

TLV®

Compresseur de vapeur/ système unitaire

Gamme SC

Maximisez l'utilisation de la vapeur

Récupérez la vapeur à basse pression et réutilisez-la à une pression plus élevée



Skid de récupération du condensât

(La conception effective du produit peut différer de l'illustration)

10% d'admission en plus

Nouvel éjecteur hautement efficace et vanne de régulation avec séparateur à cyclone et purgeur de vapeur incorporés pour une très bonne performance.

Antidéflagrant*

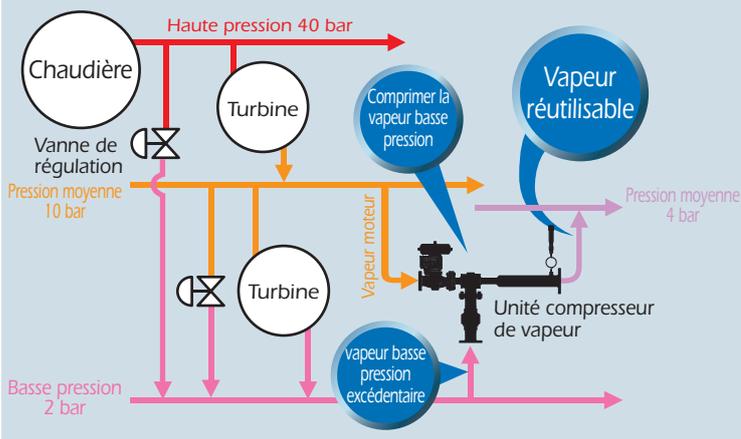
Vanne de régulation non électrique à auto-ajustement pour utilisation dans des zones antidéflagrantes.

*Avec vanne de régulation COS

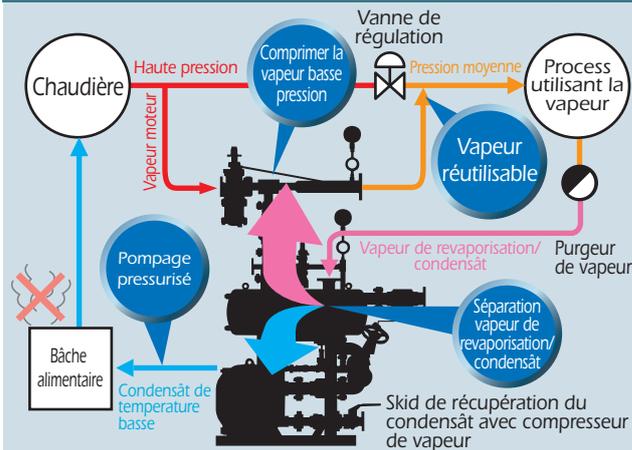
Particulièrement efficace pour...

- Réutiliser la vapeur basse pression excédentaire générée par la production d'énergie
- Utiliser de la vapeur basse pression après le process au lieu d'une purge d'air
- Plus besoin de porter l'eau d'alimentation à ébullition. Réutiliser l'énergie de la vapeur de revaporisation

Réutiliser la vapeur basse pression excédentaire

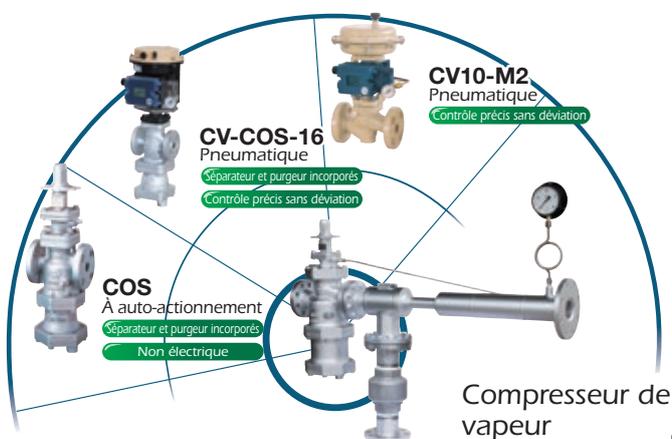


Utiliser du condensat non récupéré



Combinaisons et caractéristiques du produit

Choisissez parmi trois vannes de régulation en fonction des spécificités de votre application



Utiliser du condensat non récupéré

Skid avec pompe non électrique pour récupération de condensat



Créez des combinaisons sur mesure

Vase de revaporisation



Les produits disponibles peuvent être différents de ceux présentés. Contacter TLV pour plus de détails.

Modèle*	Unité compresseur de vapeur								Compresseur de vapeur haute capacité**			
	SC1-1	SC1-2	SC1-3	SC2-1	SC2-2	SC2-3	SC7-1	SC7-3	SC14	SC21	SC31	
Détendeur-régulateur de pression	COS	CV-COS-16	CV10-M2	COS	CV-COS-16	CV10-M2	COS	CV10-M2	—			
Raccordement (PN 25/40)	Entrée du fluide moteur		DN 25		DN 50		DN 80		DN 100	DN 150	DN 200	
	Sortie de refoulement		DN 80		DN 100		DN 150		DN 200	DN 250	DN 300	
	Entrée de l'aspiration		DN 80						DN 100		DN 150	DN 200
Matériau du corps	Vanne : fonte GS (COS), acier coulé (CV-COS-16/CV10-M2) Éjecteur : acier au carbone / Clapet de retenue : acier inox coulé								Éjecteur : acier au carbone			
Pression de fonctionnement max. (bar) PMO	16		20		16		10		20		20	
Plage de pression du fluide moteur	6 à 16		6 à 20		6 à 16		6 à 10		6 à 20		6 à 20	
Température de fonctionnement max. (°C) TMO	220											
Débit de vapeur d'aspiration max.*** (kg/h)	100		360		770		1400		2170		3110	
Pression de refoulement (pression accessible)	Dépend de certaines conditions de fonctionnement comme la pression et le volume du fluide moteur, la pression et le volume de la vapeur d'aspiration, etc. Contactez TLV pour plus de détails.											
Fluide applicable	Vapeur saturée											

* Des produits avec des spécifications supérieures à celles annoncées peuvent être fournis en fonction des conditions souhaitées. ** Éjecteur uniquement. 1 bar = 0,1 MPa

*** Aux conditions suivantes : pression de vapeur motrice : 8 bar ; pression d'aspiration de vapeur : 0,5 bar ; pression au refoulement : 2 bar

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) :

Pression maximale admissible (bar) PMA : 16 (COS), 20 (CV-COS-16/CV10-M2) ; Compresseur de vapeur haute capacité : 20

Température maximale admissible (°C) TMA : 220

Les détails sur la gamme SC sont inclus dans la fiche technique du produit (SDS). Contacter TLV pour plus d'informations concernant les vannes de régulation et les équipements raccordés.

Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE

Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

