



# PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

## MODÈLE JH7RH-B JH7RH-P/JH7RH-W ACIER ALLIÉ

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE AVEC PURGE D'AIR OU ROBINET DE BALAYAGE VAPEUR

### Avantages

**Purgeur fiable et résistant, en acier allié\*. Convient pour les process de taille moyenne, et pour les pièces d'équipement surchauffées ou à pression élevée.**

1. Le flotteur fermé libre auto-modulant assure une purge du condensât continue, souple et à faible vitesse, en s'adaptant à la charge du process.
2. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
3. **JH7RH-B** : La purge d'air thermostatique bimétallique élimine l'air automatiquement pour une mise en route rapide.
4. **JH7RH-P/JH7RH-W\*\*** : Pour les applications à pression et à température plus hautes, à la place du purgeur bimétallique, les JH7RH-P/JH7RH-W sont munis d'une connexion taraudée ou à souder.
5. La crépine incorporée de grande surface permet un fonctionnement fiable sur une longue durée.
6. Accès aisé aux pièces internes sans démontage des tuyauteries facilitant le nettoyage et réduisant les coûts d'entretien.

\* Corps en acier inoxydable disponible en option \*\* Option



### Caractéristiques techniques

Modèle	JH7RH-B		JH7RH-P		JH7RH-W (option)	
	Douille à souder	À brides	Douille à souder	À brides	Douille à souder	À brides
Dimensions	DN 15, 20, 25		DN 15, 20, 25		DN 15, 20, 25	
No. d'orifice	80, 100		100, 120		100, 120	
Pression de fonctionnement max. (bar) PMO	80, 100		100, 120		100, 120	
Pression différentielle max. (bar) Δ PMX	80, 100		100, 120		100, 120	
Température de fonctionnement max. (°C) TMO	425		530*		530	
Type de purgeur d'air	Bimétallique (purge l'air jusqu'à env. 100°C)		-		-	

\* Pour les températures jusqu'à 620 °C, le JH7RHT-P est disponible (voir verso).

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT):

Pression maximale admissible (bar) PMA : 120 Température maximale admissible (°C) TMA : 425 (JH7RH-B), 530 (JH7RH-P, JH7RH-W)



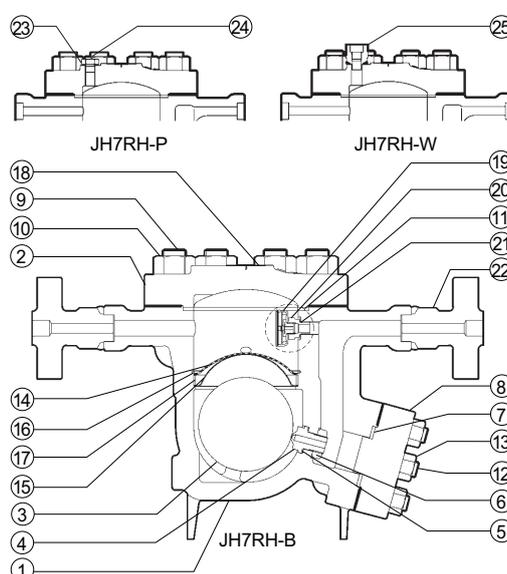
**ATTENTION**

En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier allié A217 Gr.WC9	1.7379	-
②	Couvercle	Acier allié A217 Gr.WC9	1.7379	-
③ <sup>F</sup>	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④ <sup>R</sup>	Orifice	-	-	-
⑤ <sup>ER</sup>	Joint d'orifice	Graphite/Acier inox SUS316	-/1.4401	-/AISI316
⑥ <sup>R</sup>	Contre-écrou d'orifice	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
⑦ <sup>ER</sup>	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS309S+cb	-	-
⑧	Couvercle d'orifice	Acier inox SUS420J2	1.4031	AISI420
⑨	Boulon de couvercle	Acier coulé SNB16	1.7711	A193 Gr.B16
⑩	Écrou de couvercle	Acier coulé SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
⑪ <sup>ER</sup>	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS309S+cb	-	-
⑫	Boulon de couvercle d'orifice	Acier coulé SNB16	1.7711	A193 Gr.B16
⑬	Écrou de couvercle d'orifice	Acier coulé SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
⑭ <sup>R</sup>	Crépine	Acier inox SUS430	1.4016	AISI430
⑮	Porte-crépine	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑯	Anneau tendeur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑰	Bague d'écartement	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑱	Plaque nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑲ <sup>R</sup>	Purge d'air bimétallique	-	-	-
⑳	Guide purge d'air	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉑ <sup>ER</sup>	Joint de purge d'air	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
㉒	Bride	Acier coulé A182 F22 Cl.3	1.7380	-
㉓ <sup>ER</sup>	Joint de bouchon	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
㉔	Bouchon de balayage	Acier inox SUS303	1.4305	AISI303
㉕	Douille du couvercle	Acier allié A182 F22 Cl.3	1.7380	-

\* Matériaux équivalents

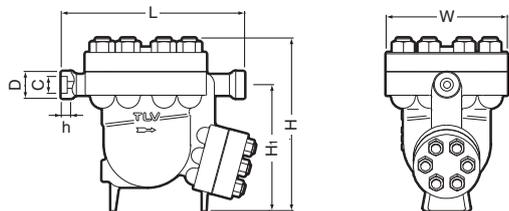
Jeux de pièces de rechange disponibles : (E) pièces d'entretien, (R) pièces de réparation, (F) flotteur



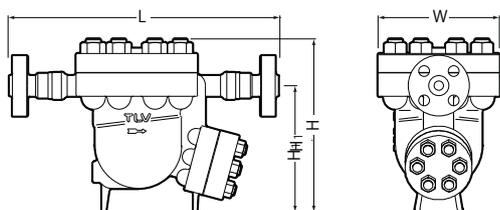
Copyright © TLV

## Dimensions, poids

### • JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W Douille à souder



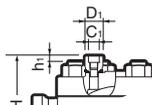
### • JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W À brides



### • JH7RH-P



### • JH7RH-W



### JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W Douille à souder\* (mm)

DN	L	H	H <sub>1</sub>	φW	φD	φC	h	Poids (kg)
15	390	371 (382)	270	258	53,5	21,8	13	76
20						27,2		
25						33,9		

\* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles  
( ) JH7RH-W

### JH7RH-B/JH7RH-P/JH7RH-W À brides (mm)

DN	L		H	H <sub>1</sub>	φW	Poids (kg)
	ASME Class					
	900RF	1500RF				
15	572	572	371 (382)	270	258	94
20						95
25						98

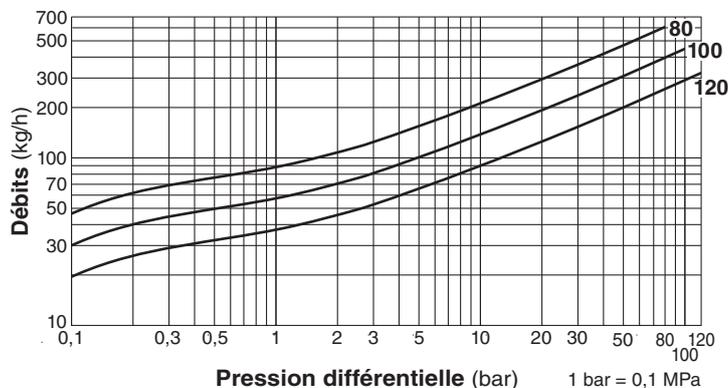
Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier  
( ) JH7RH-W

### JH7RH-W Douille du couvercle\* (mm)

φ D <sub>1</sub>	φ C <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>
36	21,8	13

\* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

## Débits



1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6°C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.



NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

## Modèle haute température en option

Modèle	JH7RHT-P
Matériau de corps	Acier allié (ASTM A217 Gr.C12A)
Raccordement / Dimensions	Douille à souder / DN 15, 20, 25
No. d'orifice	60, 90
Pression de fonctionnement max. (bar) PMO	60, 90
Pression différentielle max. (bar) ΔPMX	60, 90
Temp. de fonct./admissible max. (°C) TMO/TMA	620, 595
Débit max. (kg/h)	760, 495

Contactez TLV pour plus de détails.

## TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE

Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220

E-mail: [tlv@tlv-france.com](mailto:tlv@tlv-france.com) <http://www.tlv.com>

Manufacturer

**TLV** CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001  
ISO 14001

