

SS5-P クリーンsteamトラップ

～ 0.6MPaG



垂直配管用

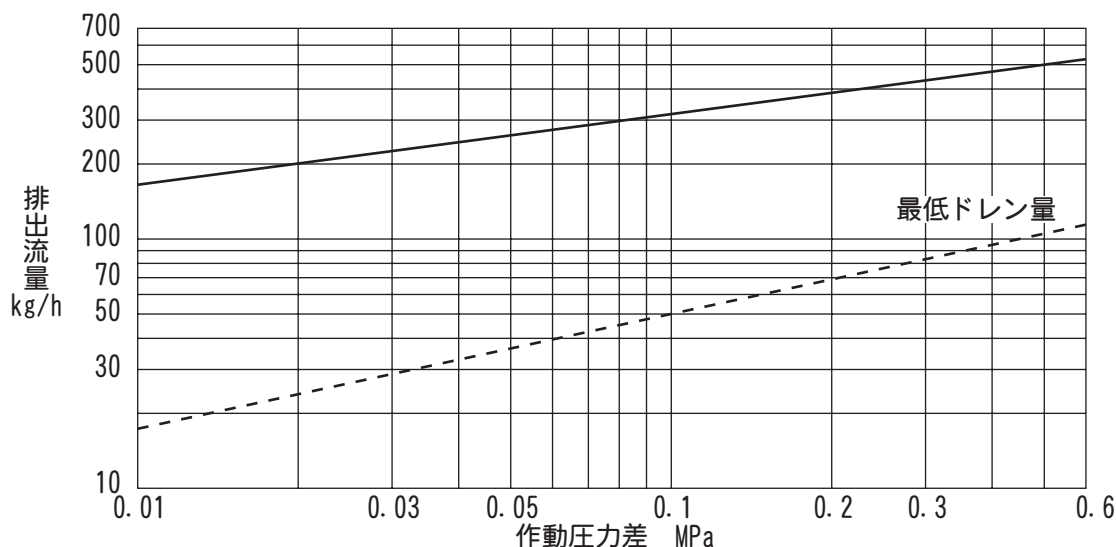
■特長

- オールステンレス (SUS316L 相当)
- 残留ドレンを完全にブローし、ドレン中に含まれる媒体による反応や発生した雑菌による製品の汚染等を防止
- フリーフロート構造でドレン滞留なし / 構造がシンプル
- ボディー接続がクランプ接続のため、分解が容易で内部清掃が短時間で可能

■用途

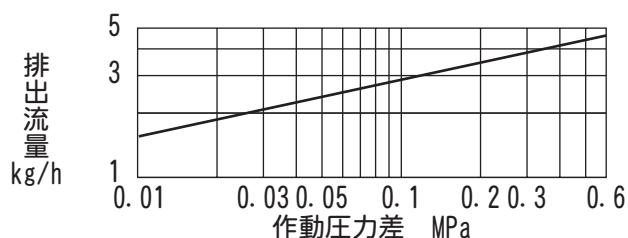
- 医薬品・化学・食品・飼料などのバイオ関連分野

■排水能力



1. 作動圧力差はトラップ入口と出口との圧力差、最高作動圧力差はその最大値です。
2. 飽和温度よりも6℃低い温度のドレンを連続排出する場合の毎時排出量です。
3. 選定の際は1.5倍以上の安全率をおとりください。
4. ドレン滞留防止の為に底部に小穴を設けています。
最低ドレン量とはトラップからの蒸気排出をゼロにする為に必要なドレン量の事です。
最低ドレン量以下で使用する場合は若干の蒸気がドレンと共に排出されます。

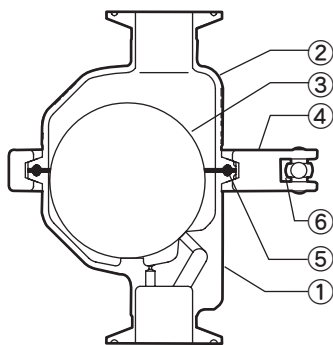
●最大蒸気排出量 (ドレン量ゼロ時)



⚠️ 注意 最高作動圧力差を超えて使用すると排出不能(フンヅマリ)となりますので、絶対に避けてください。

SS5-P クリーンsteamトラップ / ~ 0.6MPaG

■構造



No.	品名
1	ボディー
2	カバー
3	フロート
4	クランプ
5	ガスケット (材質:ガラス粒子入りフッ素樹脂(※))
6	蝶ナット

1. ※:以下のすべての規格の適合材です。
 FDA 21 CFR 177.1550 (アメリカ食品医薬品局)
 USP Class VI (アメリカ薬局方)
 EN 1935 (ヨーロッパ薬局方)

■仕様データ

型式	接続	呼径	本体材質	最高使用圧力 PMO MPaG	最高作動圧力差 △ PMX MPa	最高使用温度 TMO ℃	内外面 処理	納期 (日)
SS5-P	ヘルール 継手	25 (1S)	ステンレス 鋳鋼 ASTM A351 Gr. CF3M	0.6	0.6	165	内面: 0.8μmRa バフ研磨	15
		38 (1 1/2S)					外面: ロストワックス 電解研磨	33

1. 最高許容圧力PMA (1.0MPaG):耐圧部(本体) が許容される最高圧力で、最高使用圧力ではありません。
 最高許容温度TMA (185℃):耐圧部(本体) が許容される最高温度で、最高使用温度ではありません。

●詳細情報

使用可能流体	蒸気
クランプ方式	3分割 (バフ研磨)
接続	ヘルール継手 ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube
脱脂処理	接液部品をエタノール等で脱脂洗浄しています

⚠注意 異常作動、事故やケガを避けるために、製品は仕様範囲外で使用しないでください。

■発注方法

下記の項目順にご注文ください。

型式	接続	呼径	材質	個数	オプション
(例) SS5-P	ISO 2852 ヘルール継手	25	CF3M	1	2分割 ボルト・ナット 締めクランプ

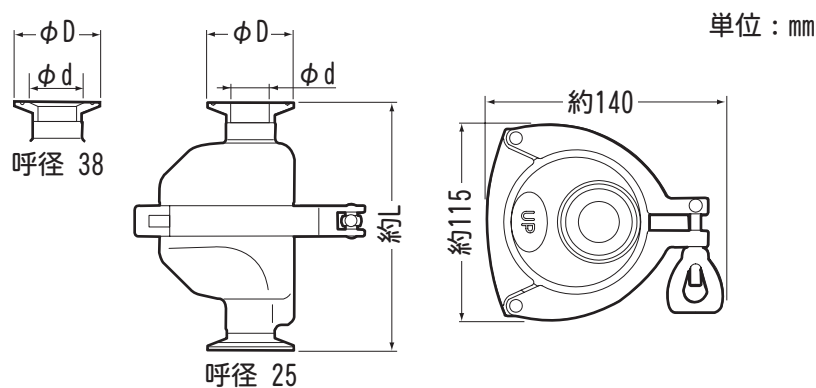
SS5-P クリーンスチームトラップ / ~ 0.6MPaG

■ **オプション** 標準以外の仕様では、価格、納期が異なります。詳細はお問い合わせください。

付属品	フッ素樹脂 (PTFE) 製ヘルール継手用ガスケット
クランプ方式	2分割 / ボルト・ナット締め (研磨なし)
接続	ヘルール継手 ASME-BPE (Tri-Clamp) : 1、1 1/2 インチ パイプエンド (ISO 1127) : 呼径 25、38
内外面処理	内外面処理 内外面 0.4 μ mRa (バフ研磨 + 電解研磨) 型式 : SS5-EP

1. 標準、オプション以外の仕様も、内容によっては対応可能ですのでお問い合わせください。

■ 寸法



● ヘルール (ISO 2852 Clamp / ISO 2037 Tube)

呼径	L mm	D mm	d mm	質量 kg
25	145	50.5	22.6	1.7
38			35.6	1.8

本来の用途、使用目的以外には使用しないでください。
製品改良のため、仕様変更することがあります。