



PURGEUR DE VAPEUR AVEC BALAYAGE

MODÈLE J3S-X-RV ACIER INOX

PURGEUR DE VAPEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC BALAYAGE

Avantages

Un purgeur de vapeur fiable et durable en acier inoxydable qui inclut une fonction de balayage pour résoudre les problèmes de blocage de vapeur auxquels sont confrontés certains appareils comme les séchoirs à cylindres et les presses.

1. La vis de réglage du balayage est intégrée au couvercle et s'ajuste pour remédier aux problèmes de blocage de vapeur causés par la configuration de l'équipement. L'indicateur d'ouverture est gradué de 0 à 100 % pour indiquer le degré d'ouverture de la vanne.
2. La vis de réglage du balayage peut être utilisée pour réduire le temps de mise en route.
3. Le flotteur auto-modulant assure une évacuation continue à faible vitesse, quelque soit le débit de condensât.
4. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
5. La capsule thermostatique (élément X) demeure en position ouverte en cas de défaillance et purge l'air automatiquement jusqu'à ce que la température soit proche de celle de la vapeur.

Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Dimension	Catégorie	Marquage CE
DN 15 à DN 25	—*	Art. 4, § 3 (règles de l'art en usage), sans marquage CE

* Fabriqué selon les règles de l'art en usage



Caractéristiques techniques

Modèle		J3S-X-RV	
Raccordement		Taroudé	À brides
Dimensions		1/2", 3/4", 1"	DN 15, 20, 25
N° d'orifice			2, 5, 10, 14, 21
Pression de fonctionnement maximale (bar)	PMO		2, 5, 10, 14, 21
Pression différentielle maximale (bar)	ΔPMX		2, 5, 10, 14, 21
Température de fonctionnement maximale (°C)	TMO		220
Sous-refroidissement de l'élément X (°C)			jusqu'à 6
Type d'élément X			C6

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 21
 Température maximale admissible (°C) TMA : 220
 Température minimale admissible (°C) : -40
 1 bar = 0,1 MPa

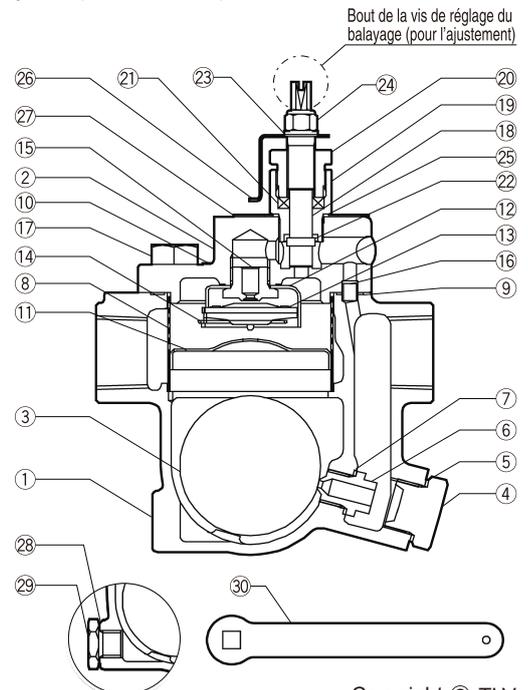


En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8 ou CF8M	1.4312 ou 1.4410	—
②	Couvercle	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8	1.4312	—
③ ^F	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④	Bouchon orifice	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8 ou CF8M	1.4312 ou 1.4410	—
⑤ ^{ER}	Joint bouchon orifice	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑥ ^R	Orifice	—	—	—
⑦ ^{ER}	Joint orifice	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑧ ^R	Crépine interne/externe	Acier inox SUS430/304	1.4016/1.4301	AISI430/304
⑨ ^{ER}	Joint couvercle	Résine fluorée PTFE	—	PTFE
⑩	Plaquette nominative	Acier inox SUS304/SUS316L	1.4301/1.4404	AISI304/AISI316L
⑪ ^R	Capot flotteur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑫ ^R	Guide élément X	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑬ ^R	Élément X	Acier inox	—	—
⑭ ^R	Clip à ressort	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑮ ^R	Siège purge d'air	Acier inox SUS420F	1.4028	AISI420F
⑯	Tube guide	Acier inox SUS416	1.4005	AISI416
⑰	Boulon de couvercle	Acier inox SUS304 ou A193/A193M Gr.B8M	1.4301 ou 1.4401	AISI304 ou —
⑱ ^V	Vis de réglage du balayage	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
⑲ ^V	Boîtier de garniture	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
⑳ ^V	Écrou de serrage	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉑ ^V	Garniture d'étanchéité	Graphite	—	—
㉒ ^V	Goupille	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉓ ^V	Rondelle	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉔ ^V	Contre-écrou	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉕ ^{ERV}	Joint de boîtier de garniture	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
㉖ ^V	Indicateur d'ouverture	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉗ ^V	Plaquette d'indication de l'ouverture	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
㉘	Joint bouchon**	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉙	Bouchon de vidange**	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
㉚	Poignée**	Acier au carbone SS400	1.0037	A6
㉛	Bride***	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8	1.4312	—

* Matériaux équivalents ** Option *** Bride ASME, non illustrée

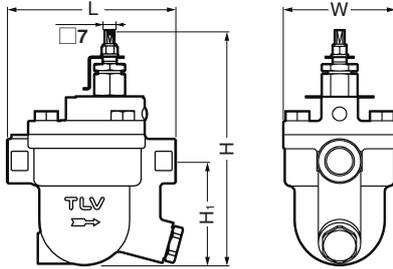
Jeux de pièces de rechange disponibles : (E) pièces d'entretien, (R) pièces de réparation, (F) flotteur, (V) Vis de réglage du balayage



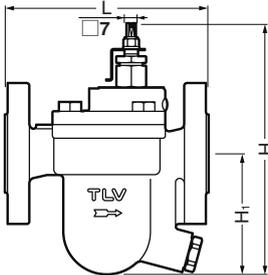
Copyright © TLV

Dimensions, poids

● **J3S-X-RV** Taraudé



● **J3S-X-RV** À brides



Bride de type DIN illustrée. La bride de type ASME est soudée au corps.

J3S-X-RV Taraudé* (mm)

Dimension	L	H**	H ₁	W	Poids (kg)
1/2"	120	170	75	80	2,8
3/4"			72,5		2,9
1"		177	75		3,1

* BSPT, autres standards disponibles ** En position pleinement ouverte

J3S-X-RV À brides (mm)

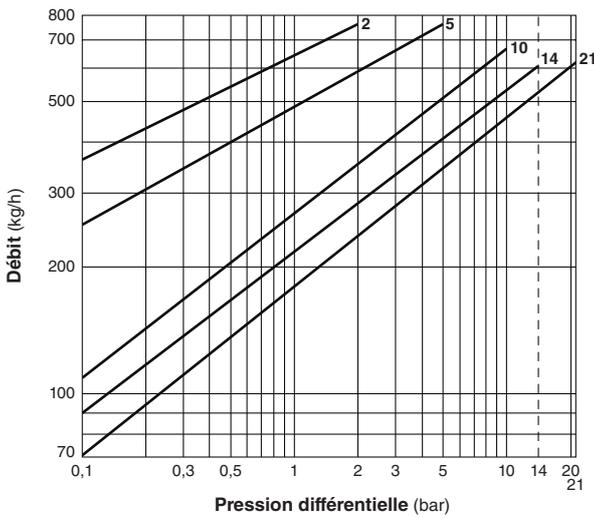
DN	L			H*		H ₁		Poids** (kg)
	DIN 2501	ASME Class		DIN	ASME	DIN	ASME	
	PN25/40	150RF	300RF					
15	150	175	175	180	170	84	75	3,7
20		195	195	188		90	75	3,9
25	160	215	219	195		92		4,9

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier * En position pleinement ouverte ** Poids indiqué pour PN 25/40



ATTENTION Pour ajuster l'ouverture de la vanne pour le balayage, tournez seulement le bout de la vis de réglage (tout en haut du purgeur) à l'aide du manche (option), d'un tournevis à bout plat ou d'une clé plate. NE tournez PAS le contre-écrou, l'écrou de serrage ou le boîtier de garniture. Ceci peut causer l'évacuation d'un fluide à haute pression et pourrait entraîner des brûlures ou autres blessures/dommages.

Débits (purgeur de vapeur)



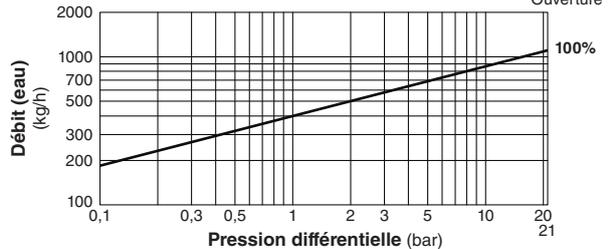
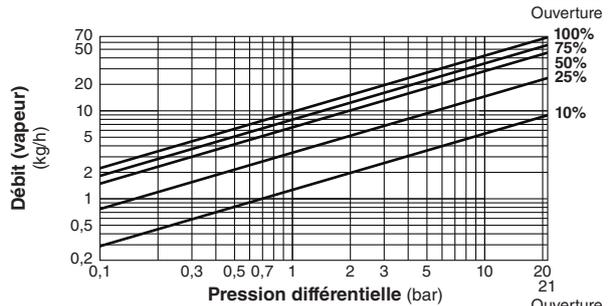
1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.



ATTENTION NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

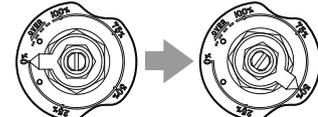
- Pour éliminer les problèmes de blocage de vapeur, consultez le graphique de débit de balayage pour établir le pourcentage d'ouverture de la vanne qui correspond au débit d'évacuation de vapeur et à la pression différentielle désirés. Ajustez ensuite la vis de réglage pour que l'ouverture corresponde à ce pourcentage (la graduation se trouve sur la plaque d'indication de l'ouverture).
- Lorsque vous utilisez la fonction de balayage pour la mise en route, la vanne devrait normalement être ouverte complètement et refermée complètement une fois que le balayage est accompli.

Débit de balayage



1. Les débits d'évacuation d'eau sont basés sur une évacuation continue à température ambiante (ouverture : 100 %) et s'appliquent aussi lorsque la température est inférieure à 100 °C.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits de vapeur et d'eau indiqués correspondent à ceux de la vis de réglage du balayage et n'incluent pas les valeurs de débit de l'élément X.

Plaque d'indication de l'ouverture



À la sortie de l'usine : 0 % 50 % ouverte

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
 Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
 E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
 ISO 14001

