



VANNE DE RÉGULATION ÉLECTROPNEUMATIQUE

MODÈLE **CV-COS-16** FONTE GS
ACIER INOX

VANNE AVEC POSITIONNEUR / SERVOMOTEUR, SÉPARATEUR ET PURGEUR DE VAPEUR

Avantages

Vanne de régulation vapeur avec un positionneur numérique I/P combiné à un servomoteur pneumatique. Le séparateur à cyclone et le purgeur intégré permettent d'avoir une meilleure qualité de vapeur pour les process.

1. Séparateur à cyclone incorporé et purgeur à flotteur auto-modulant pour une fourniture de vapeur sèche et de qualité élevée, améliorant la productivité et la qualité du produit dans les process.
2. Le condensât est évacué lorsque la vanne est fermée, ce qui limite l'adhérence de les résidus et les coups de bélier.
3. La combinaison positionneur numérique I/P-servomoteur économise de l'espace.
4. Servomoteur à membrane déroulante pour une plus grande linéarité et une meilleure régulation.
5. Positionneur à ajustement automatique offrant une calibration à zéro par réglage automatique, ce qui assure une meilleur étanchéité et améliore la régulation en cas de débit faible.
6. Écran LCD du positionneur permettant d'effectuer des opérations simples grâce à ses fonctions tactiles tout en affichant la course de la vanne ainsi que les codes d'erreurs.
7. Presse-étoupe auto-ajustant minimisant les fuites, l'usure de la tige et les problèmes de frottement et d'hystérésis.
8. Les DN 40 et DN 50 sont équipés d'un silencieux.



Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE
DN 40, DN 50	I	Avec marquage CE et déclaration de conformité

* Fabriqué selon les règles de l'art en usage

Données techniques

VANNE

Modèle	CV-COS-16									
	Fonte GS (EN 5.3103)					Acier inox coulé (A351/A351M Gr.CF8M)				
Matériau du corps	Fonte GS (EN 5.3103)					Acier inox coulé (A351/A351M Gr.CF8M)				
Raccordements	À brides PN25 DIN EN 1092-2					À brides PN40 DIN EN 1092-2				
Dimension des raccordements (DN)	15	20	25	40	50	15	20	25	40	50
Press. de fonctionnement max. (bar) PMO	21		17		11	21		17		11
Temp. de fonctionnement max. (°C) TMO	220									
Classe de fuite (IEC 60534-4)/étanchéité	IV/métallique									
Caractéristiques	Égal pourcentage									
Rapport de réglage	50 : 1									
Fluide applicable*	Vapeur									

* Ne convient pas pour tous fluides toxiques, inflammables ou autrement dangereux.

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) :

Pression maximale admissible (bar) PMA : 22 (EN 5.3103), 32 (CF8M)

Température maximale admissible (°C) TMA : 220

Température minimale admissible (°C) : 0

1 bar = 0,1 MPa

SERVOMOTEUR / POSITIONNEUR

Position en cas de défaillance	VANNE FERMÉE (air pour ouvrir)
Fluide moteur	Air sans huile, filtré à 5 µm
Signal de régulation (mA)	4 à 20
Tension de charge (V)	6,3 max.
Pression d'alimentation en air (bar)	3,7 à 6
Température ambiante admissible (°C)	-25 à +80
Classe de protection	IP 66
Sécurité intrinsèque (optionnelle)	ATEX II 2G Ex ia IIC T4

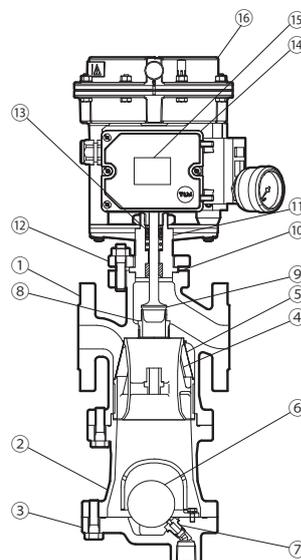


ATTENTION En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

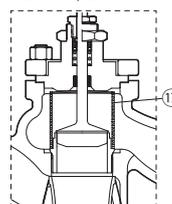
Configuration

N°	Description	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps principal	Voir spécifications de la vanne pour matériaux disponibles		
②	Corps du séparateur	Voir spécifications de la vanne pour matériaux disponibles		
③	Couvercle du purgeur	Voir spécifications de la vanne pour matériaux disponibles		
④	Séparateur	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑤	Crépine du séparateur	Acier inox SUS430/ SUS304	1.4016/ 1.4301	AISI430/ AISI304
⑥	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑦	Siège de soupape du purgeur	—	—	—
⑧	Siège de soupape	Acier inox X8CrNiS18-9	1.4305	AISI303
⑨	Bouchon et tige	Acier inox X8CrNiS18-9	1.4305	AISI303
⑩	Joint de chapeau de vanne	Graphite	—	—
⑪	Chapeau de vanne	Acier au carbone A105/ Acier inox SUS316Ti**	1.0460/ 1.4571**	—/ A479 Type 316Ti**
⑫	Bride	Acier au carbone A105	1.0460	—
⑬	Garniture presse-étoupe à chevron	Résine fluorée PTFE avec carbone	PTFE	PTFE
⑭	Boîtier du positionneur	Polyphthalamide PPA	—	—
⑮	Couvercle du positionneur	Polycarbonate PC	—	—
⑯	Corps du servomoteur	Aluminium GD-Al Si 12	—	—
⑰	Silencieux	Acier inox	—	—

* Matériaux équivalents ** Pour modèles en acier inox coulé
Contactez TLV pour connaître les pièces de remplacement disponibles.



DN 40, DN 50

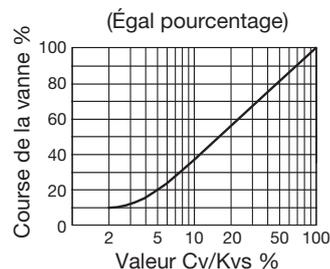


La configuration des pièces de taille DN 40 et DN 50 diffère légèrement de celle de taille DN 15 à DN 25.

Valeurs Cv et Kvs

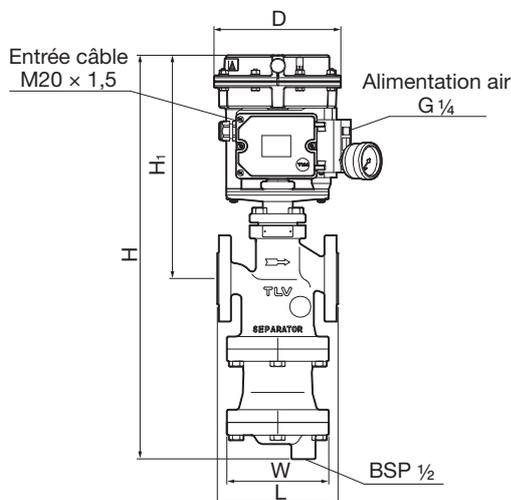
DN	15	20	25	40	50
Kvs (DIN)	4,0	6,3	10	25	35
Cv (UK)	3,9	6,1	9,7	24	34
Cv (US)	5,0	7,5	12	30	40
Diamètre du siège (mm)	12	24	38	48	

Caractéristique



Dimensions, poids

● CV-COS-16 À brides



CV-COS-16 À brides (mm)

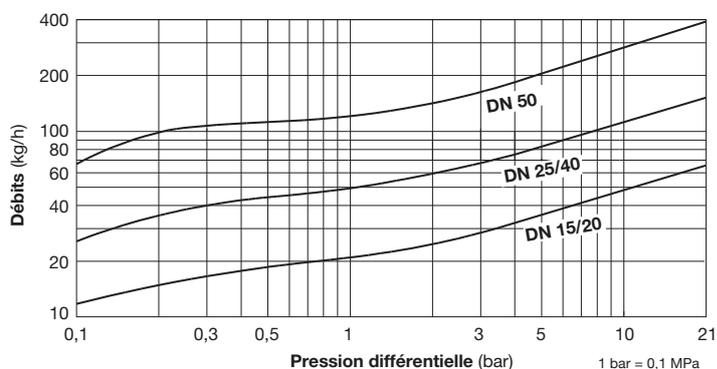
DN	L		Surface active (cm ²)	H*	H ₁	W	φ D	Poids** (kg)
	DIN EN 1092-2							
15	130	130	120	495	292	105	168	9,5
20	150	150						10
25	160	160		14				
40	200	200		22				
50	230	230		35				

Autres standards disponibles. La longueur et le poids peuvent varier.

* Dimensions approximatives

** Poids indiqué pour fonte GS, DIN PN 25

Débit



1. Le débit est l'évacuation continue du condensat à 6 °C en dessous de la température de la vapeur saturée.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée du CV-COS et à la sortie du purgeur.



ATTENTION NE PAS utiliser ce produit sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

Options

Matériau du corps	Acier coulé (A216 Gr.WCB)
Positionneur à sécurité intrinsèque	ATEX II 2G Ex ia IIC T4
Manomètre pour positionneur	Plus de détails sur demande
Servomoteur électrique*	Plus de détails sur demande

* Fabricant : Samson AG

Memo :

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE

Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
ISO 14001