



PURGEUR A FLOTTEUR FERME POUR PROCESS

MODÈLE JL9X/JLH9X FONTE / ACIER COULE

PURGEUR A FLOTTEUR DE GRANDE CAPACITE AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

Avantages

Purgeur à flotteur à très longue durée de vie, compact et réparable sans le démonter des tuyauteries. Doté d'un évent d'air thermostatique, il convient aux process de grande taille et aux installations de chauffage.

1. Soupape à double siège avec tête et siège de soupape durcie par traitement thermique pour une décharge continue à faible vitesse, quel que soit le débit de condensât.
2. Mécanisme de soupape à auto-alignement avec pièces internes en acier inoxydable pour une usure minimale.
3. La capsule thermostatique intégrale purge l'air automatiquement jusqu'à une température proche de celle de la vapeur. Ceci permet une mise en route rapide, une production accrue et un chauffage équilibré.
4. L'accès aux pièces internes est facile, et peut se faire sans démonter les tuyauteries. Le nettoyage est ainsi simplifié et les coûts d'entretien réduits.
5. Les pièces internes en acier inoxydable de qualité supérieure et les surfaces durcies de la soupape garantissent la fiabilité.

Directive équipements sous pression (DESP)

Classification selon la directive équipements sous pression n° 2014/68/UE, fluides du groupe 2

Modèle	Dimension	Catégorie	Marquage CE
JL9X	DN 50	I	Avec marquage CE et déclaration de conformité
JLH9X		II	Avec marquage CE et déclaration de conformité



Caractéristiques techniques

Modèle	JL9X	JLH9X
Raccordements	Taraudé, à brides*	Taraudé, douille à souder, à brid
Dimensions	2" / DN 50	2" / DN 50
No. d'orifice	10, 13	10, 18 32
Pression de fonctionnement maximale (bar) PMO	10, 13	10, 18 32
Pression différentielle maximale (bar) ΔPMX	10, 13	10, 18 32
Température de fonctionnement maximale (°C) TMO	200	220 240

* Le JL9X a une bride vissée

1 bar = 0,1 MPa

CONDITIONS DE CONCEPTION (PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT) : Pression maximale admissible (bar) PMA : 13 (JL9X), 32 (JLH9X)

Température maximale admissible (°C) TMA : 200 (JL9X), 400 (JLH9X)



ATTENTION

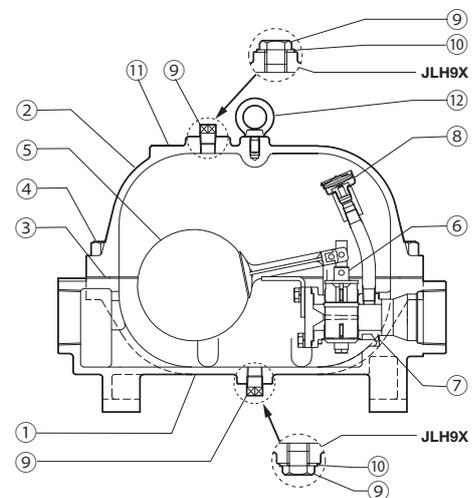
En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en deçà des spécifications indiquées.

N°	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	JL9X Fonte FC250	0.6025	A126 Cl.B
	JLH9X Acier coulé A216/A216M Gr.WCB	1.0619	—	
②	Couvercle	JL9X Fonte FC250	0.6025	A126 Cl.B
	JLH9X Acier coulé A216/A216M Gr.WCB	1.0619	—	
③ ^{ER}	Joint de couvercle	Graphite/Acier inox SUS316L	—/1.4404	—/AISI316L
④	Boulon de couvercle	JL9X Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
	JLH9X Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr.B7	
⑤ ^{FR}	Flotteur / Mécanisme de levier	Acier inox SUS316L/	1.4404/	—
		Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8	1.4312	—
⑥ ^R	Mécanisme purgeur	Acier inox coulé A351/A351M Gr.CF8/	1.4312/	—
		Acier inox coulé A743/A743M Gr.CA40	1.4027	—
⑦	Joint siège purgeur	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑧ ^R	Purgeur d'air	Acier inox SUS304/420F	1.4301/1.4028	AISI304/420F
⑨	Bouchon de couvercle	JL9X Acier au carbone SS400	1.0037	A6
		JLH9X Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
	Bouchon de vidange	JL9X Acier au carbone SS400	1.0037	A6
		JLH9X Acier au carbone S25C	1.1158	AISI1025
⑩	Joint de bouchon (JLH9X)	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
	Joint de bouchon (JLH9X)	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑪	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑫	Anneau de levage	Acier au carbone SS400	1.0037	A307 Gr.B
⑬	Bride**	Acier au carbone	1.0460	A105

* Matériaux équivalents

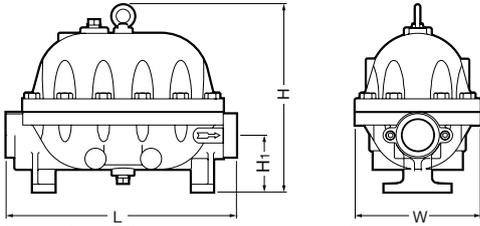
** Voir verso, la forme et le matériau dépend des spécifications de la bride

Jeux de pièces de rechange disponibles : (E) Pièces d'entretien, (R) Pièces de réparation, (F) Flotteur



Dimensions, poids

● **JL9X/JLH9X** Taraudé



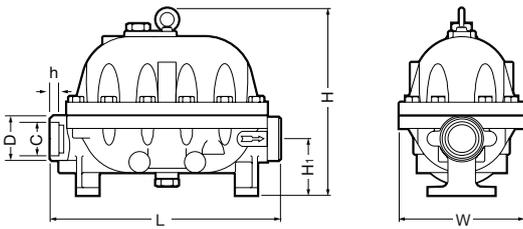
L'illustration montre le JL9X. Le bouchon de couvercle et le bouchon d'orifice du JLH9X sont légèrement différents.

JL9X/JLH9X Taraudé* (mm)

Modèle	Dimension	L	H	H ₁	W	Poids (kg)
JL9X	2"	414	338	102	225	34
JLH9X						36

* BSP DIN 2999, autres standards disponibles

● **JLH9X** Douille à souder

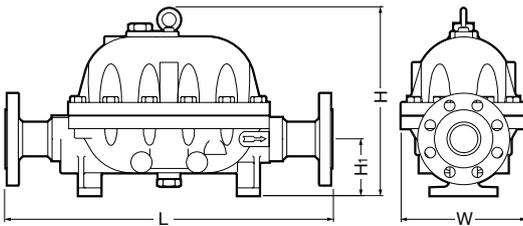


JLH9X Douille à souder* (mm)

DN	L	H	H ₁	W	φ D	φ C	h	Poids (kg)
50	414	338	102	225	78	61,2	16	36

* ASME B16.11-2005, autres standards disponibles

● **JL9X/JLH9X** A brides



L'illustration montre JLH9X. Le bouchon de couvercle et le bouchon d'orifice du JL9X sont légèrement différents.

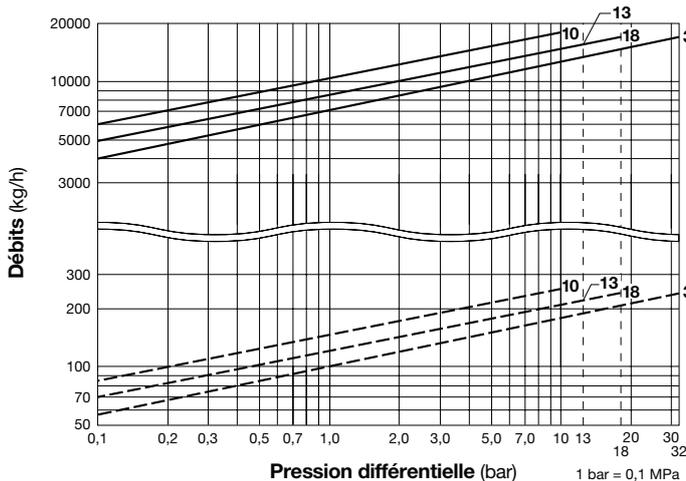
JL9X*/JLH9X A brides* (mm)

Modèle	DN	L				H	H ₁	W	Poids (kg)	
		DIN 2501		ASME Class						
		PN16	PN25/40	150RF	300RF					600RF
JL9X	50	584	—	584	584	—	338	102	225	42
JLH9X	50	—	584	584	584	584	338	102	225	44

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier

* Le JL9X a une bride vissée

Débits



— : Capacité maximale du JL9X/JLH9X
 - - - : Quantité minimale de condensât requise pour éviter les fuites de vapeur

1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6° C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de sécurité recommandé : au moins 1,5.

ATTENTION

NE PAS utiliser sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât !

TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier, 69800 Saint Priest, FRANCE
 Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220
 E-mail: tlv@tlv-france.com <https://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001
 ISO 14001

