



ISO 9001
ISO 14001
認証工場

TLV[®]

取扱説明書

フリーフロート ドレントラップ

SS1VG-M-M2/SS1VG-R-M2

 株式会社 ティエルバイ

081-65872-00

はじめに

このたびは、TLV フリーフロートドレントラップをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品は工場において十分な検査を行い出荷されております。まず本製品がお手元へ届きましたら仕様の確認と外観チェックを行い、異常のないことをご確認ください。

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。

本取扱説明書には、お客様個別の特殊仕様に関する説明書が添付されていないことがあります。この場合の詳細については、当社にお問い合わせください。

なお、危険流体（可燃性、毒性）に使用される場合、流体に応じた法規制その他の対応、機器選定、取り扱い、安全対策などは、お客様の責任において実施ください。

危険流体に起因する事象（爆発、中毒 その他）による損害、事故に関して当社は責任を負いません。

当製品は、高精度研磨フロートと弁体3点支持方式を採用したトラップです。ノーヒンジ、ノーレバーでドレンの滞留がなく継続排出します。

弁体3点支持方式を採用することによって、高精度研磨フロートを3点で確実に受けとめ、極少ドレンでも高いシール性を実現できます。

また、配管したまま分解・組立が可能です。そのため、時間が大幅に節約でき、修理や保守作業が容易にできます。

このドレントラップは上記高精度研磨フロート・弁体3点支持方式のすぐれた特徴と実績のある機構とが相まって、各種システムの効率を高め、メンテナンスの省力化に役立ちます。

この取扱説明書は表紙記載の型式に使用します。また、製品の取り付け時はもとより、その後の保守、分解・組み立て、トラブルシューティングにも必要となりますので大切に保管してください。





目次




安全上のご注意.....	1
配管工事の確認.....	2
仕様.....	3
構造.....	3
製品の取り付け.....	4
均圧について.....	5
2次側対策.....	5
保守.....	6
分解・組み立て.....	7
トラブルシューティング.....	8
製品保証.....	10
アフターサービス網.....	11

安全上のご注意

- ご使用の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ここに示した注意事項は、安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や物的損害を未然に防止するためのものです。
また、注意事項は危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取り扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。
いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- 本製品を正しく安全に使用していただくため、本製品の取り付け、使用、保守、修理などにあたっては、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。なお、これらの注意に従わなかったことにより生じた損害、事故については、当社は責任と保証を負いません。

図記号

	危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです
	危険 : 人が死亡または重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容
	警告 : 人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容
	注意 : 人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容

	危険 危険流体へ使用される場合、必ず流体の性状に応じた取り扱い、安全対策をお取りください。 万一の漏れ、詰りにより、重大な人身および物損事故の恐れがあります。
	警告 フロートを直接火にかけて加熱しないでください。 内圧が上昇して、フロートが破裂し重大な人身および物損事故の恐れがあります。
	注意 製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法や本来の用途、使用目的以外の使用は絶対にしないでください。 製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能（フンヅマリ）となりますので、絶対に避けてください。 製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。 流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。 製品に圧力、温度が伝わっている場合は、流体が吹き出しケガ、火傷、損傷などする場合があります。 製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。 製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 凍結しない仕様でお使いください。 凍結すると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 ウォーターハンマーなどの衝撃が加わらないようにしてください。 大きな衝撃が伝わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。 危険流体が排出される現品の出口側は、流体の性状にあった方法で回収、希釈などの処置、処理方法を実施してください。 流体の漏れ、流出で引火、腐食などによりケガ、火傷、火災、損傷などする恐れがあります。

配管工事の確認



危険

危険流体へ使用される場合、必ず流体性状に応じた取り扱い、安全対策をお取りください。
万一の漏れ、詰りにより、重大な人身および物損事故の恐れがあります。

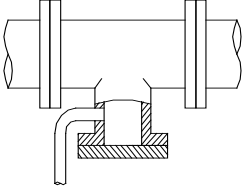
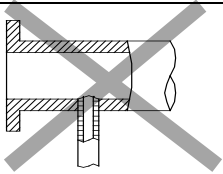
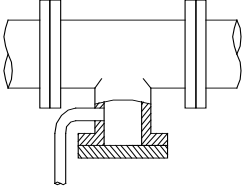
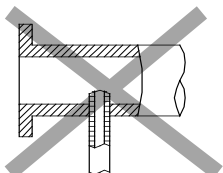
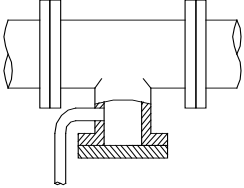
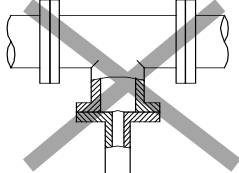
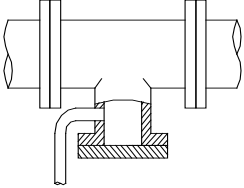
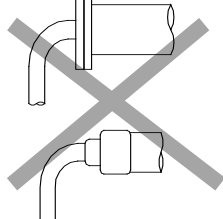


注意

ウォーターハンマーなどの衝撃が加わらないようにしてください。
大きな衝撃が加わると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

トラップを取り付けるための配管が適切に工事されていることを確認します。

1. 適切な管口径ですか？
2. トラップ取り付け部は垂直ですか？
3. 保守スペースが確保されていますか？
4. 入口側、出口側に保守用弁が設けられていますか？
出口側に背圧がある場合は逆止弁が設けられていますか？
5. 入口管はなるべく短く、曲がりが少なく、液体が自然流下でトラップに流れやすくなっていますか？
6. 次に示す図の正しい方法で工事されていますか？

要件	正しい方法	誤った方法
適切な径の排水溜りを設けます		 径が細すぎます
ドレンの流入をさまたげない工事をします		 径が細すぎ、流入口が管内に突き出しています
ゴミやスケールのバルブへの流入を避けるにはT型管の底から25~50mm上に流入管を接続します		 ゴミも一緒に流入します
管末に設備する場合もドレン流入をさまたげないようにします		 ドレンが管内に滞留します

仕様



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法や本来の用途、使用目的以外の使用は絶対にしないでください。
製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。



注意

最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能（フンヅマリ）となりますので、絶対に避けてください。

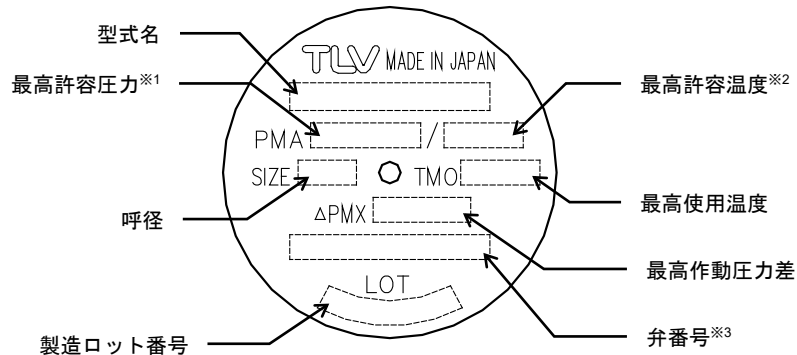


注意

凍結しない仕様でお使いください。

凍結すると製品が破損して流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

仕様の詳細についてはネームプレートにより確認してください。



※1：最高許容圧力 PMA：耐圧部(ボディー)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。

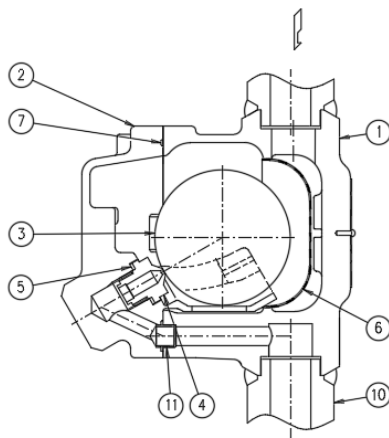
※2：最高許容温度：耐圧部(ボディー)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

※3：弁番号の表示については、オプションです。指示されたときのみ表示されます。

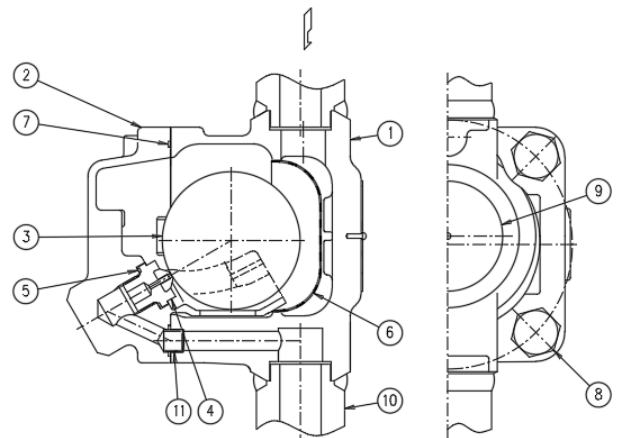
＜最低必要ドレン量＞SS1VG-M-M2（金属弁座）の場合、必ず0.5kg/hの最低ドレン量を確保してください。
 最低ドレン量以下のドレン流入量の場合、漏れる場合があります。

構造

SS1VG-M-M2



SS1VG-R-M2



No.	品名	点検 キット	補修 キット	ポート	No.	品名	点検 キット	補修 キット	ポート
1	ボディー				7	ガスケット	○	○	
2	カバー				8	六角ボルト			
3	フロート			○	9	ネームプレート			
4	弁座		○		10	フランジ			
5	ガスケット	○	○		11	接続管			
6	スクリーン								

製品の取り付け



注意

製品を正しく設置し、最高許容圧力・温度など、製品の仕様範囲を外れる使用方法や本来の用途、使用目的以外の使用は絶対にしないでください。
製品の破損、異常作動などにより重大な事故を起こす恐れがあります。



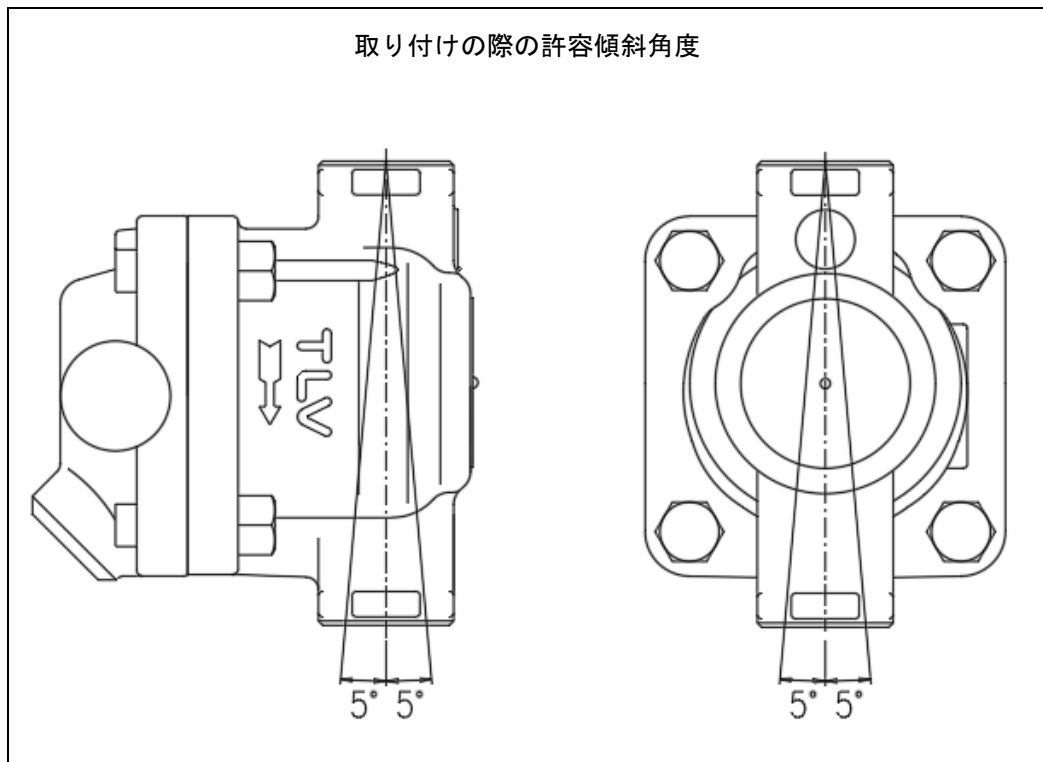
注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

1. 入口弁を開け、十分にブローして配管工事クズなどを排除します。ブロー後入口弁を閉めます。
2. 製品の入口・出口に付いている防塵用キャップまたはラベルを外してください。
3. ドレンの流れる方向とトラップ本体上の矢印を一致させて取り付けます。
4. 取り付け許容傾斜角は垂直および前後方向に対して 5° です。
5. ドレン出口弁、出口管を取り付けます。
6. 出入口弁を開き、トラップが正常に作動することを確認します。

異常の場合はトラブルシューティングで原因を見つけます。

取り付けの際の許容傾斜角度



均圧について

トラップはボディー内にドレンの流入があって始めて作動します。

そのためには、配管内を自然流下にて流れ落ちてくるドレンと管内のエア・ガスとが置換しながらドレンがトラップへ到達する必要がありますが、ドレンが入口配管内で通路をふさいでしまうと、トラップ本体内部や配管内のエア・ガスとドレンが置き換わらないためドレンが流入せず、排出不可状態になります。

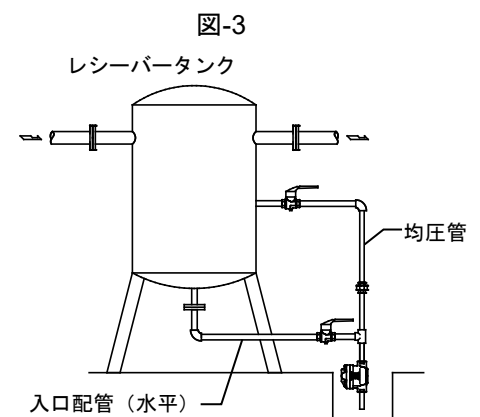
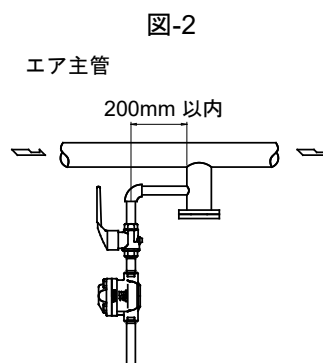
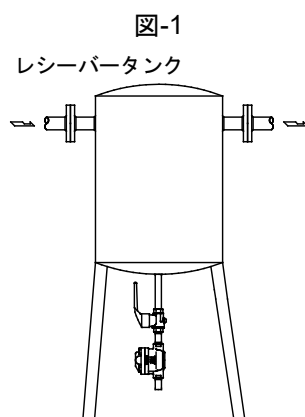
これをエアバイディング現象（エア障害とも言う）と言います。

均圧管を設置するとドレンに押されてエア・ガスは均圧管を通して、タンク・エア配管などへ戻り、ドレンがトラップ内に流入し易くなり、ドレンが排出されます。

このエアバイディング現象は、水平配管の長さが長いほど、下り勾配がない配管ほど、配管口径が細いほど、曲がりが多いほど起こり易くなります。

SS1VG 型は、置換がし易い垂直配管に取り付けるため、下記の条件などでは均圧管を必要としませんが、トラップ入口配管口径は 15mm (1/2in) 以上にしてください。

- ① ドレンの取り出し口からトラップまで垂直配管にして、極力短い配管としてください。（図-1）
- ② 取り出し口が横側・水平配管の場合は、水平部を約 200mm 以内にして、垂直配管へ接続してください。（図-2）
- ③ ドレンの取り出し口からトラップまでの間に水平配管がある場合は、下記のように均圧管を設置してください。（図-3）



2 次側対策



危険流体が排出される現品の出口側は、流体の性状にあった方法で回収、希釈などの処置、処理方法を実施してください。
流体の漏れ、流出で引火、腐蝕などによりケガ、火傷、火災、損傷などする恐れがあります。

流体に可燃性ガス・毒性ガスなど危険ガスを使用する場合は、必ず 2 次側対策を施してください。

対策例

- ① フレアー方式
- ② シールポットで回収
- ③ 密閉容器で回収

保守



注意

製品出口側の開口部は、直接人が触れられないようにしてください。
流体を排出し、ケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。



注意

製品の修理には、正規の部品を必ず使用してください、また製品の改造は絶対しないでください。
製品の破損、流体の吹き出し、異常作動によりケガ、火傷、損傷などする恐れがあります。

作動点検

作動点検は、下記の作動状態を日常的に目視確認、定期的（年2回以上）に聴診器、温度計などで確認を行ってください。

トラップが故障すると、配管、装置などの異常により生産物不良が発生したり流体漏洩による損失がおこります。

正常 : ドレンが連続排出され“ザー”という流動音がしている。
ドレン量のごくわずかな場合は、ほとんど流動音はしない。

排出不能 (フツマリ) : いつまでたってもドレンが排出されない状態です。

吹き放し : 排出口より気体が流出し続け“シャー”という流動音がいつまでも止まらない状態です。

気体漏れ※ : 排出口よりドレンとともに気体が出て“シュー”という高い流動音がする。

※SS1VG-M-M2 (金属弁座) の場合、ドレン量が0.5kg/h以下のドレン流入量であれば漏れる場合があります。

部品点検

部品を取り外したとき、または定期点検は次の表を使用して点検し、発見された不良部品は交換します。

手	順
	ガスケットに変形、傷がないか
	スクリーンに目詰り、腐食破損がないか
	弁座に傷がないか
	フロートに傷、打痕などがいないか
	(ボディー内を清掃した後)
	ガスケットに変形、傷がないか
	弁座弁口に汚れ、油膜の粘着、摩耗、傷がないか

分解・組み立て



警告

フロートを直接火にかけて加熱しないでください。

内圧が上昇して、フロートが破裂し重大な人身および物損事故の恐れがあります。



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。

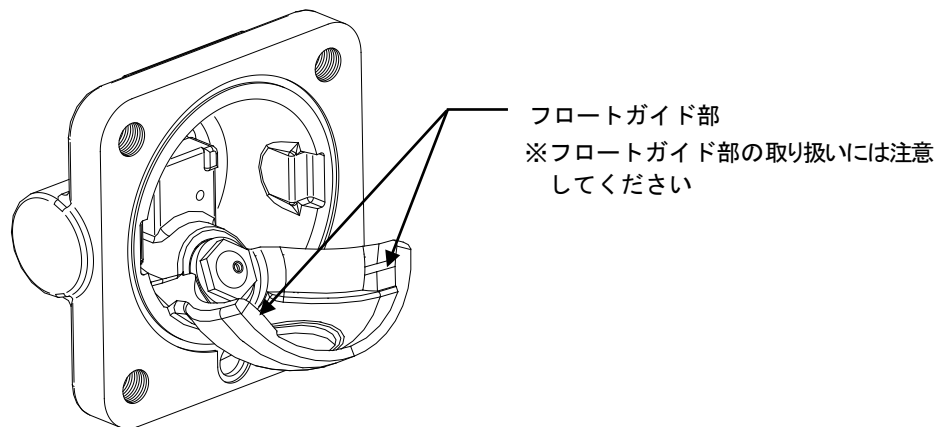
製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出しケガ、火傷、損傷などする場合があります。

次の方法で部品を取り外します。組み立ては逆手順で行います。

カバーとフロートの取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
六角ボルト	ソケットレンチで外します	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締めます
カバー	カバーを外します * 配管したままでカバーを外す場合、フロートと一緒に出てきます フロートを傷つけないでください	シート面に付着しているガスケットなどを取り除いて組み立てます フロートガイド部を変形させないように注意してください (図・A)
フロート	精密加工されています 表面を傷つけないこと	精密加工されています 表面を傷つけないこと

図・A



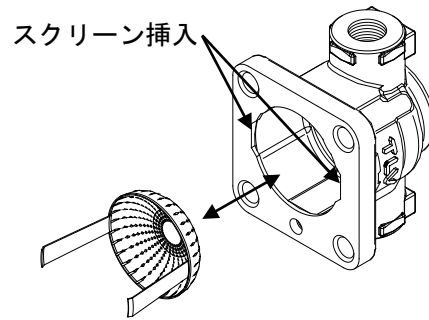
カバー内部品の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
接続管	接続管を外します	—
ガスケット	—	変形や損傷がある場合は、新品と交換します
弁座	ソケットレンチで外します	締め付けトルク一覧表を参照し、正しいトルク値で締めます
ガスケット	—	変形や損傷がある場合は、新品と交換します

ポディー内部品の取り外しと組み立て

部品名	分解	組み立て
スクリーン	変形させないように外します	表面に付着しているスケールなどを取り除いて組み立てます ポディーにスクリーン挿入溝があります 向きに合せて挿入します (図・B)

図・B

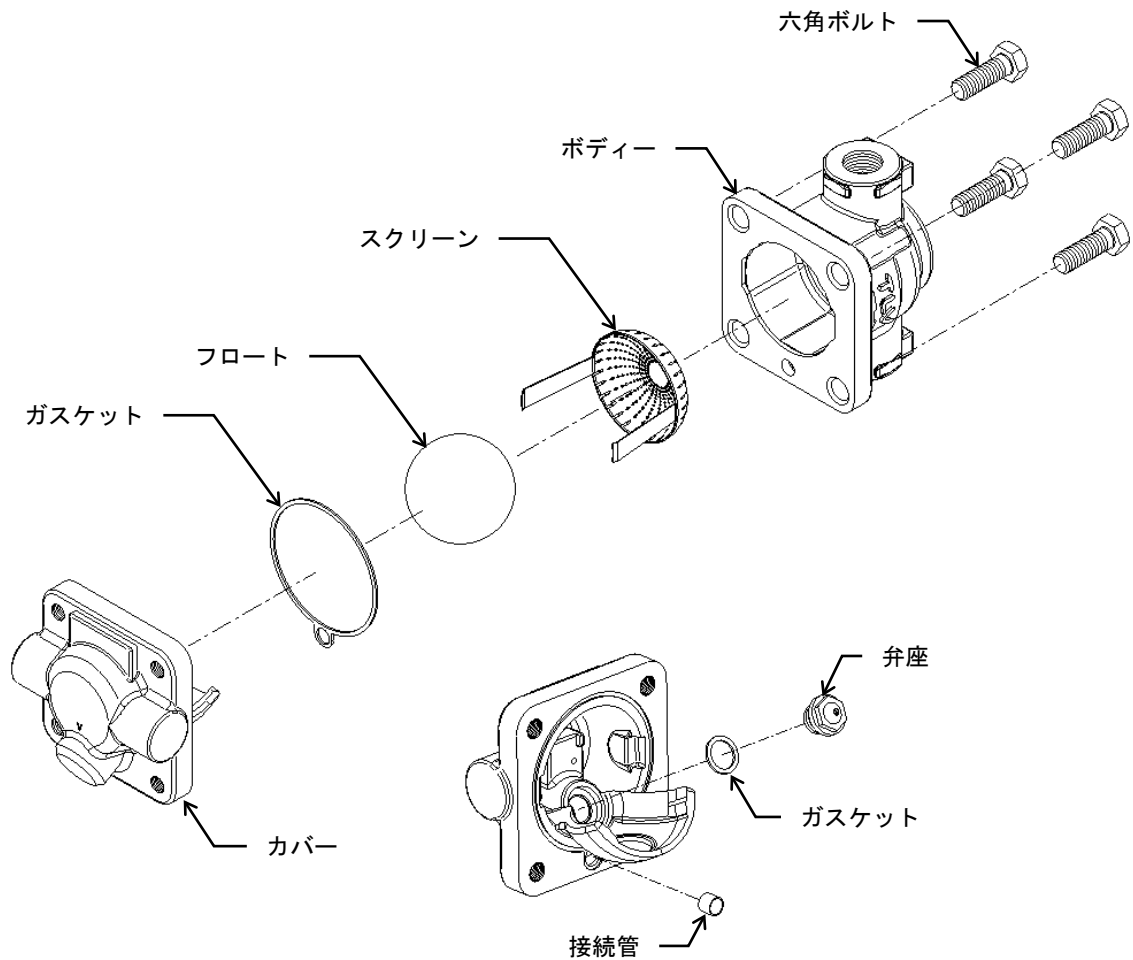


締め付けトルク一覧表

六角ボルト		弁座	
トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)	トルク (N・m)	対辺寸法 (mm)
45	16	15	13

※六角ボルト、弁座のネジ部および弁座ガスケットには必ず焼付防止剤を塗布してください。
 ※対象製品ご購入時、この取扱説明書とは異なるトルク値を記載した図面等を入手されている場合、それらのトルク値をご使用ください。

分解図



トラブルシューティング



警告

フロートを直接火にかけて加熱しないでください。

内圧が上昇して、フロートが破裂し重大な人身および物損事故の恐れがあります。



注意

製品の分解、取り外しは、製品内部の圧力が大気圧になり、また製品表面温度が室温になってから行ってください。

製品に圧力、温度が加わっている場合は、流体が吹き出し、ケガ、火傷、損傷などする場合があります。

トラップが正常に作動しない場合は次の表で処置します。

現象	診断	処置
ドレンが出ない、 または出が悪い (排出不能)	フロートの破損・浸水をチェック	フロート交換
	弁座弁口部、スクリーン、配管のゴミ詰りを チェック	各部のクリーニング
	トラップ作動圧をオーバーしていないかチェック、 また入口と出口の圧力不足がないかチェック	仕様と実使用条件を比較検討
	エアバイディングが発生していないかチェック	トラップ入口配管は、呼径 15mm 以上で垂直配管されていること
	ドレン取り出し口からトラップまで水平配管がない かチェック	配管変更する ※すべて垂直配管にする、また は水平配管部は下り勾配にし て均圧管を設置する
	ドレンの液体比重が初期の使用条件より低くなっ ていないかチェック	初期選定時の比重と実使用条件 を比較検討
出口より気体が吹 き出る、または漏 れる ※ (吹き放し) (気体漏れ)	弁座弁口のゴミ噛み、フロート下のゴミ堆積を チェック	各部のクリーニング
	弁座に傷がないかチェック	弁座交換
	フロートにスケールが付着していないか、または フロートが変形していないかチェック	フロートのクリーニングまたは 交換
	取り付け方が正しいかチェック	取り付け方修正
	トラップが振動していないかチェック	トラップ入口管を延長し、 固定する
	ボディー内にドレンが溜まっているかチェック	呼水をする
排出口以外から 気体が漏れる	ガスケットの劣化、損傷をチェック	ガスケット交換
	各部の締め付けトルクをチェック	適切なトルクで締め付け

※SS1VG-M-M2 (金属弁座) の場合、ドレン量が 0.5kg/h 以下のドレン流入量であれば漏れる場合があります。

製品保証

本保証書に定める条件に従い、株式会社ティエルブイ（以下「TLV」といいます）は、TLVもしくはTLVグループ会社が販売する製品（以下「本製品」といいます）が、TLVが設計・製造したものであり、TLVが公表した仕様書（以下「仕様書」といいます）に適合しており、製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、本保証書の内容が、本製品に関する保証の内容のすべてであり、明示または黙示を問わず、その他の保証などは一切行いません。

TLVは、当社とは関係のない第三者が製造した製品または部品（以下「部品」といいます）については、保証は行いません。

保証が適用されない場合

本保証書に定める条件は、次のような原因による欠陥や故障の場合には適用されません。

1. TLV、もしくはTLVグループ会社以外の者、またはTLVが認定したサービス担当者以外による不適切な出荷、設置、使用、取り扱いなどの場合。
2. 汚れ、スケール、錆などが原因の場合。
3. TLVもしくはTLVグループ会社以外の者、またはTLVが認定したサービス担当者以外による不適切な分解・組み立てが行われた場合。
または、適切な点検・整備が行われていない場合。
4. 自然災害、天災地変もしくは不可抗力による場合。
5. 間違った使用、通常の方法以外での使用、事故、その他TLV、もしくはTLVグループ会社の支配が及ばないことを原因とする場合。
6. 不適切な保管、保守または修理による場合。
7. 取扱説明書の指示に従わないで、または業界で認められている慣行に従わない方法で製品を使用した場合。
8. 本製品が意図していない目的または方法で使用した場合。
9. 本製品を仕様範囲外で使用した場合。
10. 適用外流体^{※1}に本製品を使用した場合。
11. 本製品の取扱説明書に記載されている指示に従わなかった場合。

※1：蒸気、空気、水、窒素、二酸化炭素、不活性ガス（例えば、ヘリウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キセノン、ラドンなど）以外の流体

保証の期間

本製品の保証期間は、最初のエンドユーザーに納入されてから1年間、またはTLV出荷後3年間のいずれか早く到来する日まで有効です。

保証の範囲とその条件

上記保証の期間内にTLV、もしくはTLVグループ会社の責任により故障を生じた場合は、その製品の交換または修理のみを行います（それ以外の保証は行いません）。ただし、以下の書類の提出を条件とします。

- (a) 保証が適用されることが証明できる事項が記載されたもの。
- (b) 購入履歴が証明できる事項が記載されたもの。

なお、交換または修理の対象となる本製品の返送などに関する費用は、購入者またはエンドユーザーの負担とさせていただきます。

責任の限定

TLV、もしくは TLV グループ会社は、本製品または本保証内容に関連して被るいかなる種類の損失（購入者、エンドユーザーの損失を含むがこれらに限らない）^{※2}について、TLV、もしくは TLV グループ会社、またはそれらの代表者もしくは担当者が当該損失の発生の可能性について知らされていたか、認識すべきであったかにかかわらず、いずれの責任の理論^{※3}に基づく責任も負わないものとします。

上記規定にかかわらず強行法規などの適用により、本製品または本保証内容に関連して、TLV、もしくは TLV グループ会社が負うことになる責任がある場合、その責任は、購入者が TLV、もしくは TLV グループ会社に実際に支払った本製品の代金額（ただし、製造上の欠陥が認められる本製品の代金額に限られ、製造上の欠陥が認められない本製品の部分は含まない）を上限とします。

※2：通常損害のほか、間接損害、付随的損害、特別損害、派生的損害、拡大損害、製造ラインの停止に伴う損害を含みますが、これらに限りません。

※3：契約、不法行為（過失を含みます）、その他の理由のいずれによるかを問いません。

保証の分離有効性

本保証内容のいずれかの項目が無効と判断された場合においても、その他の規定は影響を受けないものとします。

アフターサービス網

アフターサービスのご用命は、最寄りの営業所、または下記のカスタマー・コミュニケーション・センター (CCC) にお願ひします。

苫小牧営業所、仙台営業所、東京営業所（東京 CES センター）、静岡営業所、名古屋営業所、富山営業所、大阪営業所、加古川営業所、岡山営業所、広島営業所、福岡営業所

株式会社 ティエルバイ

本社・工場 兵庫県加古川市野口町長砂881番地 〒675-8511
 カスタマー・コミュニケーション・センター (CCC)

TEL (079)427-1800

FAX (079)422-2277

ホームページ <https://www.tlv.com>

TLV技術110番 (079)422-8833