

LA6-CE・LA6-SF・LA6-P 蒸気用クリーンエアベント

～ 0.6MPaG



LA6-P
垂直配管用

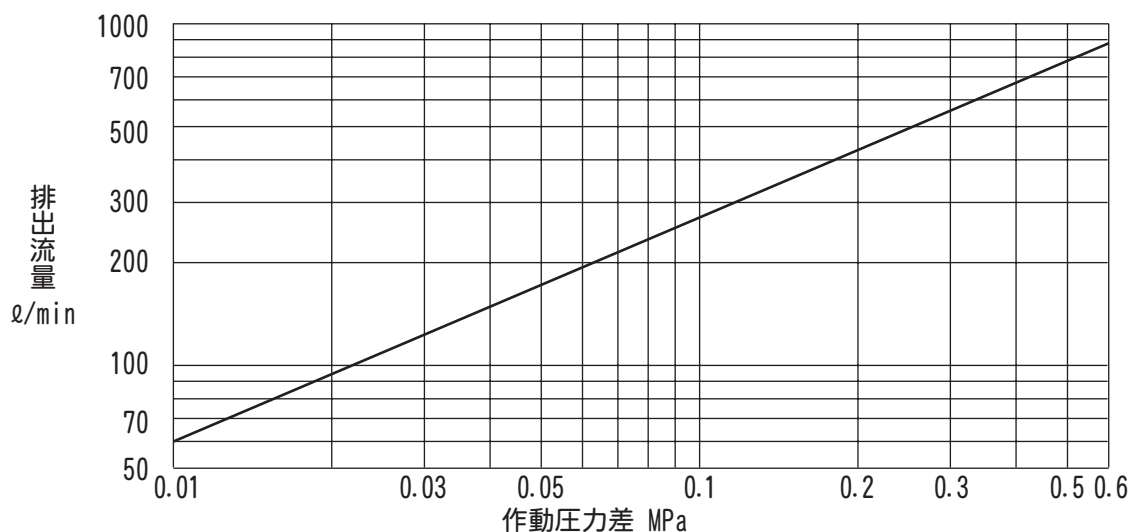
■特長

- 飽和温度より約 22℃低い高温エアを排除
- コンパクトで大きな排気能力
- 蒸気停止後には大気を吸い込み真空破壊機能を発揮
- 本体はステンレス（SUS316L相当）で構造がシンプル
- 本体部はクランプ接続のため、分解が容易で内部清掃が短時間で可能

■用途

- 医薬品・化学・食品・飼料などのバイオ関連分野
- 初期エアの多量排気が必要なバッチプロセス
- 運転中の高温エア障害が起こりがちな用途

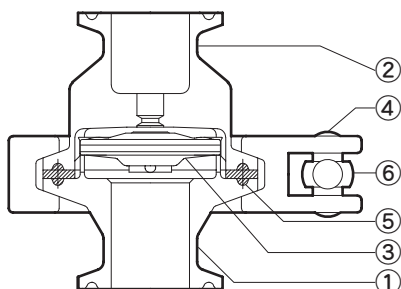
■排気能力



1. 作動圧力差は、エアベント入口と出口との圧力差です。
2. 排出流量は、20℃大気圧における換算値です。

LA6-CE・LA6-SF・LA6-P 蒸気用クリーンエアベント / ~ 0.6MPaG

■構造



No.	品名
1	ボディー
2	カバー
3	X-エレメント
4	クランプ
5	ガスケット (材質: ガラス粒子入りフッ素樹脂(※))
6	蝶ナット

1. ※: 以下のすべての規格の適合材です。

FDA 21 CFR 177.1550 (アメリカ食品医薬品局)

USP Class VI (アメリカ薬局方)

EC 1935/2004 (欧州共同体)

■仕様データ

型式	接続	呼径	本体材質	最高使用圧力 PMO MPaG	最高使用温度 TMO ℃	内外面処理	納期 (日)
LA6-CE	ヘルール 継手	15	ステンレス鋼 AISI 316L	0.6	165	研磨なし	問い合わせ
		20					
		25 (1S)					
LA6-SF		15				内面 0.8μm Ra 研磨なし	
		20				外面 1.2μm Ra 研磨なし	
		25 (1S)					
LA6-P		15				内面 0.8μm Ra バフ研磨のみ	
		20				外面 1.2μm Ra バフ研磨のみ	
		25 (1S)					

1. 最高許容圧力PMA (1.0MPaG): 耐圧部(本体)が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。

最高許容温度TMA (185℃): 耐圧部(本体)が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

●詳細情報

使用可能流体	蒸気
X-エレメント	飽和温度より約 22℃低い温度で開弁 LA6-CE: C22C タイプ、LA6-SF: C22F タイプ、LA6-P: C22P タイプ
クランプ方式	LA6-CE/LA6-SF: 2 分割 (バフ研磨)、LA6-P: 3 分割 (バフ研磨)
接続	ヘルール継手 ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube
脱脂処理	接液部品をエタノールなどで脱脂洗浄しています

⚠ 注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

LA6-CE・LA6-SF・LA6-P 蒸気用クリーンエアベント / ~ 0.6MPaG

■発注方法

下記の項目順にご注文ください。

型 式	接 続	呼 径	材 質	個 数	オプション
(例) LA6-CE	ISO 2852 ヘルール継手	15	AISI 316L	1	2分割 ボルト・ナット 締めクランプ

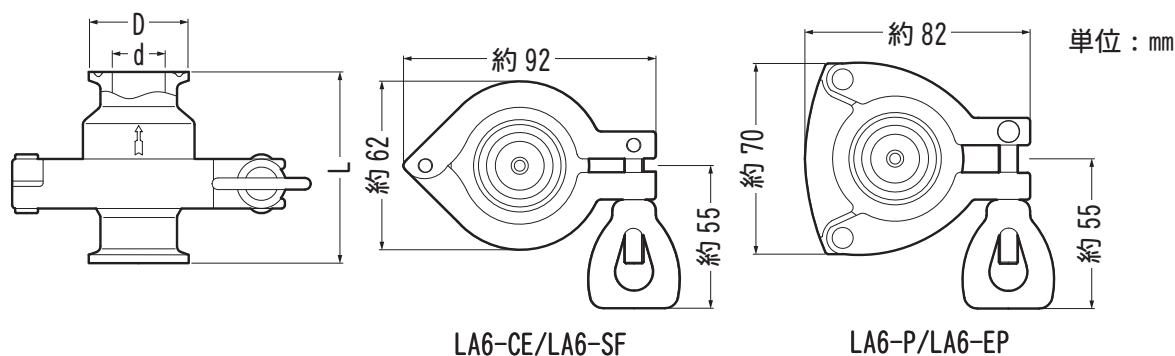
■オプション

標準以外の仕様では、価格、納期が異なります。詳細はお問い合わせください。

付属部品	フッ素樹脂 (PTFE) 製ヘルール継手用ガスケット
クランプ方式	2 分割 / ボルト・ナット締め (研磨なし)
接続	ヘルール継手 ASME-BPE (Tri-Clamp) : 1/2、3/4、1 インチ パイプエンド (ISO 1127) : 呼径 8、10、15、20、25
内外面処理	内外面 0.4 μ m Ra (バフ研磨 + 電解研磨) : 型式 LA6-EP になります。
X-エレメント	飽和温度より約 6℃低い温度で開弁 LA6-CE : C6C タイプ、LA6-SF : C6F タイプ、LA6-P : C6P タイプ

- 標準、オプション以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。
- LA6-EPには、C22Pタイプ (電解研磨) のX-エレメント、3分割クランプが採用されます。

■寸法



●ヘルール (ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube)

呼径	L mm	D mm	d mm	質量 kg
15	65	34	15.2	0.5
20			19.3	0.55
25 (1S)		50.5	22.6	0.6

本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。
製品改良のため、仕様変更することがあります。