



# PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE

## MODÈLE SH6NL ACIER COULE

PURGEUR À FLOTTEUR FERMÉ LIBRE ASSISE EN 3 POINTS, AVEC PURGE D'AIR THERMOSTATIQUE

### Avantages

**Purgeur d'une grande étanchéité, réparable sans démonter les tuyauteries, pour le drainage des conduites de vapeur et turbines, surchauffés ou opérant sous haute pression.**

1. Le flotteur fermé libre auto-modulant assure une décharge continue, souple et à faible vitesse, quel que soit le débit de condensât.
2. La précision d'usinage du flotteur, le joint d'eau permanent et l'assise en trois points garantissent une étanchéité parfaite, même à débit nul.
3. Le flotteur fermé libre étant la seule partie mobile, l'usure du clapet est minimale. Ceci garantit une longue durée de service sans entretien.
4. La purge d'air thermostatique avec bilame permet une mise en route rapide.
5. Bon comportement en cas de chocs hydrauliques pour une résistance excellente du flotteur aux coups de bélier.
6. La crépine incorporée de grande surface garantit un fonctionnement prolongé et sans problème.
7. Accès facile aux pièces internes, sans démontage des tuyauteries. Ceci facilite le nettoyage et réduit les coûts d'entretien.



### Caractéristiques techniques

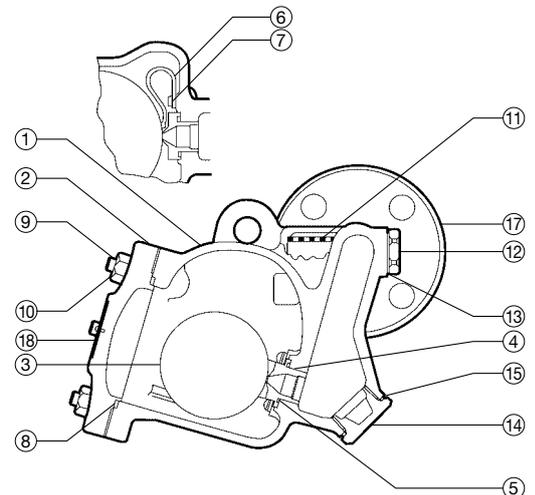
Modèle		SH6NL	
Raccordement		Douille à souder	A brides
Dimensions		DN 25, 40, 50	
No. d'orifice		14, 32, 46, 65	
Pression de fonctionnement maximale (bar)	PMO	14, 32, 46, 65	
Pression différentielle maximale (bar)	ΔPMX	14, 32, 46, 65	
Température de fonctionnement maximale (°C)	TMO	400*/425	

CONDITIONS DE CONCEPTION (**PAS** LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT): Pression maximale admissible (bar) PMA : 65  
Température maximale admissible (°C) TMA : 400\*/425

\* Avec brides PN

**ATTENTION** En cas de dépassement des limites de fonctionnement données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

No.	Désignation	Matériau	DIN*	ASTM/AISI*
①	Corps	Acier inox coulé A216 WCB	1.0619	—
②	Couvercle	Acier inox coulé A216 WCB	1.0619	—
③ <sup>F</sup>	Flotteur	Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
④ <sup>R</sup>	Orifice	—	—	—
⑤ <sup>ER</sup>	Joint d'orifice	Graphite/Acier inox SUS316L	1.4404	AISI316L
⑥ <sup>R</sup>	Bilame purge d'air	Bimétal	—	—
⑦ <sup>R</sup>	Vis & rondelle à ressort	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304
⑧ <sup>ER</sup>	Joint couvercle	Graphite/Acier inox SUS316L	- /1.4404	- /AISI316L
⑨	Boulon de couvercle	Acier allié SNB7	1.7225	A193 Gr.B7
⑩	Ecrou de couvercle	Acier au carbone S45C	1.0503	AISI1045
⑪ <sup>R</sup>	Crépine	Acier inox SUS430	1.4016	AISI430
⑫	Porte-crépine	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑬ <sup>ER</sup>	Joint porte-crépine	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑭	Bouchon	Acier inox coulé A351 Gr.CF8	1.4312	—
⑮ <sup>ER</sup>	Joint de bouchon	Fer doux SUYP	1.1121	AISI1010
⑯	Douille**	Acier au carbone A105	1.0460	—
⑰	Bride***	Acier au carbone A105 / Acier inox coulé A216 Gr.WCB	1.0460 / 1.0619	— / —
⑱	Plaquette nominative	Acier inox SUS304	1.4301	AISI304

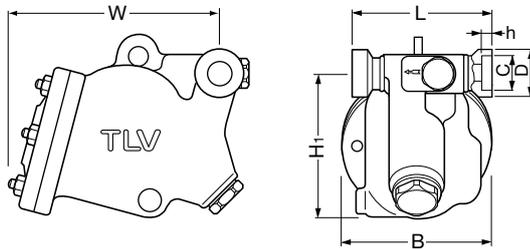


Copyright © TLV

\* Matériaux équivalents \*\* Voir verso \*\*\* Matériaux dépende des spécifications de la bride  
Jeu de pièces de rechange disponibles: (E) pièces d'entretien, (R) pièces de réparation, (F) Flotteur

**Dimensions, poids**

● **SH6NL** Douille à souder

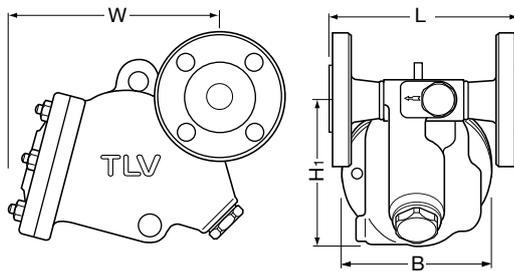


**SH6NL** Douille à souder\* (mm)

DN	L	H1**	W**	φB	φD	φC	h	Poids (kg)
25	178	185	260	180	48	33,9	14	21
40					64	48,8		22
50					76,5	61,2	17	23

\*ASME B16.11-2005, autres standards disponibles \*\* Approx.

● **SH6NL** A brides

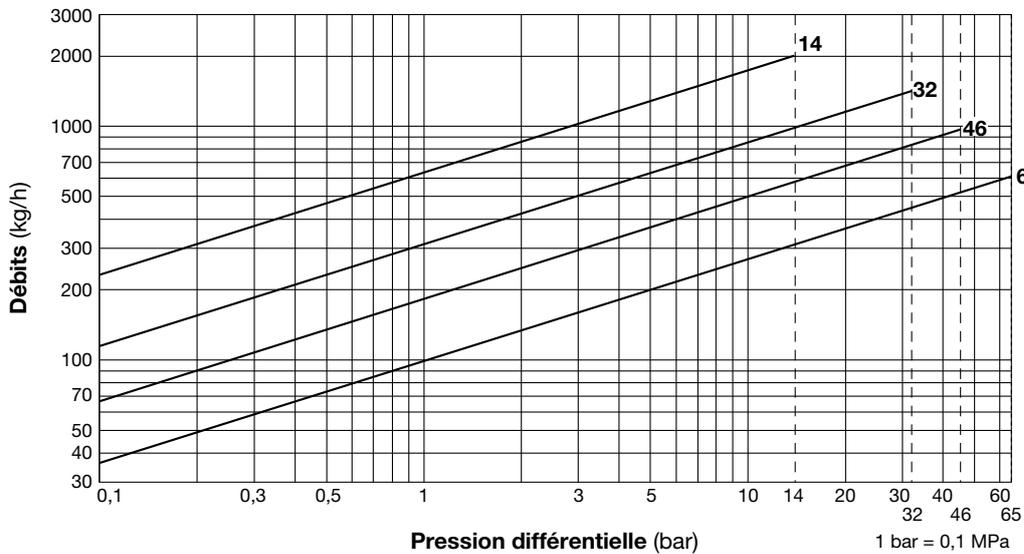


**SH6NL** À brides (mm)

DN	L				H1**	W**	φB	Poids* (kg)
	DIN 2501		ASME Class					
	PN25/40	PN63/100	150,300,600RF	900RF				
25	160	230	222	232	185	260	180	26
40	230	320		270				30
50			232	310				38

Autres standards disponibles, la longueur et le poids peuvent varier  
\* Poids indiqué pour DIN PN 100 \*\*Approx.

**Débits**



1. Les numéros des courbes à l'intérieur du graphe représentent les numéros d'orifice.
2. La pression différentielle est la différence entre les pressions à l'entrée et à la sortie du purgeur.
3. Les débits sont donnés pour une évacuation continue du condensât à 6 °C en-dessous de la température de la vapeur saturée.
4. Facteur de décurité recommandé: au moins 1,5.



**ATTENTION**

NE PAS utiliser les purgeurs sous des conditions excédant la pression différentielle maximale, car il y aura accumulation de condensât!

**TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL**

Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,  
69800 Saint Priest, FRANCE  
Tél: [33]-(0)4-72482222 Fax: [33]-(0)4-72482220  
E-mail: tlvl@tlv-france.com

Manufacturer  
**TLV** CO., LTD.  
Kakogawa, Japan  
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001  
ISO 14001

