

TATSU2 高粘度ドレン用エアトラップ

～ 1.0MPaG



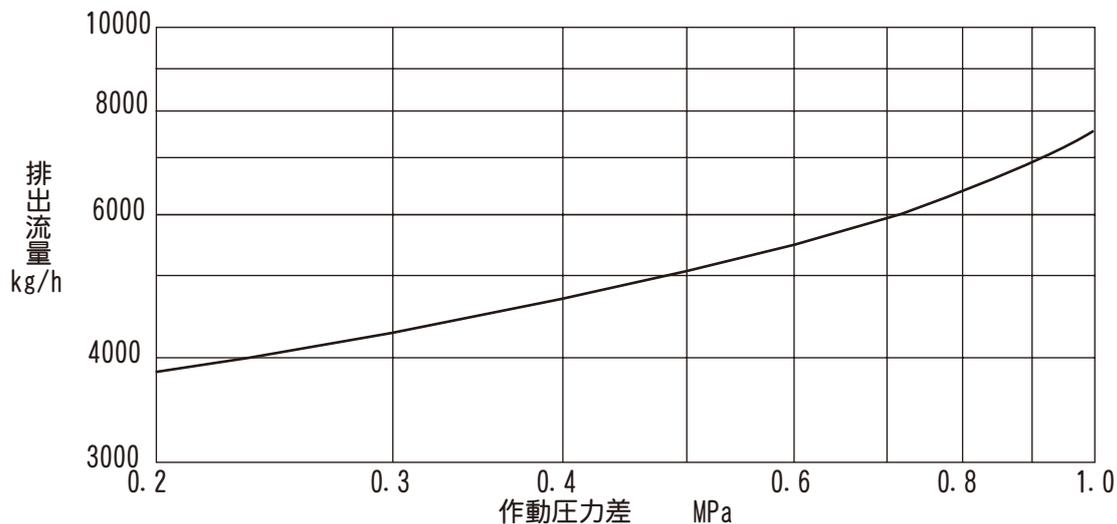
■ 特長

- 大きな (φ16) 弁口でドレンに混入する油・錆・スケールを難なく排出
- 多量ドレン (最大 7.4t/h) を排出可能
- 作動毎に内部をセルフクリーニングし、弁口の詰りを防止

■ 用途

- 油・錆・スケールの混入するエア配管・レシーバータンクなどからの高粘度ドレン排除

■ 排水能力

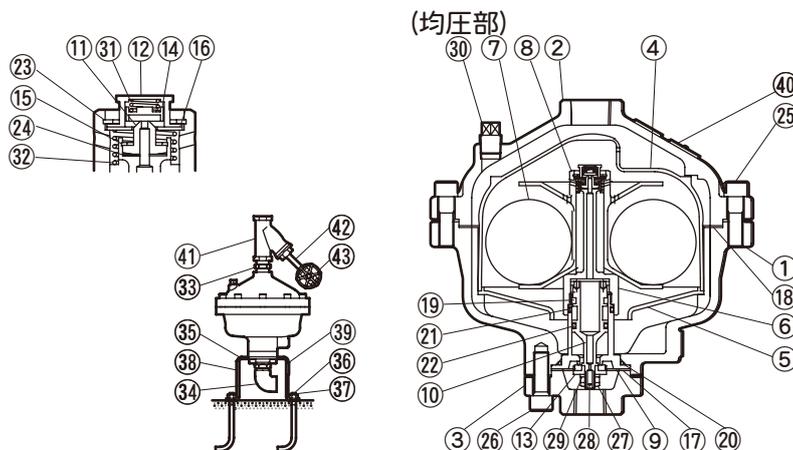


1. 作動圧力差はトラップ入口と出口との圧力差、最高作動圧力差はその最大値です。
2. 80℃以下のドレンを連続排出する場合の毎時排水量です。
3. 選定の際は1.5倍以上の安全率をおとりください。

⚠ 注意 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能 (フンツマリ) となりますので、絶対に避けてください。

TATSU2 高粘度ドレン用エアトラップ / ~1.0MPaG

■構造



No.	品名	No.	品名	No.	品名	No.	品名
1	本体	12	磁性体	22	Oリング	33	ニップル
2	蓋	13	主弁	23	スナップリング	34	エルボー
3	出口つば	14	パイロット弁	24	ガスケット	35	ベース
4	カバー	15	スナップリング	25	穴付きボルト	36	基礎ボルト
5	底板	16	パイロット弁	26	穴付きボルト	37	ナット
6	ガイド	17	支持板	27	ミゾ付きナット	38	取り扱い銘板
7	フロート	18	ガスケット	28	割ピン	39	貼り付け銘板
8	フロート保持器	19	ガスケット	29	バネ座金	40	ネームプレート
9	主弁座	20	スライドリング	30	プラグ	41	ストレーナー
10	ピストン	21	Oリング	31	コイルバネ	42	鋼管
11	パイロット弁座			32	コイルバネ	43	玉形弁

■仕様データ

型式	接続	呼径	本体材質	最高使用圧力 PMO MPaG	作動圧力差 MPa		最高使用温度 TMO ℃	納期 (日)
					最高 △ PMX	最低		
TATSU2	ねじ込み Rc (PT)	25	ねずみ鋳鉄 FC250	1.0	1.0	0.2	80	3

1. 最高許容圧力PMA (1.0MPaG) : 耐圧部 (本体) が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
最高許容温度TMA (150℃) : 耐圧部 (本体) が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

●詳細情報

使用可能流体 (※1)	エア
入口側付属品	ストレーナー (呼径 25) : 60 メッシュ 玉形弁 (ブロー用 : Rc (PT) 1/4)
出口側接続	ねじ込み Rc (PT) 1
均圧管接続部 (※2)	Rc (PT) 3/8

1. ※1: 危険流体 (毒性、可燃性など) には絶対に使用しないでください。
2. ※2: 粘性が高いドレン流体の場合、およびトラップ入口迄に水平配管がある場合、必ず均圧管をトラップと入口側配管の気相部との間に取り付けてください。流入してきたドレンがトラップへの入口通路を塞いでしまうと、本体内部・配管内の気体とドレンが置き換わらないため作動不良を起こします。

⚠️ 注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

TATSU2 高粘度ドレン用エアトラップ / ~ 1.0MPaG

■発注方法 下記の項目順にご注文ください。

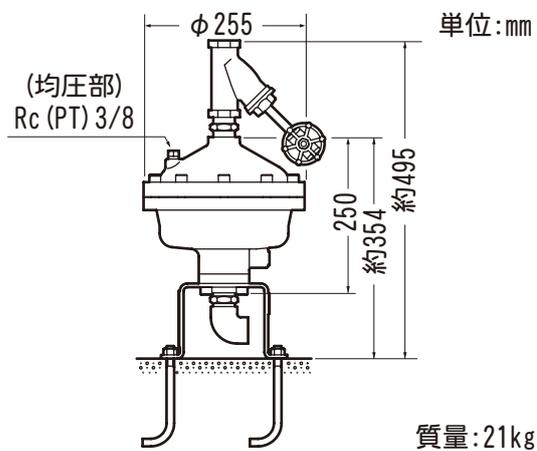
型 式	接 続	呼 径	材 質	個 数	オ プ シ ョ ン
(例) TATSU2	ねじ込み Rc (PT)	25	FC250	5	

■オプション 標準以外の仕様では、価格、納期が異なります。詳細はお問い合わせください。

接続	ねじ込み ネジ規格：NPT (出入口共 NPT)
入口側取り付け部品	ストレーナー (標準取り付け) + サイトグラス付き

1. 標準、オプション以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。

■寸法



本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。
製品改良のため、仕様変更することがあります。