



ROBINET À SOUPAPE AVEC SOUFFLET D'ÉTANCHÉITÉ

MODÈLE BE8H FONTE, FONTE GS
ACIER COULÉ, ACIER INOX

ROBINET À SOUPAPE AVEC TIGE À SOUFFLET D'ÉTANCHÉITÉ

Avantages

Robinet à soupape à deux voies, à soufflet et à étanchéité durable, pour la vapeur, l'eau et autres fluides*.

1. Tige durable avec soufflet d'étanchéité et presse-étoupe.
2. Tige non rotative et volant non remontant avec indication de la position.
3. Bouchon et bague de siège en acier inoxydable.
4. Exempt d'amiante, de PCB et de CFC.

* Ne convient pas pour tous fluides toxiques, inflammables ou autrement dangereux.

Directive équipements sous pression (DESP)



Ce produit est conforme aux exigences de la directive sur les équipements sous pression (PED, 2014/68/EU) et porte le marquage CE quand il y a lieu.



Caractéristiques techniques

Modèle	BE8H-16	BE8H-25	BE8H-40	
Matériau du corps	Fonte EN-GJL-250	Fonte GS EN-GJS-400-18-LT	Acier coulé GP240GH	Acier inox coulé G-X5CrNiMo19-11-2
Raccordement	Bride PN 16	Bride PN 25	Bride PN 40	
Dimension	DN 15 à 200*	DN 15 à 200	DN 15 à 200	

* Autres tailles disponibles sur demande

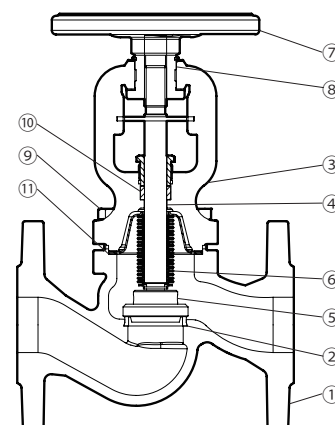
Pression de fonctionnement et température														
Modèle	-60	-20	-10	50	100	120	150	200	250	300	350	400	450	Température (°C)
BE8H-16	—	—	16	16	16	16	14,4	12,8	11,2	9,6	—	—	—	Pression de fonctionnement maximale (bar)
BE8H-25	—	—	25	25	25	25	24,3	23	21,8	20	17,5	—	—	
BE8H-40	Acier coulé	—	30	40	40	37,1	—	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	
	Acier inox coulé	40	40	40	40	40	—	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	—



En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deça des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*
① Corps	BE8H-16	Fonte EN-GJL-250	0.6025
	BE8H-25	Fonte GS EN-GJS-400-18-LT	0.7043
	BE8H-40	Acier coulé	Acier coulé GP240GH 1.0619
		Acier inox	Acier inox coulé GX5CrNiMo19-11-2 1.4408
② Bague de siège Siège	BE8H-16, BE8H-25	Acier inox X12Cr13	1.4006
	BE8H-40	G 19 9 L Si	1.4021
③ Couverture	BE8H-16, BE8H-25	Fonte GS EN-GJS-400-18-LT	0.7043
	BE8H-40	Acier coulé	Acier coulé GP240GH 1.0619
		Acier inox	Acier inox coulé GX5CrNiMo19-11-2 1.4408
④ Tige	BE8H-16, BE8H-25	Acier inox X20Cr13	1.4021
	BE8H-40	Acier coulé	Acier inox X20Cr13 1.4021
		Acier inox	Acier inox coulé X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571
⑤ Clapet	BE8H-16, BE8H-25	Acier inox X20Cr13+QT	1.4021
	BE8H-40	Acier coulé	Acier inox X20Cr13+QT 1.4021
		Acier inox	Acier inox coulé X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571
⑥ Soufflet		Acier inox coulé X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
⑦ Volant		Acier	—
⑧ Manchon		11SMnPb30	—
⑨ Boulon hexagonal Boulon, écrou	BE8H-16	5,6	—
	BE8H-25	A2-70	—
	BE8H-40	Acier coulé	25CrMo4 —
		Acier inox	A4-70 —
⑩ Garniture d'étanchéité		Graphite	—
⑪ Joint de chapeau de vanne	BE8H-16, BE8H-25	Graphite + CrNiSt	—
	BE8H-40	Graphite	—

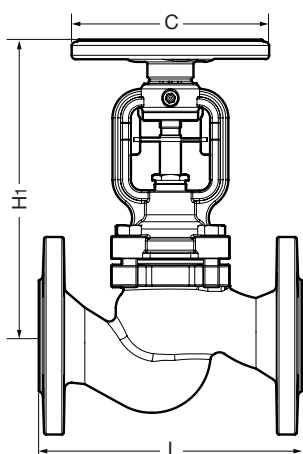
* Matériaux équivalents



BE8H-16, BE8H-25

Dimensions

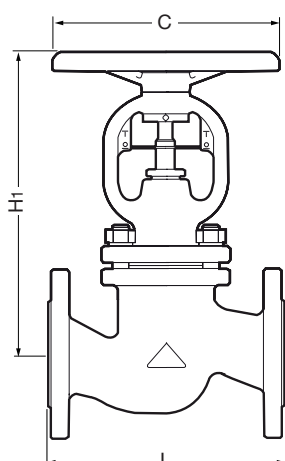
● BE8H-16/BE8H-25 À brides



BE8H-16/BE8H-25 À brides (mm)

DN	L	H ₁	φ C	Poids (kg)
	DIN EN 1092-2 PN 16/25			
15	130	178	125	3,2
20	150			3,9
25	160			4,85
32	180	201		6,5
40	200	224	150	9,0
50	230	228		11
65	290	270	175	15,8
80	310	295	200	24,3
100	350	325	250	35
125	400	380	300	49
150	480	427	400	76
200	600	569	500	130,5

● BE8H-40 À brides



BE8H-40 À brides (mm)

DN	L	H ₁	φ C	Poids (kg)	
	DIN EN 1092-1 PN 40			Acier coulé	Acier inox coulé
15	130	190	125	4,3	3,8
20	150			5,1	4,9
25	160			6,0	5,7
32	180	195		7,6	7,4
40	200	240	200	11,5	10,7
50	230			13,7	13,1
65	290	270	250	20,1	19,5
80	310	300		27,5	25,7
100	350	450	300	44,0	43,9
125	400	520		65,5	64,8
150	480	570	400	110,0	95,0
200	600	627		172,5	152,0

Clapet d'équilibrage pour DN 100 et plus

Valeurs Cv et Kvs

Modèle	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
BE8H-16 BE8H-25	Kvs (DIN)	5,9	7,4	13	18	30	41	79	115	181	225	364	725
	Cv (UK)	5,7	6,8	13	18	29	40	77	112	176	219	354	705
	Cv (US)	6,9	8,2	15	21	35	48	92	134	211	263	425	846
BE8H-40	Kvs (DIN)	6,0	8,7	15,5	25,3	28,8	46,5	76,4	113	180	238	358	552
	Cv (UK)	5,8	8,4	15	24,5	27,9	45,1	74,2	110	175	232	348	536
	Cv (US)	7,0	10,1	18	29,5	33,6	54,2	89,1	132	210	278	417	644

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE

Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001

