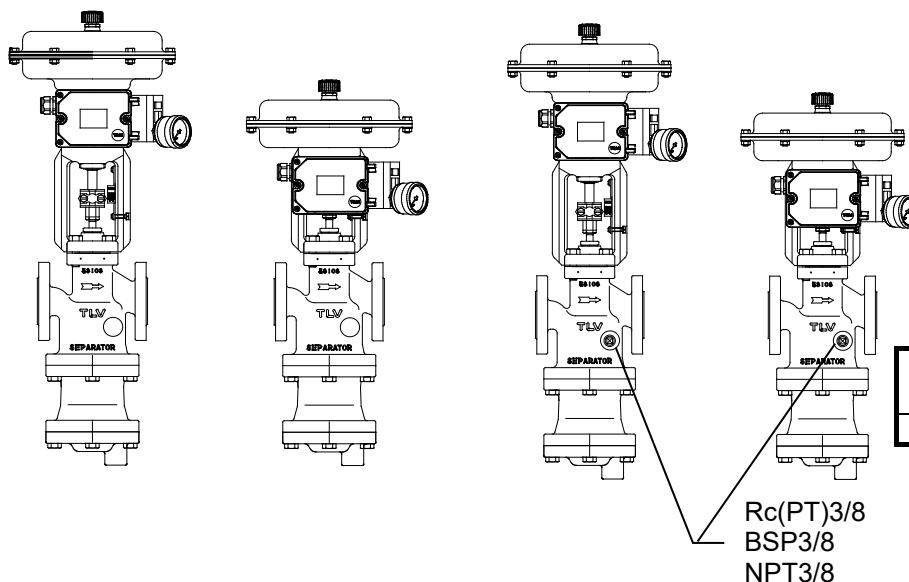
個別のご要求により、下記のようなオプション仕様が
ありますので、現品と照合してください。



ボディ部(A部)のオプション (標準：プラグなし)

プラグなし

プラグ付



トルク N・m	対辺寸法 mm
30	12

※ねじ部分に 3~3.5 回
シールテープを巻い
た場合のものです。

Rc(PT)3/8
BSP3/8
NPT3/8

《使用用途について》

ゴミ・スケールが多い、暖房用などで休止期間が長いなどの用途でブロー用のバルブを設けたい場合、ブロー用のバルブを必ず取り付けてください。

- ① ボディーからプラグを取り除き、ブロー用のバルブを取り付けてください。
- ② ブロー用バルブを開き、スクリーンに溜まったゴミ、スケールをブローしてください。
- ③ ゴミ、スケールのブローは定期的に行ってください。