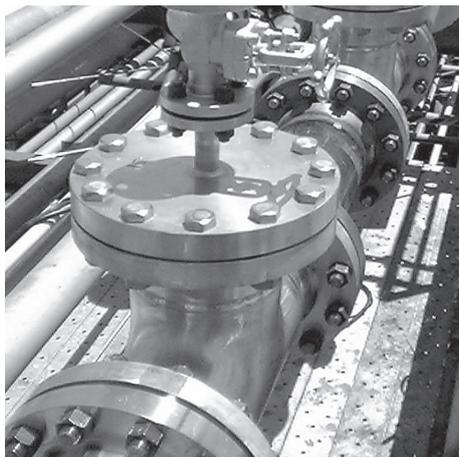


RGDS 蒸気減圧減温システム



■ 特長

- 今まで成し得なかった低流速域 (5m/s) をカバー (従来は 10m/s 以上)
- シンプルな配管かつ省スペースで減温が可能
- 蒸気使用プロセスへの水分混入の心配なし
- 圧力の目標値入力のみで高精度の減圧減温

■ 用途

- 過熱蒸気による加熱ムラの防止 (熱交換器など)
- 機器の耐熱保護 (冷凍機など)
- 蒸気減圧時の過熱防止

■ 仕様データ

型式	呼径	蒸気流量 (※) kg/h	蒸気流速 m/s	最高使用圧力 PMO MPaG	最高使用温度 TMO °C	納期 (日)
RGDS	50~200	200~30000	5 ~ 50	1.0	300	問い合わせ
				2.0	425	

1. 最高許容圧力PMA (2.0MPaG) : 耐圧部 (本体) が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
最高許容温度TMA (425°C) : 耐圧部 (本体) が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。
2. ※: 呼径や圧力によって減温可能な蒸気流量は異なりますので、詳細はお問い合わせください。

● 詳細情報

使用可能流体	蒸気			
標準フランジ規格	JIS		ASME/JPI	
	10KFF	20KRF	Class150RF	Class300RF
必要ユーティリティ	減温注入用水 (ボイラー給水と同質) : 差圧 0.5 ~ 1.0MPa 計装エア : 0.3 ~ 0.9MPaG			

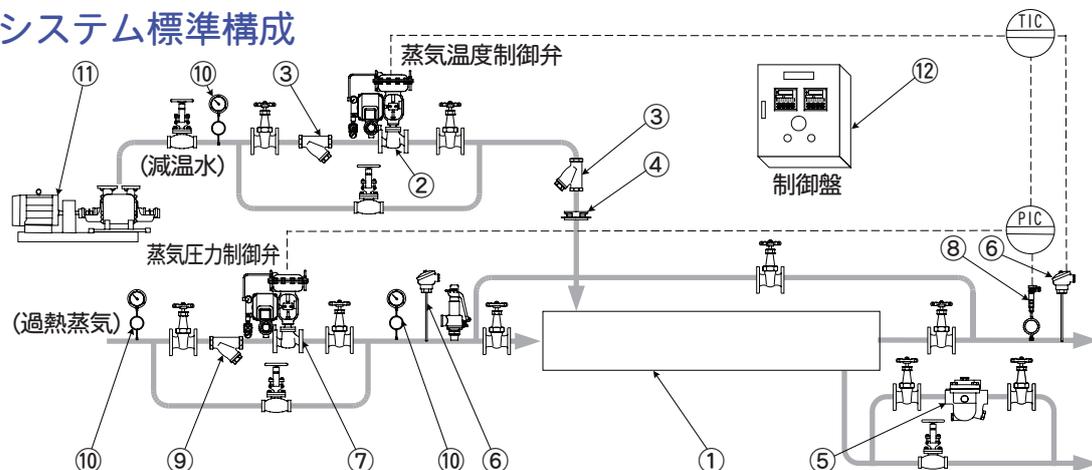
1. 標準以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。

⚠️ 注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

■ 発注方法

1. ご注文の際に、仕様確認書のご記入をお願いしています。正しく選定およびご使用いただくために必要ですのでご協力のほどお願いします。(記入用紙はご用意ください)
2. 見積書は、仕様打ち合わせ後の提出となります。予めご了承ください。

■ システム標準構成



No.	構成品目	No.	構成品目	No.	構成品目	No.	構成品目
1	注水混合分離器	4	逆止弁	7	蒸気圧力制御弁	10	圧力ゲージ
2	蒸気温度制御弁	5	スチームトラップ	8	圧力センサー	11	加圧ポンプ
3	Y型ストレーナー	6	温度センサー	9	Y型ストレーナー	12	制御盤

本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。製品改良のため、仕様変更することがあります。